



PREFEITURA MUNICIPAL DE MARCO – CE

CARTA PROPOSTA

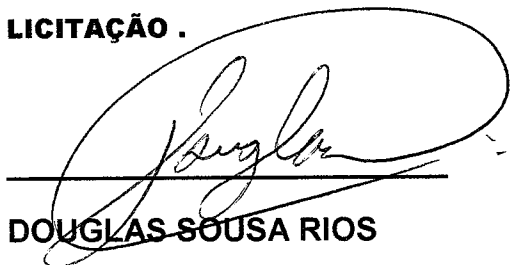
PREGÃO PRESENCIAL N° 4220701/2020/2020

PREZADOS (AS) SENHORES (AS), APRESENTAMOS A V. SÂS, NOSSA PROPOSTA PARA O OBJETO DO EDITAL DE REF.: PREGAO PRESENCIAL , CUJO

Objeto: de kit de material permanente para atender as necessidades das Escolas do município junto à Secretaria de Educação, Cultura e Desporto do município de Marco-CE. Síntese do Objeto: Material Permanente - Modalidade: Pregão | Tipo: Menor Preço Situação: Aberta

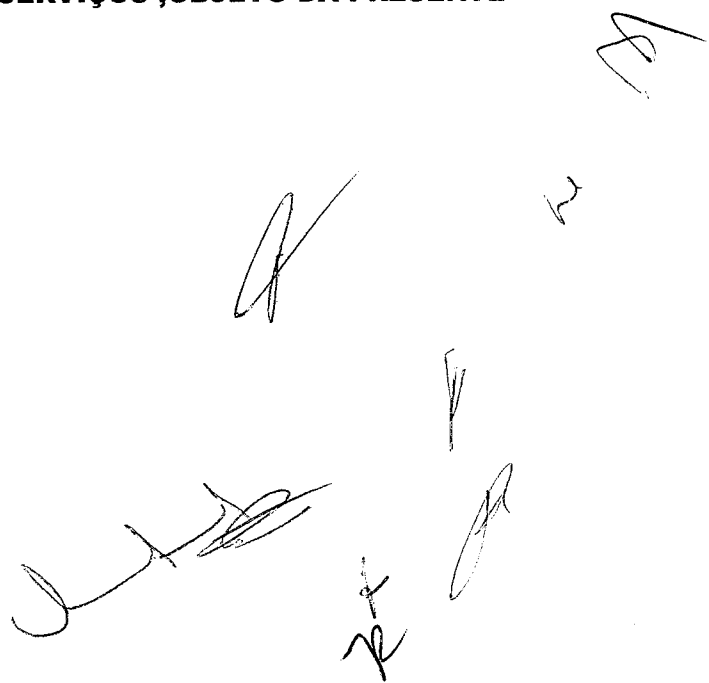
R\$ 600,000,00 (SEIS CENTOS MIL REAIS) COM DECLARAMOS QUE ASSUMIMOS INTEIRA RESPONSABILIDADE PELA EXECUÇÃO DOS SERVIÇOS DO OBJETO DESTE EDITAL E QUE SERÃO EXECUTADOS CONFORME EXIGÊNCIA EDITALÍCIA E CONTRATUAL, E QUE SERÃO INICIADOS DENTRO DO PRAZO CONFORME O EDITAL CONSECUTIVOS, CONTADOS A PARTIR DA DATA DE RECEBIMENTO DA ORDEM DE SERVIÇO.

DECLARO QUE NOS PREÇOS PROPOSTOS ENCONTRAM-SE TODOS OS TRIBUTOS, ENCARGOSSOCIAIS, TAXAS EM COAIS QUER OUTROS ONUS QUE POR VENTURA POSSA RECAIR SOBRE O SERVIÇOS ,OBJETO DA PRESENTE LICITAÇÃO .



DOUGLAS SOUSA RIOS

CRA - CE N° = 20 – 88957



S & B

ASSESSORIA E SERVIÇO

CNPJ 35.752.089/0001-27

S & B ASSESSORIA E SERVIÇO

CIDADE- MERUOCA- CE, DISTRITO DE SÃO FRANCISCO, S-N, CEP-62-130.000 - CNPJ = 35.752.089-0001-27

**PREFEITURA MUNICIPAL DE MARCO - CE****PREGÃO PRESENCIAL N° 4220701/2020/2020**

Apresentamos a Vossas Senhorias, nossa proposta de preços para execução dos serviços objeto do Pregão Presencial em referência, pelo valor global R\$ 600,000,00 (SEIS CENTOS MIL REAIS) Para os serviços abaixo especificados: Declaramos, neste ato, nossa inteira submissão aos ditames da Lei nº 8.666/93 e suas alterações posteriores, bem como às cláusulas e condições estabelecidas neste pregão presencial

ITEM	DESCRIÇÕES DOS SERVIÇOS	QUANT	UNT	VL UNT	VL TOTAL
01	<p>01 CONJUNTO ESCOLAR INFANTIL COLETIVO, FORMADO POR 01 MESA E 06 CADEIRAS TAMANHO INFANTIL.CARACTERÍSTICAS DA CADEIRA E MESA:CADEIRA COM ASSENTO E ENCOSTO EM RESINA PLÁSTICA VIRGEM, FABRICADOS PELO PROCESSO DE INJEÇÃO TERMOPLÁSTICO.ASSENTO COM MEDIDAS MÍNIMAS 340MM X 340MM, ALTURA ASSENTO/CHÃO 349MM APROXIMADAMENTE, FIXADO POR PARAFUSOS. ENCOSTO COM MEDIDAS MÍNIMAS 340MM X 330MM COM PUXADOR PARA FACILITAR O CARREGAMENTO DA CADEIRA, FIXADO POR MEIO DE PARAFUSOS. SAPATAS CALANDRADAS ANTIDERRAPANTES ENVOLVENDO AS EXTREMIDADES, DESEMPENHANDO A FUNÇÃO DE PROTEÇÃO DA PINTURA PREVENINDO CONTRA FERRUGEM, MEDINDO 162MM X 53MM E 100MM X 53MM (+/- 2,00MM), INJETADAS EM POLIPROPILENO VIRGEM E PRESA À ESTRUTURA POR DE PARAFUSOS.ESTRUTURA METÁLICA FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR CONJUNTOS DE BANHOS</p>	100	UND	R\$ 6,000,00	R\$ 600,000,00

EMAIL = DSDOUGLASCAR@GMAIL.COM

FONE = (88) 9- 9974-9090

ADMINISTRADOR = DOUGLAS SOUSA RIOS / CRA CE N° 20-88957

S & B

ASSESSORIA E SERVIÇO

CNPJ 35.752.089/0001-27

S & B ASSESSORIA E SERVIÇO

CIDADE- MERUOCA- CE, DISTRITO DE SÃO FRANCISCO, S-N, CEP-62-130.000 - CNPJ = 35.752.089-0001-27



<p>QUÍMICOS PARA PROTEÇÃO E LONGEVIDADE DA ESTRUTURA E SOLDADO ATRAVÉS DO SISTEMA MIG. ESTRUTURA FORMADA POR DOIS PARES DE TUBO OBLONGO MEDINDO 16MM X 30MM COM ESPESSURA DE 1,5MM. BASE DO ASSENTO E INTERLIGAÇÃO AO ENCOSTO EM TUBO OBLONGO MEDINDO 16MM X 30MM COBERTO PELO ENCOSTO. UMA BARRA HORIZONTAL DE REFORÇO EM TUDO OBLONGO MEDINDO 16MM X 30MM COM ESPESSURA DE 1,5MM FIXADA ENTRE UMA DAS COLUNAS QUE LIGA A BASE DO ASSENTO AOS PÉS. BASE DOS PÉS EM TUBO OBLONGO MEDINDO 20MM X 48MM COM ESPESSURA DE 1,5MM EM FORMA DE ARCO COM RAIOS MEDINDO NO MÁXIMO 800,0MM. COR DA ESTRUTURA: BRANCA. MESA MEDINDO 1200 X 800 X 590MM, TAMPO LISO ÚNICO EM ACRILONITRILA BUTADIENO ESTIRENO, VIRGEM, ISENTO DE CARGAS MINERAIS, INJETADO, DOTADO DUPLA BORDA DE 30MM DE ALTURA COM ESPAÇAMENTO DE 10 MM UMA DA OUTRA, LIGADAS POR NERVURAS TRANSVERSAIS PARA REFORÇO NO MÍNIMO 90. TAMPO SEM NERVURAS EM SEU CENTRO, COM FIXAÇÃO DE FORMA LATERAL NA PARTE INTERNA DO TAMPO EVITANDO QUE A CABEÇA DO PARAFUSO ENTRE EM CONTATO COM O USUÁRIO. NOS PONTOS DE FIXAÇÃO DEVERÁ CONTER UMA TERCEIRA ALETA QUE SERVIRÁ DE REFORÇO NO MOMENTO DAS FIXAÇÕES. FACE SUPERIOR O TAMPO DEVERÁ TER UM REBAIXO DE 0,8MM PARA APLICAÇÃO DE LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA PRESSÃO DE 0,8MM DE ESPESSURA, ACABAMENTO TEXTURIZADO, NA COR CINZA - REFERÊNCIA</p>				
---	--	--	--	--

EMAIL = DSOUGLASCAR@GMAIL.COM

FONE = (88) 9- 9974-9090

ADMINISTRADOR = DOUGLAS SOUSA RIOS / CRA CE N° 20-88957

Handwritten signatures and initials in the right margin and bottom right corner.

S & B

ASSESSORIA E SERVIÇO

CNPJ 03.752.089/0001-27

S & B ASSESSORIA E SERVIÇO

CIDADE- MERUOCA- CE, DISTRITO DE SÃO FRANCISCO, S-N, CEP-62-130.000 - CNPJ = 35.752.089-0001-27



PANTONE (*) 428 C), NA FACE SUPERIOR DO TAMPO, FIXADO COM ADESIVO BICOMPONENTE.O LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA PRESSÃO DEVE SER APLICADO NO REBAIXO DO TAMPO DE ACRILONITRILA BUTADIENO ESTIRENO, EXCLUSIVAMENTE PELO PROCESSO DE COLAGEM, GARANTINDO SEU PERFEITO NIVELAMENTO COM OS BORDOS DO TAMPO. FIXAÇÃO DEVERÁ SER FEITA A ESTRUTURA POR MEIO DE PARAFUSOS NÃO VISÍVEIS, BASE DO TAMPO DA MESA FORMADA POR 01 TUBO QUADRADO MEDINDO 25MM X 25MM X 1,2MM POSICIONADO SOB O TAMPO, FABRICADA PELO PROCESSO DE CONFORMAÇÃO MECÂNICA POR DOBRAMENTO, COBRINDO TODO O PERÍMETRO DA MESA RESULTANDO EM UM ÚNICO PONTO DE SOLDA UNINDO AS EXTREMIDADES DO MESMO TUBO, 02 BARRAS DE SUSTENTAÇÃO EM TUBO 50MM X30MM X 1,2 MM E UMA BARRA DE LIGAÇÃO DO TAMPO CONFECCIONADA EM TUBO QUADRADO 25 X 25 X 1,2MM. 02 COLUNAS VERTICAIS LATERAIS UNINDO O TAMPO AOS PÉS EM TUBOS OBLONGO MEDINDO 77MM X 40MM COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1,2MM. BASE DOS PÉS EM TUBO OBLONGO MEDINDO 20MM X 48MM COM ESPESSURA DE 1,5MM EM FORMA DE ARCO. UMA BARRA DE SUSTENTAÇÃO EM TUBO OBLONGO MEDINDO 20MM X 48MM FIXADAS ENTRE AS COLUNAS. SAPATAS CALANDRADAS ANTIDERRAPANTES ENVOLVENDO AS EXTREMIDADES DOS TUBOS QUE COMPÕEM OS PÉS, DESEMPENHANDO A FUNÇÃO DE PROTEÇÃO DA PINTURA, AUMENTANDO A DURABILIDADE, ACOMPANHAM O

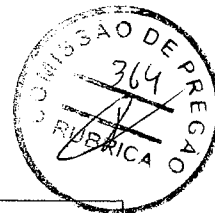
EMAIL = DSDOUGLASCAR@gmail.com

FONE = (88) 9- 9974-9090

ADMINISTRADOR = DOUGLAS SOUSA RIOS / CRA CE N° 20-88957

S & B

S & B ASSESSORIA E SERVIÇO



CNPJ 35.752.089/0001-27

CIDADE- MERUOCA- CE, DISTRITO DE SÃO FRANCISCO, S-N, CEP-62-130.000 - CNPJ = 35.752.089-0001-27

<p>FORMATO DOS PÉS EM ARCO, MEDINDO APROXIMADAMENTE 162MM X 53MM COM TOLERÂNCIA DE +/- 2,00MM, FABRICADAS EM POLIPROPILENO VIRGEM, PODENDO SER INJETADAS NA MESMA COR DO TAMPO E PRESA À ESTRUTURA POR MEIOS DE PARAFUSO. *O FORNECEDOR DEVERÁ APRESENTAR LAUDO TÉCNICO QUE COMPROVE A QUALIDADE DA COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO NA ABNT NBR ISO/IEC 17025.</p>				
---	--	--	--	--

VALOR GLOBAL R\$ 600,000,00 (SEIS CENTOS MIL REAIS) VALIDADE POR 120 DIAS

DOUGLAS SOUSA RIOS

CRA - CE Nº = 20 - 8895

EMAIL = DSDOUGLASCAR@GMAIL.COM

FONE = (88) 9- 9974-9090

ADMINISTRADOR = DOUGLAS SOUSA RIOS / CRA CE Nº 20-88957



AVL SERVIÇOS E COMERCIO EIRELI

PROPOSTA DE PREÇOS

A(O)
PREGOEIRA(O)
PREFEITURA MUNICIPAL DE MARCO – CE
SECRETARIA DE EDUCAÇÃO, CULTURA E DESPORTO DO MUNICÍPIO DE MARCO – CE
PREGÃO PRESENCIAL Nº 4220701/2020

PROPONENTE: AVL SERVIÇOS E COMERCIO EIRELI – ME
ENDEREÇO: RUA TOBIAS COSTA DE OLIVEIRA, Nº 55 – JANDAIGUABA – CAUCAIA – CEARÁ, CEP: 61.615-120
CNPJ: 19.356.094/0001-64 / CGF: 06.636.032-3 / INSCRIÇÃO MUNICIPAL: 63320
REPRESENTANTE LEGAL: ÂNGELA VIVIANE LOPES DA COSTA / CPF: 025.234.133-37 / RG: 2001010309534
TELEFONES: (85) 3404 - 1765 (FIXO) / (85) 99194-4814 (CELL)
E-MAIL: AVCOMERCIOSV@GMAIL.COM
BANCO DO BRASIL: AGENCIA: 8077-2 CONTA CORRENTE: 1974-7 / BRADESCO AGENCIA 295 CONTA CORRENTE 50.834-9

OBJETO: A PRESENTE LICITAÇÃO TEM POR OBJETIVO A AQUISIÇÃO DE KIT DE MATERIAL PERMANENTE PARA ATENDER AS NECESSIDADES DAS ESCOLAS DO MUNICÍPIO JUNTO À SECRETARIA DE EDUCAÇÃO, CULTURA E DESPORTO DO MUNICÍPIO DE MARCO – CE, CONFORME ANEXO DO EDITAL.

LOTE I – CONJUNTO ESCOLAR INFANTIL COLETIVO

ITEM	DESCRIÇÃO	MARCA	QUANT.	UNID	VALOR UNITARIO	VALOR TOTAL
0001	CONJUNTO ESCOLAR INFANTIL COLETIVO, FORMADO POR 01 MESA E 06 CADEIRAS TAMANHO INFANTIL. CARACTERÍSTICAS DA CADEIRA E MESA: CADEIRA COM ASSENTO E ENCOSTO EM RESINA PLÁSTICA VIRGEM, FABRICADOS PELO PROCESSO DE INJEÇÃO TERMOPLÁSTICO. ASSENTO COM MEDIDAS MÍNIMAS 340MM X 340MM, ALTURA ASSENTO/CHÃO 349MM APROXIMADAMENTE, FIXADO POR PARAFUSOS. ENCOSTO COM MEDIDAS MÍNIMAS 340MM X 330MM COM PUXADOR PARA FACILITAR O CARREGAMENTO DA CADEIRA FIXADO POR MEIO DE PARAFUSOS. SAPATAS CALANDRADAS ANTIADERRAPANTES ENVOLVENDO AS EXTREMIDADES DESEMPENHANDO A FUNÇÃO DE PROTEÇÃO DA PINTURA PREVENINDO CONTRA FERRUGEM, MEDINDO 162MM X 53MM E 100MM X 53MM (+/- 2,00MM), INJETADAS EM POLIPROPILENO VIRGEM E PRESA A ESTRUTURA POR DE PARAFUSOS. ESTRUTURA METÁLICA FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL, TRATADOS POR CONJUNTOS DE BANHOS QUÍMICOS PARA PROTEÇÃO E LONGEVIDADE DA ESTRUTURA E SOLDADO ATRAVÉS DO SISTEMA MIG. ESTRUTURA FORMADA POR DOIS PARES DE TUBO OBLONGO MEDINDO 16MM X 30MM COM ESTRUTURA DE 1,5MM. BASE DO ASSENTO E INTERLIGAÇÃO AO ENCOSTO EM TUBO OBLONGO MEDINDO 16MM X 30MM COBERTO PELO ENCOSTO. UMA BARRA HORIZONTAL DE REFORÇO EM TUBO OBLONGO MEDINDO 16MM X 30MM COM ESTRUTURA DE 1,5 FIXADA ENTRE UMA DAS COLUNAS QUE LIGA A BASE DO ASSENTO AOS PÉS. BASE DOS PÉS EM TUBO OBLONGO MEDINDO 20MM X 48MM COM ESTRUTURA DE 1,5MM EM FORMA DE ARCO COM RAIOS MEDINDO NO MÁXIMO 800,0MM COM COR DA ESTRUTURA BRANCA. MESA MEDINDO 1200 X 800 X 590MM. TAMPO LISO ÚNICO EM ACRILONITRILA BUTADIENO ESTIRENO VIRGEM, INSENTO DE CARGAS MINERAIS INJETADO DOTADO DUPLA BORDA DE 30MM DE ALTURA COM ESPAÇAMENTO DE 10MM UMA DA OUTRA, LIGADAS POR NERVURAS TRANSVERSAIS PARA REFORÇO NO MÍNIMO 90. TAMPO SEM NERVURAS EM SEU CENTRO COM FIXAÇÃO DE FORMA LATERAL NA PARTE INTERNA DO TAMPO EVITANDO QUE A CABEÇA DO PARAFUSO ENTRE EM CONTATO COM O USUÁRIO. NOS PONTOS DE FIXAÇÃO DEVERÁ CONTER UMA TERCEIRA ALETA QUE SERVIRÁ DE REFORÇO NO MOMENTO DA FIXAÇÃO. FACE SUPERIOR DO TAMPO DEVERÁ TER UM REBAIXO DE 0,08MM PARA APLICAÇÃO DE LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA PRESSÃO DE 0,8MM DE ESPESURA. ACABAMENTO TEXTURIZADO NA COR CINZA – REFERÊNCIA PANTONE (*) 428 C), NA FACE SUPERIOR DO TAMPO, FIXADO COM ADESIVO BICOMPONENTE. O LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA PRESSÃO DEVE SER APLICADO NO REBAIXO DO TAMPO DE ACRILONITRILA BUTADIENO ESTIRENO, EXCLUSIVAMENTE PELO PROCESSO DE COLAGEM, GARANTINDO	AVL	200	UNIDADE	R\$ 350,00 (TREZENTOS E CINQUENTA REAIS)	R\$ 70.000,00 (SETENTA MIL REAIS)

AVL SERVIÇOS E COMERCIO EIRELI

<p>SEU PERFEITO NIVELAMENTO COM OS BORDOS DO TAMPO. FIXAÇÃO DEVERÁ SER FEITA A ESTRUTURA POR MEIO DE PARAFUSOS NÃO VISÍVEIS, BASE DO TAMPO DA MESA FORMADA POR 01 TUPO QUADRADO MEDINDO 25MM X 25MM X 1,2MM POSICIONADO SOB O TAMPO, FABRICADA PELO PROCESSO DE CONFORMAÇÃO MECÂNICA POR DOBRAMENTO, COBRINDO TODO O PERÍMETRO DA MESA RESULTADO EM UM ÚNICO PONTO DE SOLDA UNINDO AS EXTREMIDADES DO MESMO TUDO, 02 BARRAS DE SUSTENTAÇÃO EM TUBO 50MM X 30MM X 1,2MM E UMA BARRA DE LIGAÇÃO DO TAMPO CONFECCIONADA EM TUBO QUADRADO 25 X 25 X 1,2MM 02 COLUNAS VERTICAIS LATERAIS UNINDO O TAMPO AOS PÉS EM TUBOS OBLONGO MEDINDO 77MM X 40 MM COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1,2MM. BASE DOS PÉS EM TUBO OBLONGO, MEDINDO 20MM X 48MM COM ESPESSURA DE 1,5MM EM FORMA DE ARCO UM BARRA DE SUSTENTAÇÃO EM TUBO OBLONGO MEDINDO 20MM X 48MM FIXADAS ENTRE AS COLUNAS. SAPATAS CALNDRADAS ANTIADERRENTE ENVOLVENDO AS EXTREMIDADES DOS TUBOS QUE COMPÕEM OS PÉS, DESEMPENHANDO A FUNÇÃO DE PROTEÇÃO DA PINTURA, AUMENTANDO A DURABILIDADE, ACOMPANHAM O FORMATO DOS PÉS EM ARCO, MEDINDO APROXIMADAMENTE 162MM X 53MM COM TOLERÂNCIA DE +/- 2,0MM, FABRICADAS EM POLIPROPILENO VIRGEM, PODENDO SER INJETADAS NA MESMA COR DO TAMPO E PRESA A ESTRUTURA POR MEIOS DE PARAFUSO.</p> <p>O FORNECEDOS DEVERÁ APRESENTAR LAUDO TÉCNICO QUE COMPROVE A QUALIDADE DA COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO NA ABNT NBR ISSO/IEC 17025.</p>					
--	--	--	--	--	--

VALOR TOTAL DO LOTE: R\$ 70.000,00 (SETENTA MIL REAIS)

LOTE II – CONJUNTO REFEITÓRIO EM RESINA TERMOPLÁSTICA MEDINDO 2400MM, COM 10 CADEIRAS – TAMANHO ADULTO

ITEM	DESCRIÇÃO	MARCA	QUANT.	UNID	VALOR UNITARIO	VALOR TOTAL
0001	<p>CONJUNTO REFEITÓRIO EM RESINA TERMOPLÁSTICA MEDINDO 2400MM, COM 10 CADEIRAS – TAMANHO ADULTO. MESA COM TAMPO BIPARTIDO, MEDINDO 2400MM X 800MM X 760MM, TAMPO EM ABS (ACRILONITRILA BUTADIENO ESTIRENO), VIRGEM, ISENTO DE CARGAS MINERAIS, INJETADO, DOTADO DE DUPLA BORDA DE 30MM DE ALTURA COM ESPAÇAMENTO DE 10MM UMA DA OUTRA, LIGADAS POR NERVURAS TRANSVERSAIS PARA REFORÇO NO MÍNIMO 90, O TAMPO NÃO PODERÁ TER NERVURAS EM SEU CENTRO, A FIXAÇÃO NÃO PODERÁ SER FEITA POR CASTELOS E SIM DE FORMA LATERAL NA PARTE INTERNA DO TAMPO EVITANDO QUE A CABEÇA DO PARAFUSO ENTRE EM CONTATO COM O USUÁRIO, NOS PONTOS DE FIXAÇÃO DEVERÁ CONTER UMA TERCEIRA ALETA QUE SERVIRÁ DE REFORÇO NO MOMENTO DAS FIXAÇÃO, NA FACE SUPERIOR O TAMPO DEVERÁ TER UM REBAIXO DE 0,08MM PARA APLICAÇÃO DE LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA PRESSÃO DE 0,8MM DE ESPESSURA, ACABAMENTO TEXTURIZADO, NA COR CINZA – REFERÊNCIA PANTONE (*) 428 C), NA FACE SUPERIOR DO TAMPO, FIXADO COM ADESIVO BICOMPONENTE. O LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA PRESSÃO DEVE SER APLICADO NO REBAIXO DO TAMPO DE ABS, EXCLUSIVAMENTE PELO PROCESSO DE COLAGEM, GARANTINDO SEU PEFEITO NIVELAMENTO COM OS BONDOS DO TAMPO. A FIXAÇÃO DEVE SER FEITA DE MODO A GARANTIR A INEXISTÊNCIA DE RESÍDUOS DE COLA NAS SUPERFÍCIES E PERFEITO AJUSTE NO ENCONTRO DO LAMINADO AO REBAIXO DO TAMPO, FIXADO A ESTRUTURA POR MEIO DE PARAFUSOS NÃO VISÍVEIS, BASE DO TAMPO DA MESA FORMADA POR 01 TUBO QUADRADO MEDINDO 25MM X 25MM X 1,2MM POSICIONADO SOB O TAMPO, FABRICADA PELO PROCESSO DE CONFORMAÇÃO MECÂNICA POR DOBRAMENTO, COBRINDO TODO O PERÍODO DA MESA RESULTANDO EM UM ÚNICO PONTO DE SOLDA UNINDO AS EXTREMIDADES DO MESMO TUBO, 02 BARRAS DE SUSTENTAÇÃO EM TUBO 50MM X 30MM X 1,2MM E UMA BARRA DE LIGAÇÃO DO TAMPO</p>	AVL	100	UNIDADE	R\$ 1.500,00 (UM MILE QUINHENTOS REAIS)	R\$ 150.000,00 (CENTO E CINQUENTA MIL REAIS)

AVL SERVIÇOS E COMERCIO EIRELI

<p>CONFECCIONADA EM TUBO QUADRADO 25MM X 25MM X 1,2MM, 02 COLUNAS VERTICAIS LATERAIS UNINDO O TAMPO AOS PÉS EM TUBO OBLONGO MEDINDO 77MM X 40MM COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1,2MM, MARCA DO FABRICANTE INJETADA EM AUTO-RELEVO NO TAMPO NA MESA. BASE DOS PÉS EM TUBO OBLONGO MEDINDO 20MM X 48MM COM ESPESSURA DE 1,5MM EM FORMA DE ARCO, UMA BARRA DE SUSTENTAÇÃO EM TUBO OBLONGO MEDINDO 20MM X 48MM FIXADAS ENTRE AS COLUNAS. SAPATAS CALANDRADAS ANTIDERRAPANTES ENVOLVENDO AS EXTREMIDADES DOS TUBOS QUE COMPÕEM OS PÉS, DESEMPENHANDO A FUNÇÃO DE PROTEÇÃO DA PINTURA, AUMENTANDO A DURABILIDADE, ACOMPANHAM O FORMATO DOS PÉS EM ARCO, MEDINDO APROXIMADAMENTE 162MM X 53MM COM TOLERÂNCIA DE +/- 2,00MM, FABRICADAS EM POLIPROPILENO VIRGEM, PODENDO SER INJETADAS NA MESMA COR DO TAMPO E PRESA A ESTRUTURA POR MEIOS DE PARAFUSO. CADEIRA COM ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO, ASSENTO COM MEDIDAS MÍNIMAS 400MM X 460MM (+/-5%), ALTURA ASSENTO/CHÃO 460MM APROXIMADAMENTE SEM ORIFÍCIOS FIXADOS POR MEIO DE PARAFUSOS. ENCOSTO COM MEDIDAS MÍNIMAS 400MM X 360MM (+/-5%), COM PUXADOR E MARCA DO FABRICANTE EM ALTO RELEVO FIXADOS POR MEIO DE REBITES, BASE DO ASSENTO E INTERLIGAÇÃO AO ENCOSTO EM TUBO OBLONGO 16MM X 30MM, COBERTO PELOS ENCOSTO, UMA BARRA HORIZONTAL PARA SUSTENTAÇÃO SOB ASSENTO EM TUBO 5/8. ESTRUTURA REFORÇADA COM 02 COLUNAS LATERAIS E PÉS EM MATERIAL PLÁSTICO EVITANDO CORROSÃO E DESGASTE. UMA BARRA HORIZONTAL DE REFORÇO EM TUBO OBLONGO MEDINDO 16MM X 30MM COM ESPESSURA DE 1,5MM FIXADA ENTRE UMA DAS COLUNAS QUE LIGA A BASE DO ASSENTO AOS PÉS. TODA A ESTRUTURA METÁLICA É FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR CONJUNTOS DE BANHOS QUÍMICOS PARA PROTEÇÃO E LOGEVIDADE DA ESTRUTURA E SOLDADO ATRAVÉS DO SISTEMA MIG, EM ATENÇÃO AO PÚBLICO P.O. (PESSOAS OBEAS), ESTE ITEM DEVERÁ TER ATÉ 5% DO SEU QUANTITATIVO AJUSTADO ÀS MEDIDAS DE 750MM X 500MM PARA O ASSENTO E MEDIDAS MÍNIMAS DE 750MM X 350MM PARA O ESPALDAS, SEM COMPROMETER O DESIGN.</p> <p>O FORNECEDOR DEVERÁ APRESENTAR LAUDO TÉCNICO QUE COMPROVE A QUALIDADE DA COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO NA ABNT NBR ISSO/IEC 17025.</p>					
<p>VALOR TOTAL DO LOTE: R\$ 150.000,00 (CENTO E CINQUENTA MIL REAIS)</p>					

LOTE III – CONJUNTO MESA E CADEIRA PARA PROFESSOR

ITEM	DESCRIÇÃO	MARCA	QUANT.	UNID	VALOR UNITARIO	VALOR TOTAL
0001	<p>CONJUNTO MESA E CADEIRA PARA PROFESSOR. MESA COM TAMPO ÚNICO, MEDINDO 1200 X 800X X 760MM, TAMPO EM ABS (ACRILONIRILA BUTADIENO ESTIRENO), VIRGEM, ISENTO DE CARGAR MINERAIS, INJETADO, DOTADO DE DUPLA BORDA DE 30MM DE ALTURA COM ESPAÇAMENTO DE 10MM UMA DA OUTRA, LIGADAS POR NERVURAS TRANSVERSAIS PARA REFORÇO NO MÍNIMO 90, O TAMPO NÃO PODERÁ TER NERVURAS EM SEU CENTRO, A FIXAÇÃO NÃO PODERÁ SER FEITA POR CASTELOS E SIM DE FORMA LATERAL NA PARTE INTERNA DO TAMPO EVITANDO QUE A CABEÇA DO PARAFUSO ENTRE EM CONTATO COM O USUÁRIO, NOS PONTOS DE FIXAÇÃO DEVERÁ CONTER UMA TERCEIRA ALETA QUE SERVIRÁ DE REFORÇO NO MOMENTO DAS FIXAÇÃO, NA FACE SUPERIOR O TAMPO DEVERÁ TER UM REBAIXO DE 0,08MM PARA APLICAÇÃO DE LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA PRESSÃO DE 0,8MM DE ESPESSURA, ACABAMENTO TEXTURIZADO, NA COR CINZA – REFERÊNCIA PANTONE (*) 428 C), NA FACE SUPERIOR DO TAMPO, COLADO COM ADESIVO BICOMPONENTE. O LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA PRESSÃO DEVE SER APLICADO NO REBAIXO DO TAMPO DE ABS, EXCLUSIVAMENTE PELO PROCESSO DE COLAGEM, GARANTINDO SEU PEFEITO NIVELAMENTO COM OS BONDOS DO TAMPO. A COLAGEM DEVE</p>	AVL	200	UNIDADE	<p>R\$ 450,00 (QUATROCENTOS E CINQUENTA REAIS)</p>	<p>R\$ 90.000,00 (NOVENTA MIL REAIS)</p>

AVL SERVIÇOS E COMERCIO EIRELI

<p>SER FEITA DE MODO A GARANTIR A INEXISTÊNCIA DE RESÍDUOS DE COLA NAS SUPERFÍCIES E PERFEITO AJUSTE NO ENCONTRO DO LAMINADO AO REBAIXO DO TAMPO, FIXADO A ESTRUTURA POR MEIO DE PARAFUSOS NÃO VISÍVEIS, BASE DO TAMPO DA MESA FORMADA POR 01 TUBO QUADRADO MEDINDO 25MM X 25MM POSICIONADO SOB O TAMPO, FABRICADA PELO PROCESSO DE CONFORMAÇÃO MECÂNICA POR DOBRAMENTO, COBRINDO TODO O PERÍODO DA MESA RESULTANDO EM UM ÚNICO PONTO DE SOLDA UNINDO AS EXTREMIDADES DO MESMO TUBO, 02 BARRAS DE SUSTENTAÇÃO EM TUBO 50MM X 30MM E UM BARRA CONFECCIONADA EM TUBO QUADRADO 25MM X 25MM E TODA A EXTENSÃO DA MESA. 02 COLUNAS VERTICAIS LATERAIS UNINDO O TAMPO AOS PÉS EM TUBOS OBLONGO MEDINDO 77MM X 40MM COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1,2MM. MARCA DO FABRICANTE INJETADA EM AUTO-RELEVO NO TAMPO DA MESA. BASE DOS PÉS EM TUBO OBLONGO MEDINDO 20MM X 48MM COM ESPESSURA DE 1,5MM EM FORMA DE ARCO. UMA BARRA DE SUSTENTAÇÃO EM TUBO OBLONGO MEDINDO 20MM X 48MM FIXADAS ENTRE AS COLUNAS. SAPATAS CALANDRADAS ANTIDERRAPANTES ENVOLVENDO AS EXTREMIDADES DOS TUBOS QUE COMPÕEM OS PÉS, DESEMPENHANDO A FUNÇÃO DE PROTEÇÃO DA PINTURA, AUMENTANDO A DURABILIDADE, ACOMPANHAM O FORMATO DOS PÉS EM ARCO, MEDINDO APROXIMADAMENTE 162MM X 53MM COM TOLERÂNCIA DE +/- 2,00MM, FABRICADAS EM POLIPROPILENO VIRGEM, PODENDO SER INJETADAS NA MESMA COR DO TAMPO E PRESA À ESTRUTURA POR MEIOS DE PARAFUSO. CADEIRA COM ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO. ASSENTO COM MEDIDAS MÍNIMAS 400MM X 460MM (+/-5%), ALTURA ASSENTO/CHÃO 460MM APROXIMADAMENTE SEM ORFÍCIOS FIXADOS POR MEIO DE PARAFUSOS. ENCOSTO COM MEDIDAS MÍNIMAS 400MM X 360MM (+/-5%), COM PUXADOR E MARCA DO FABRICANTE EM ALTO RELEVO, FIXADOS POR MEIO DE REBITES. BASE DO ASSENTO E INTERLIGAÇÃO AO ENCOSTO EM TUBO OBLONGO 16MM X 30MM, COBERTO PELO ENCOSTO, UMA BARRA HORIZONTAL PARA SUSTENTAÇÃO SOB ASSENTO EM TUBO 5/8. ESTRUTURA REFORÇADA COM 02 COLUNAS LATERAIS E PÉS EM MATERIAL PLÁSTICO EVITANDO CORROSÃO E DESGASTE, UMA BARRA HORIZONTAL DE REFORÇO EM TUBO OBLONGO MEDINDO 16MM X 30MM COM ESPESSURA DE 1,5MM FIXADA ENTRE UMA DAS COLUNAS QUE LIGA A BASE DO ASSENTO AOS PÉS. TODA A ESTRUTURA METÁLICA É FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR CONJUNTOS DE BANHOS QUÍMICOS PARA PROTEÇÃO E LOGEVIDADE DA ESTRUTURA E SOLDADO ATRAVÉS DO SISTEMA MIG.</p>					
VALOR TOTAL DO LOTE: R\$ 90.000,00 (NOVENTA MIL REAIS)					

LOTE IV – CADEIRA CONCHA SOBRE LONGARINAS 03 LUGARES

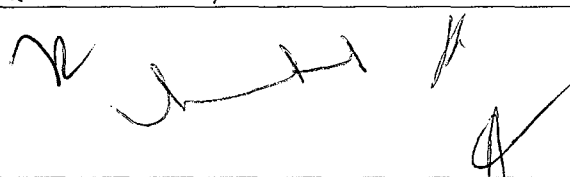
ITEM	DESCRIÇÃO	MARCA	QUANT.	UNID	VALOR UNITARIO	VALOR TOTAL
0001	<p>CADEIRA ADULTO SOBRE LONGARINAS COM 03 LUGARES, CADEIRA COM ASSENTO E ENCOSTO EM RESINA PLÁSTICA VIRGEM, FABRICADOS PELO PROCESSO DE INJEÇÃO TERMOPLÁSTICO, FIXADOS POR MEIO DE PARAFUSOS. MARCA DO FABRICANTE INJETADA EM AUTO-RELEVO DEVERÁ ESTAR NO ENCOSTO. ASSENTO COM MEDIDAS MÍNIMAS 403MM X 463MM. ALTURA ASSENTO/CHÃO 460MM APROXIMADAMENTE. ENCOSTO COM MEDIDAS MÍNIMAS 403MM X 364MM COM PUXADOR PARA FACILITAR O CARREGAMENTO. ESTRUTURA DA BASE DO ASSENTO EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL, EM DUAS BARRAS PARALELAS DE SECCÃO 40 X 20MM INTERLIGAÇÃO AO ENCOSTO EM TUBO OBLONGO MEDINDO 16MM X 30MM COM ESPESSURA DE 1,5MM COBERTO PELO ENCOSTO, DUAS COLUNAS VERTICAIS LATERAIS UNINDO A BASE DO ASSENTO AOS PÉS EM TUBOS OBLONGO MEDINDO 20MM X 48MM COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1,2MM. ESTRUTURA REFORÇADA COM 02 COLUNAS LATERAIS E PÉS EM MATERIAL PLÁSTICO EVITANDO CORROSÃO E DESGASTE. TODA A ESTRUTURA METÁLICA É FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR CONJUNTOS DE BANHOS QUÍMICOS PARA PROTEÇÃO E LONGEVIDADE DA</p>	AVL	100	UNIDADE	R\$ 320,00 (TREZENTOS E VINTE REAIS)	R\$ 32.000,00 (TRINTA E DOIS MIL REAIS)

AVL SERVIÇOS E COMERCIO EIRELI

ESTRUTURA E SOLDADO ATRAVÉS DO SISTEMA MIG EM ATENÇÃO AO PÚBLICO P.O. (PESSOAS OBEAS). ESTE ITEM DEVERÁ TER ATÉ 5% DO SEU QUANTITATIVO AJUSTADO AS MEDIDAS MÍNIMAS DE 750MM X 500MM PARA O ASSENTO E MEDIDAS MÍNIMAS DE 750MM X 350MM PARA O ESPALDAS CONFECCIONADAS EM RESINA PLÁSTICA MANTENDO O MESMO DESIGN.					
VALOR TOTAL DO LOTE: R\$ 32.000,00 (TRINTA E DOIS MIL REAIS)					

LOTE V – CADEIRA ESCOLAR TAMANHO ADULTO

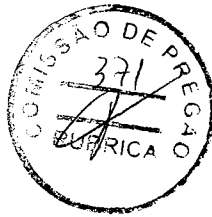
ITEM	DESCRIÇÃO	MARCA	QUANT.	UNID	VALOR UNITARIO	VALOR TOTAL
0001	<p>CADEIRA ESCOLAR TAMANHO ADULTO COM ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO. CARACTERÍSTICAS DA CARTEIRA: PRANCHETA REGULÁVEL, FABRICADA EM ABS PELO PROCESSO DE INJEÇÃO, MEDINDO 560MM X 390MM (+/-5%). DESIGN DAS LATERAIS SENDO CONCAVA DE UM LADO E CONVEXA DE OUTRA, POSSIBILITANDO ENCAIXE COM OUTRAS PRANCHETAS QUANDO ESTIVEREM LADO A LADO. BORDA FRONTAL MEDINDO 40MM DE ALTURA E BORDA TRASEIRA MEDINDO 30MM DE ALTURA (+/- 5%). PORTA LÁPIS NA POSIÇÃO HORIZONTAL E AO LADO O PORTA COPOS EM ALTO RELEVO, OBSERVANDO O MÁXIMO DE ÁREA LIVRO DE TRABALHO OBJETIVANDO ACOMODAS 02 FOLHAS A4 LADO A LADO SEM NENHUMA PROTUBERÂNCIA E REENTRÂNCIA NESTA ÁREA DE TRABALHO FIXADAS SEM PARAFUSOS, SUSTENTADA POR 1 TUBO 25MM X 25MM E 30MM X 30MM COM ESPESSURA DE 1,9MM AMBOS INTEIROS, SEM EMENDAS, SEM RUGAS, DOBRADOS PELO PROCESSO DE CONFORMAÇÃO MECÂNICA POR DOBRAMENTO, POSICIONADOS SOB A PRANCHETA, LIGADOS A ESTRUTURA DA CADEIRA. DISPOSITIVOS DE REGULAGEM NA PARTE INFERIOR DA PRANCHETA DEVERÁ SER COMPOSTO POR TUBOS REDONDOS EM AÇO INDUSTRIAL DE COM DIÂMETRO MÍNIMOS DE 1.1/8" QUE ENVOLVEM AS BUCHAS PLÁSTICAS E OS TRILHOS DE AÇO INDUSTRIAL REDONDO COM DIÂMETRO MÍNIMO DE 3/8", SE ENCAIXANDO AO TUBO QUADRADO 30MM X 30MM E 25MM X 25MM QUE ESTÃO SOB A PRANCHETA E FICAM PROTEGIDOS POR UM CONTRA TAMPO FABRICADO EM PP PELO PROCESSO DE INJEÇÃO FIXADO A PRANCHETA POR ENCAIXE. ASSENTO COM MEDIDAS MÍNIMAS 400MM X 460MM (+/-5%). BASE DO ASSENTO E INTERLIGAÇÃO AO ENCOSTO EM TUBO OBLONGO 16MM X 30MM COBERTO PELO ENCOSTO UMA BARRA HORIZONTAL PARA SUSTENTAÇÃO SOB O ASSENTO EM TUBO 5/8. ESTRUTURA REFORÇADA COM 02 COLUNAS LATERAIS E PÉS EM MATERIAL PLÁSTICO EVITANDO CORROÇÃO E DESGASTE. UMA BARRA HORIZONTAL DE REFORÇO EM TUBO OBLONGO MEDINDO 16MM X 30MM COM ESPESSURA DE 1,5MM FIXADA ENTRE UMA DAS COLUNAS QUE LIGA A BASE DO ASSENTO AOS PÉS. TODA A ESTRUTURA METÁLICA É FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR CONJUNTOS DE BANHOS QUÍMICOS PARA PROTEÇÃO E LONGEVIDADE DA ESTRUTURA E SOLDADO ATRAVÉS DO SISTEMA MIG. ALTURA ASSENTO/CHÃO 460MM APROXIMADAMENTE, SEM ORIFÍCIOS, FIXADOS POR MEIO DE PARAFUSOS. PORTA LIVROS CONFECCIONADO EM RESINA TERMOPLÁSTICA DE ALTO IMPACTO, POLIPROPILENO, FECHADO NAS PARTES TRASEIRA E LATERAIS COBRINDO PARTE DA ESTRUTURA QUE INTERLIGA A BASE DO ASSENTO AOS PÉS COM CAPACIDADE MÍNIMA DE 20 LITROS. ENCOSTO COM MEDIDAS MÍNIMAS 400MM X 360MM (+/- 5%), COM PUXADOR 5% DO SEU QUANTITATIVO LICITADO DEVERÁ SER AJUSTADO AS MEDIDAS MÍNIMAS DE 750MM X 50MM PARA O ASSENTO E MEDIDAS MÍNIMAS DE 750MM X 350MM PARA O ESPALDAS, PARA ATENDER AS EXIGÊNCIAS LEGAIS PARA P.O. (PESSOAS OBEAS).</p>	AVL	200	UNIDADE	R\$ 220,00 (DUZENTOS E VINTE REAIS)	R\$ 44.000,00 (QUARENTA E QUATRO MIL REAIS)
VALOR TOTAL DO LOTE: R\$ 44.000,00 (QUARENTA E QUATRO MIL REAIS)						



AVL SERVIÇOS E COMERCIO EIRELI

LOTE VI – CONJUNTO ESCOLAR INFANTIL COLETIVO

ITEM	DESCRIÇÃO	MARCA	QUANT.	UNID	VALOR UNITARIO	VALOR TOTAL
0001	<p>CONJUNTO REFEITÓRIO EM RESINA TERMOPLÁSTICA MEDINDO 2400MM, COM 12 CADEIRAS TAMANHO INFANTIL. MESA COM TAMPO BIPARTIDO, MEDINDO 2400MM X 800MM X 590MM, TAMPO EM ABS LISO (ACRILONITRILA BUTADIENO ESTIRENO), VIRGEM, INSENTO DE CARGAS MINEIRAIS, INJETADO, DOTADO DUPLA BORDA DE 30MM DE ALTURA COM ESPAÇAMENTO DE 10MM UMA DA OUTRA, LIGADAS POR NERVURAS TRANSVERSAIS PARA REFORÇO NO MÍNIMO 90. O TAMPO NÃO PODERÁ TER NERVURAS EM SEU CENTRO. A FIXAÇÃO NÃO PODERÁ SER FEITA POR CASTELOS E SIM DE FORMA LATERAL NA PARTE INTERNA DO TAMPO EVITANDO QUE A CABEÇA DO PARAFUSO ENTRE EM CONTATO COM O USUÁRIOS NOS PONTOS DE FIXAÇÃO. DEVERÁ CONTER UMA TERCEIRA ALETA QUE SERVIRÁ DE REFORÇO NO MOMENTO DA FIXAÇÃO. NA FACE SUPEIOR O TAMPO DEVERÁ TER REBAIXO DE 0,08MM PARA APLICAÇÃO DE LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA PRESSÃO DE 0,8MM DE ESPESSURA. ACABAMENTO TEXTURIZADO, NA COR CINZA – REFERÊNCIA PANTONE (*) 428 C), NA FACE SUPERIOR DO TAMPO, COLADO COM ADEVISIVO BICOMPONENTE. O LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA PRESSÃO DEVE SER APLICADO NO REBAIXO DO TAMPO DE ABS, ESCLUSIVAMENTE PELO PROCESSO DE FIXAÇÃO GARANTINDO SEU PERFEITO NIVELAMENTO COM OS BORDOS DO TAMPO. A FIXAÇÃO DEVE SER FEITA DE MODO A GARANTIR A INEXISTÊNCIA DE RESÍDUOS DE COLA NAS SUPERFÍCIES E PERFEITO AJUSTE NO ENCOSTRO DO LAMINADO AO REBAIXO DO TAMPO, FIXADO A ESTRUTURA POR MEIO DE PARAFUSOS NÃO VISÍVEIS. BASE DO TAMPO DA MESA FORMADA POR 01 TUBO QUADRADO MEDINDO 25MM X 25MM X 1,2MM POSICIONADO SOB O TAMPO, FABRICADA PELO PROCESSO DE CONFORMAÇÃO MECÂNICA POR DOBRAMENTO, COBRINDO TODO O PERÍMETRO DA MESA RESULTANDO EM UM ÚNICO PONTO DE SOLDA UNINDO AS EXTREMIDADES DO MESMO TUBO, 02 BARRAS DE SUSTENTAÇÃO EM TUBO 50MM X 30MM X 1,2MM E UMA BARRA DE LIGAÇÃO DO TAMPO CONFECCIONADA EM TUBO QUADRADO 25MM X 25MM X 1,2MM 02 COLUNAS VERTICAIS LATERAIS UNINDO O TAMPO AOS PÉS EM TUBOS OBLONGO MEDINDO 77MM X 40MM COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1,2MM. MARCA DO FABRICANTE INJETADA EM AUTO-RELEVO NO TAMPO DA MESA. BASE DOS PÉS EM TUBO OBLONGO MEDINDO 20MM X 48MM COM ESPESSURA DE 1,5MM EM FORMA DE ARCO. UMA BARRA DE SUSTENTAÇÃO EM TUBO OBLONGO MEDINDO 20MM X 48MM FIXADAS ENTRE AS COLUNAS. SAPATAS CALANDRADAS ANTIDERRAPANTES, ENVOLVENDO AS EXTREMIDADES DOS TUBOS QUE COMPÕEM OS PÉS, DESEMPENHANDO A FUNÇÃO DE PROTEÇÃO DA PINTURA, AUMENTANDO A DURABILIDADE, ACOMPANHAM O FORMADO DOS PÉS EM ARCO, MEDINDO APROXIMADAMENTE 162MM X 53MM COM TOLERÂNCIA DE +/- 2,00MM, FABRICADAS EM POLIPROPILENO VIRGEM, PODENDO SER INJETADAS NA MESMA COR DO TAMPO E PRESA A ESTRUTURA POR MEIOS DE PARAFUSO. CADEIRA COM ASSENTO E ENCOSTO EM RESINA PLÁSTICA VIRGEM, FABRICADOS PELO PROCESSO DE INJEÇÃO TERMOPLÁSTICO. MARCA DO FABRICANDO INJETADA EM AUTO-RELEVO DEVERÁ ESTAR NO ENCOSTO. ASSENTO COM MEDIDAS MÍNIMAS 340MM X 340MM. ALTURA ASSENTO/CHÃO 349MM APROXIMADAMENTE, FIXADO POR PARAFUSOS. ENCOSTO COM MEDIDAS MÍNIMAS 340MM X 330MM COM PUXADOR PARA FACILITAR O CARREGAMENTO DA CADEIRA, FIXADO POR MEIO DE PARAFUSOS, INTERLIGAÇÃO AO ENCOSTO EM TUBO OBLONGO MEDINDO 16MM X 30MM COBERTO PELO ENCOSTO, ESTRUTURA REFORÇADA COM 02 COLUNAS LATERAIS E PÉS EM MATERIAL PLÁSTICO, EVITANDO CORROSAO E DESGASTE. UMA BARRA HORIZONTAL DE REFORÇO EM TUBO OBLONGO MEDINDO 16MM X 30MM COBERTO PELO ENCOSTO ESTRUTURA REFORÇADA COM 02 COLUNAS LATERAIS E PÉS EM MATERIAL PLÁSTICO EVITANDO CORROSAO E DESGASTE. UMA BARRA HORIZONTAL DE REFORÇO EM TUBO OBLONGO MEDINDO 16MM X 30MM COM ESPESSURA DE 1,5MM FIXADA</p>	AVL	100	UNIDADE	R\$ 1.800,00 (UM MIL E OITOCENTOS REAIS)	R\$ 180.000,00 (CENTO E OITENTA MIL REAIS)



AVL SERVIÇOS E COMERCIO EIRELI

ENTRE UMA DAS COLUNAS QUE LIGA A BASE DO ASSENTO AOS PÉS. TODA A ESTRUTURA METÁLICA É FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR CONJUNTOS DE BANHOS QUÍMICOS PARA PROTEÇÃO E LOGENVIDADE DA ESTRUTURA E SOLDADO ATRAVÉS DO SISTEMA MIG. O FORNECEDOR DEVERÁ APRESENTAR LAUTO TÉCNICO QUE COMPROVE A QUALIDADE DA COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO NA ABNT NBR ISSO/IEC 17025.

VALOR TOTAL DO LOTE: R\$ 180.000,00 (CENTO E OITENTA MIL REAIS)

VALOR GLOBAL DA PROPOSTA: R\$ 566.000,00 (QUINHENTOS E SESENTA E SEIS MIL REAIS)

PRAZO DE VALIDADE DA PROPOSTA: 120 (CENTO E VINTE) DIAS.

PRAZO DE ENTREGA: CONFORME EDITAL.

- Esta empresa declara estar ciente de que a apresentação da presente proposta implica na plena aceitação das condições estabelecidas no Edital e seus Anexos;
- Esta empresa declara estar ciente de que a apresentação da presente proposta implica na obrigação em substituir e/ou recuperar no todo ou em parte os materiais e/ou serviços de má qualidade;
- Laro que, nos valores apresentados acima, estão inclusos todos os tributos, encargos trabalhistas, previdenciários, fiscais e comerciais, taxas, fretes, seguros, desligamentos de pessoal, custos e demais despesas que possam incidir sobre o fornecimento.

CAUCAIA - CE, 12 DE AGOSTO DE 2020.

AVL SERVIÇOS E COMÉRCIO EIRELLI

ANGELA VIVIANE L. DA COSTA

ANGELA VIVIANE L. DA COSTA
SÓCIA PROPRIETÁRIA

CNPJ: 019.356.094/0001-64


EDM**EMPRESA DISTRIBUIDORA DE MOBILIÁRIO EIRELI**AV GOVERNADOR BLEY, Nº 186 - LOJA 24 - CENTRO - VITÓRIA - ES
CNPJ: 31.472.249/0001-23 INSCRIÇÃO ESTADUAL: 83513531**PROPOSTA DE PREÇOS****À**
Prefeitura Municipal de Marco/CE.
Pregão Presencial nº 4220701/2020**Objeto:** A presente licitação tem por objetivo a Aquisição de kit de material permanente para atender as necessidades das escolas do município junto à Secretaria de educação, Cultura e Desporto do município de Marco –CE, conforme anexo I deste Edital.**Dados da Empresa**

Razão Social: EDM Empresa Distribuidora de Mobiliário Eireli.		
CNPJ: 31.472.249/0001-23	Inscrição Estadual: 83513531	Inscrição Municipal: 1255500
Endereço: Av Governador Bley, Nº 186 - Loja 24 - Centro - Vitória – ES		
Tel./Fax: (27) 3332-5187		E-mail: licitacaoedm@edmmoveis.com.br
Banco: Bradesco	Agência: 2510	Conta Corrente: 21218-0

LOTE 01
CONJUNTO ESCOLAR INFANTIL COLETIVO

Item	Especificação	Unid.	Qtd.	Marca/ Fabricante	Valor Unitário	Valor Total
01	CONJUNTO ESCOLAR INFANTIL COLETIVO, FORMADO POR 01 MESA E 06 CADEIRAS TAMANHO INFANTIL CARACTERÍSTICAS DA CADEIRA E MESA, CADEIRA COM ASSENTO E ENCOSTO EM RESINA PLÁSTICA VIRGEM, FABRICADOS PELO PROCESSO DE INJEÇÃO TERMOPLÁSTICO. ASSENTO: COM MEDIDAS MÍNIMAS 340MM X 340MM, - ALTURA. ASSENTO/CHÃO 349MM APROXIMADAMENTE, FIXADO POR RAFUSOS. ENCOSTO COM MEDIDAS MÍNIMAS 340MM. X 330MM COM PUXADOR PARA FACILITAR O CARREGAMENTO DA CADEIRA, FIXADO POR MEIO DE PARAFUSOS. SAPATAS CALANDRADAS ANTIDERRAPANTES ENVOLVENDO AS EXTREMIDADES, DESEMPENHANDO A FUNÇÃO DE PROTEÇÃO DA PINTURA PREVENINDO CONTRA FERRUGEM, MEDINDO 162MM X 53MM E 100MM X 53MM (+1-2.00MM), INJETADAS EM POLIPROPILENO VIRGEM E PRESA A ESTRUTURA POR DE	UND	200	Desk / Delta	R\$ 2.000,00	R\$ 400.000,00

1

EMPRESA DISTRIBUIDORA DE MOBILIÁRIO EIRELI

AV GOVERNADOR BLEY, Nº 186 - LOJA 24 - CENTRO - VITÓRIA - ES
 CNPJ: 31.472.249/0001-23 INSCRIÇÃO ESTADUAL: 83513531

<p>PARAFUSOS. ESTRUTURA METÁLICA. FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL, TRATADOS POR CONJUNTOS. DE BANHOS QUIMICOS PARA PROTEÇÃO E LONGEVIDADE DA ESTRUTURA E SOLDADO ATRAVÉS DO SISTEMA MIG. ESTRUTURA FORMADA POR DOIS PARES DE TUBO OBLONGO MEDINDO 16MM X 30MM, COM ESPESSURA DE 1,5MM. BASE DO ASSENTO E INTERLIGAÇÃO AO EKOSTO ENCTUE30 OBLONGO MEDINDO 16MM x 30MM COBERTO PELO ENCOSTO: UMA BARRA HORIZONTAL DE REFORÇO EM TUDO OBLONGO MEDINDO 16MM X 30MM COM ESPESSURA DE 1,5MM FIXADA ENTRE UMA DAS COLUNAS QUE LIGA A BASE DO ASSENTO AOS PES.BASE DOS PÉS EM TUBO OBLONGO MEDINDO 20MM X 48MM COM ESPESSURA DE 1,5MM EM FORMA DE ARCO COM RAIOS MEDINDO NO MÁXIMO 800,0MMCOR DA ESTRUTURA: BRANCA.MESA MEDINDO 1200 X 800 X 590MM, TAMPO LISO ÚNICO EM ACRILONITRILA BUTADIENO ESTIRENO, VIRGEM, ISENTO DE CARGAS MINERAIS, INJETADO, DOTADO DUPLA BORDA DE 30MM DE ALTURA COM ESPAÇAMENTO DE 10 MM UMA DA OUTRA, LIGADAS POR NERVURAS TRANSVERSAIS PARA REFORÇO NO MINIMO 90.TAMPO SEM NERVURAS EM SEU CENTRO, COM FIXAÇÃO DE FORMA LATERAL NA PARTE INTERNA DO TAMPO EVITANDO QUE A CABEÇA DO PAIRAFUSO ENTRE EM CONTATO COM O USUARIO ENTRE OS PONTOS DE FIXAÇÃO DEVERA CONTER UMA TERCEIRA ALETA QUE. SERVIRA DE REFORÇO NO-MOMENTO DA FIXAÇÃO- 'PACE SUPERIOR O TAMPO DEVERA TER UM REBAIXO DE 0,08MM PARA APLICAÇÃO DE LAMINADO MELAMINICO DE ALTA PRESSÃO DE 0,8MM DE ESPESSURA, ACABAMENTO, TEXTURIZADO, NA COR CINZA - REFERENCIA PANTONE (*) 428 C) NA FACE SUPERIOR DO TAMPO, FIXADO COM ADESIVO BICOMPONENTE.O LAMINADO MELAMINICO DE ALTA PRESSÃO DEVE SER APLICADO NO REBAIXO DO TAMPO DE ACRILONITRILA BUTADIENO ESTIRENO, EXCLUSIVAMENTE</p>						
---	--	--	--	--	--	--

EMPRESA DISTRIBUIDORA DE MOBILIÁRIO EIRELI

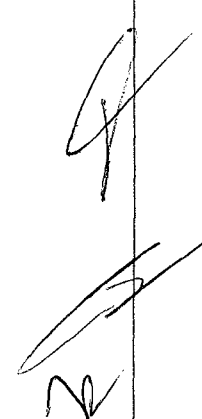
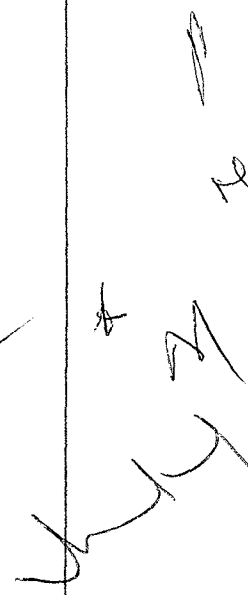
AV GOVERNADOR BLEY, Nº 186 - LOJA 24 - CENTRO - VITÓRIA - ES
 CNPJ: 31.472.249/0001-23 INSCRIÇÃO ESTADUAL: 83513531

<p>PELO PROCESSO DE COLAGEM, GARANTINDO SEU PERFEITO NIVELAMENTO COM OS BORDOS DO TAMPO. FIXAÇÃO DEVERA SER FEITA A ESTRUTURA POR MEIO DE PARAFUSOS NÃO VISÍVEIS, BASE DO TAMPO DA MESA FORMADA POR 01 TUBO QUADRADO MEDINDO 25MM X 25MM X 1,2MM POSICIONADO SOB O TAMPO, FABRICADA PELO PROCESSO DE CONFORMAÇÃO MECÂNICA POR DOBRAMENTO, COBRINDO TODO O PERIMETRO DA MESA RESULTANDO EM UM ÚNICO PONTO DE SOLDA UNINDO AS EXTREMIDADES DO MESMO TUBO, 02 BARRAS DE SUSTENTAÇÃO EM TUBO 50MM X301VIM X 1,2 MM E UMA BARRA DE LIGAÇÃO DO TAMPO CONECCIONADA EM TUBO QUADRADO 25 X 25 X, 1,2MM 02 COLUNAS VERTICAIS LATERAIS UNINDO O TAMPO AOS PÉS, EM TUBOS OBLONGO MEDINDO 77MM X 40MM COM ESPESSURA MINIMA DE 1,2MM. BASE DOS PÉS.EM TUBO, OBLONGO MEDINDO 20MM X 48MM COM ESPESSURA DE 1,5MM EM. FORMA DE ARCO. UMA BARRA DE SUSTENTAÇÃO EM TUBO OIBLONGO MEDINDO 20MM X 48MM FIXADAS ENTRE AS COLUNAS. SAPATAS CALANDRADAS ANTIDERRAPANTES ENVOLVENDO AS EXTREMIDADES DOS TUBOS QUE COMPÕEM OS PÉS, DESEMPENHANDO. A FUNÇÃO DE PROTEÇÃO DA PINTURA, AUMENTANDO A DURABILIDADE, ACOMPANHAM O FORMATO DOS PÉS EM ARCO, MEDINDO APROXIMADAMENTE 162MM X 53MM COM TOLERÂNCIA DE +/- 2,00MM, FABRICADAS EM POLIPROPILENO VIRGEM, PODENDO SER INJETADAS NA MESMA COR DO TAMPO E PRESA A ESTRUTURA POR MEIOS DE PARAFUSO. O FORNECEDOR DEVERÁ APRESENTAR LAUDO TÉCNICO QUE COMPROVE A QUALIDADE DA COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO NA ABNT NBR ISO/IEC 17025.</p> <p>VALOR UNITÁRIO: DOIS MIL REAIS. VALOR TOTAL: QUATROCENTOS MIL REAIS.</p>					
--	--	--	--	--	--

EMPRESA DISTRIBUIDORA DE MOBILIÁRIO EIRELI

AV GOVERNADOR BLEY, Nº 186 - LOJA 24 - CENTRO - VITÓRIA - ES
 CNPJ: 31.472.249/0001-23 INSCRIÇÃO ESTADUAL: 83513531

**LOTE II
 CONJUNTO DE REFEITORIO EM RESINA TERMOPLASTICA MEDINDO 2400MM, COM 10 CADEIRAS -
 TAMANHO ADULTO.**

01	CONJUNTO REFEITÓRIO EM RESINA TERMOPLASTICA MEDINDO 2400MM, COM 10 CADEIRAS - TAMANHO ADULTO.	UND	100	Desk / Delta	R\$ 4.500,00	R\$ 450.000,00
	<p>MESA COM TAMPO BIPARTIDO, MEDINDO 2400MM X 800MM X 760MM, TAMPO EM ABS (ACRILONITRILA BUTADIENO ESTIRENO), VIRGEM, ISENTO DE CARGAS MINERAIS, INJETADO. DOTADO DE DUPLA BORDA DE 30MM DE ALTURA COM ESPAÇAMENTO DE 10 MM UMA DA OUTRA, LIGADAS POR NERVURAS TRANSVERSAIS PARA REFORÇO NO MINIMO 90, O TAMPO NÃO PODERÁ TER NERVURAS EM SEU CENTRO, A FIXAÇÃO NÃO PODERÁ SER FEITA POR CASTELOS E SIM DE FORMA LATERAL NA PARTE INTERNA DO TAMPO EVITANDO QUE A CABEÇA DO PARAFUSO ENTRE EM CONTATO COM O USUÁRIO, NOS PONTOS DE FIXAÇÃO DEVERA CONTER UMA TERCEIRA ALETA QUE SERVIRA DE REFORÇO NO MEMENTO DAS FIXAÇÃO NA FACE SUPERIOR O TAMPO DEVERÁ TER UM REBAIXO DE 0,08MM PARA APLICAÇÃO DE LAMINADO MELAMINICO DE ALTA PRESSÃO DE 0,8MM DE ESPESSURA, ACABAMENTO TEXTURIZADO, NA COR CINZA - REFERENCIA PANTONE (*) 428 C), NA FACE SUPERIOR DO TAMPO, FIXADO COM ADESIVO BICOMPONENTE. O LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA PRESSÃO DEVE SER APLICADO NO REBAIXO DO TAMPO DE ABS, EXCLUSIVAMENTE PELO PROCESSO DE COLAGEM, GARANTINDO SEU PERFEITO NIVELAMENTO COM OS BORDOS DO TAMPO. A FIXAÇÃO DEVE SER FEITA DE MODO A GARANTIR A INEXISTÊNCIA DE RESÍDUOS DE COLA NAS SUPERFÍCIES E PERFEITO AJUSTE NO ENCONTRO DO LAMINADO AO REBAIXO DO TAMPO, FIXADO A ESTRUTURA POR MEIO DE PARAFUSOS NÃO VISÍVEIS, BASE DO TAMPO DA MESA FORMADA POR 01 TUBO QUADRADO MEDINDO 25MM X 25MM X 1,2MM POSICIONADO SOB O TAMPO, FABRICADA PELO PROCESSO DE CONFORMAÇÃO MECÂNICA POR DOBRAMENTO, COBRINDO TODO O PERÍMETRO DA MESA RESULTANDO EM UM ÚNICO PONTO DE SOLDA UNINDO AS</p>					

EDM



EMPRESA DISTRIBUIDORA DE MOBILIÁRIO EIRELI

AV GOVERNADOR BLEY, Nº 186 - LOJA 24 - CENTRO - VITÓRIA - ES
CNPJ: 31.472.249/0001-23 INSCRIÇÃO ESTADUAL: 83513531

<p>EXTREMIDADES DO MESMO TUBO, 02 BARRAS DE SUSTENTAÇÃO EM TUBO 50MM X 30MM X 1,2 MM E UMA BARRA DE LIGAÇÃO DO TAMPO CONFECCIONADA EM TUBO QUADRADO 25MM X 25MM X 1,2MM. 02 COLUNAS VERTICAIS LATERAIS UNINDO O TAMPO AOS PÉS EM TUBOS OBLONGO MEDINDO 77MM X 40MM COM ESPESSURA MINIMA DE 1,2MM, MARCA DO FABRICANTE INJETADA EM AUTO-RELEVO NO TAMPO DA MESA. BASE DOS PÉS EM TUBO OBLONGO MEDINDO 20MM X 48MM COM ESPESSURA DE 1,5MM EM FORMA DE ARCO. UMA BARRA DE SUSTENTAÇÃO EM TUBO OBLONGO MEDINDO 20MM X 48MM FIXADAS ENTRE AS COLUNAS. SAPATAS CALANDRADAS ANTIDERRAPANTES ENVOLVENDO AS EXTREMIDADES DOS TUBOS QUE COMPÕEM OS PÉS, DESEMPENHANDO A FUNÇÃO DE PROTEÇÃO DA PINTURA, AUMENTANDO A DURABILIDADE, ACOMPANHAM O FORMATO DOS PÉS EM ARCO, MEDINDO APROXIMADAMENTE 162MM X 53MM COM TOLERÂNCIA DE +/- 2,00MM, FABRICADAS EM POLIPROPILENO VIRGEM, PODENDO SER INJETADAS NA MESMA COR DO TAMPO E PRESA A ESTRUTURA POR MEIOS DE PARAFUSO. CADEIRA COM ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO. ASSENTO COM MEDIDAS MINIMAS 400MM X 460MM (+/- 5%), ALTURA ASSENTO/CHÃO 460MM APROXIMADAMENTE SEM ORIFÍCIOS FIXADOS POR MEIO DE PARAFUSOS. ENCOSTO COM MEDIDAS MINIMAS 400MM X 360MM (4-5%), COM PUXADOR E MARCA DO FABRICANTE EM ALTO RELEVO FIXADOS POR MEIO DE REBITES. BASE DO ASSENTO E INTERLIGAÇÃO AO ENCOSTO EM TUBO OBLONGO 16MM X 30MM, COBERTO PELO ENCOSTO, UMA BARRA HORIZONTAL PARA SUSTENTAÇÃO SOB O ASSENTO EM TUBO 5/8. ESTRUTURA REFORÇADA COM 02 COLUNAS LATERAIS E PÉS EM MATERIAL PLÁSTICO EVITANDO CORROSÃO E DESGASTE. UMA BARRA HORIZONTAL DE REFORÇO EM TUDO OBLONGO MEDINDO 16MM X 30MM COM ESPESSURA DE 1,5MM FIXADA ENTRE UMA DAS COLUNAS QUE LIGA A BASE DO ASSENTO AOS PÉS. TODA A ESTRUTURA METÁLICA É FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR CONJUNTOS DE BANHOS QUÍMICOS PARA</p>					<p>Handwritten notes and signatures in the rightmost column, including a large signature and some illegible scribbles.</p>
--	--	--	--	--	--

Handwritten signature or initials at the bottom right corner.



EMPRESA DISTRIBUIDORA DE MOBILIÁRIO EIRELI

AV GOVERNADOR BLEY, Nº 186 - LOJA 24 - CENTRO - VITÓRIA - ES
 CNPJ: 31.472.249/0001-23 INSCRIÇÃO ESTADUAL: 83513531

<p>PROTEÇÃO E LONGEVIDADE DA ESTRUTURA E SOLDADO ATRAVÉS DO SISTEMA MIG. EM ATENÇÃO AO PÚBLICO P.O. (PESSOAS OBESAS), ESTE ITEM DEVERÁ TER ATE 5% DO SEU QUANTITATIVO AJUSTADO As MEDIDAS MINIMAS DE 750MM X 500MM PARA O ASSENTO E MEDIDAS MINIMAS DE 750MM X 350MM PARA O ESPALDAR, SEM COMPROMETER O DESIGN. O FORNECEDOR DEVERÁ APRESENTAR LAUDO TÉCNICO QUE COMPROVE A QUALIDADE DA COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO NA ABNT NBR ISO/IEC 17025.</p> <p>VALOR UNITÁRIO: QUATRO MIL E QUINHENTOS REAIS. VALOR TOTAL: QUATROCENTOS E CINQUENTA REAIS.</p>					
--	--	--	--	--	--

LOTE III - CONJUNTO MESA E CADEIRA PARA PROFESSOR

01	CONJUNTO MESA E CADEIRA PARA PROFESSOR.	UND	200	Desk / Delta	R\$ 1.450,00	R\$ 290.000,00
	<p>MESA COM TAMPO ÚNICO, MEDINDO 1200MIV1X800MMX760MM, TAMPO EM ABS (ACRILONITRILA BUTADIENO ESTIRENO), VIRGEM, ISENTO DE CARGAS MINERAIS, INJETADO, DOTADO DE DUPLA BORDA DE 30MM DE ALTURA COM ESPAÇAMENTO DE 10 MM UMA DA OUTRA, LIGADAS POR NERVURAS TRANSVERSAIS PARA REFORÇO NO MINIMO 90 O TAMPO NÃO PODERÁ TER NERVURAS EM SEU CENTRO FIXAÇÃO NÃO PODERÁ SER FEITA POR CASTELOS E SIM DE FORMA LATERAL NA PARTE INTERNA DO TAMPO EVITANDO QUE A CABEÇA DO PARAFUSO ENTRE EM CONTATO COM O USUÁRIO, NOS PONTOS DE FIXAÇÃO DEVERÁ CONTER UMA TERCEIRA ALETA QUE SERVIRA DE REFORÇO NO MEMENTO DAS FIXAÇÃO NA FACE SUPERIOR O TAMPO DEVERÁ TER UM REBAIXO DE 0,08MM PARA APLICAÇÃO DE LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA PRESSAO DE 0,8MM DE ESPESSURA, ACABAMENTO TEXTURIZADO, NA COR CINZA PANTONE (*) 428C), NA FACE SUPERIOR DO TAMPO, COLADO COM ADESIVO BICOMPONENTE O LAMINADO MELAMINLCO DE ALTA PRESSÃO DEVE</p>					

EDM



EMPRESA DISTRIBUIDORA DE MOBILIÁRIO EIRELI

AV GOVERNADOR BLEY, Nº 186 - LOJA 24 - CENTRO - VITÓRIA - ES
CNPJ: 31.472.249/0001-23 INSCRIÇÃO ESTADUAL: 83513531

<p>SER APLICADO NO REBAIXO DO TAMPO DE ABS, EXCLUSIVAMENTE PELO PROCESSO DE COLAGEM, GARANTINDO SEU PERFEITO NIVELAMENTO COM OS BORDOS DO TAMPO. A COLAGEM DEVE SER FEITA DE MODO A GARANTIR A INEXISTÊNCIA DE RESÍDUOS DE COLA NAS SUPERFÍCIES E PERFEITO AJUSTE NO ENCONTRO DO LAMINADO AO REBAIXO DO TAMPO, FIXADO A ESTRUTURA POR MEIO DE PARAFUSOS NÃO VISÍVEIS, BASE DO TAMPO DA MESA FORMADA POR 01 TUBO QUADRADO MEDINDO 25MM X 25MM POSICIONADO SOB O TAMPO, FABRICADA PELO PROCESSO DE CONFORMAÇÃO MECÂNICA POR DOBRAMENTO, COBRINDO TODO O PERIMETRO DA MESA RESULTANDO EM UM ÚNICO PONTO DE SOLDA UNINDO AS EXTREMIDADES DO MESMO TUBO, 02 BARRAS DE SUSTENTAÇÃO EM TUBO 50MM X 30MM E UMA BARRA CONFECCIONADA EM TUBO QUADRO, 25MM X 25MM E TODA A EXTENSÃO DA MESA. 02 COLUNAS VERTICAIS LATERAIS UNINDO O TAMPO AOS PÉS EM TUBOS OBLONGO MEDINDO 77MM X 40MM COM ESPESSURA MINIMA DE 1,2MM, MARCA DO FABRICANTE INJETADA EM AUTO-RELEVO NO TAMPO DA MESA. BASE DOS PÉS EM TUBO OBLONGO MEDINDO 20MM X 48MM COM ESPESSURA DE 1,5MM EM FORMA DE ARCO. UMA BARRA DE SUSTENTAÇÃO EM - TUBO OBLONGO MEDINDO 20MM X 48MM FIXADAS ENTRE AS COLUNAS. SAPATAS CALANDRADAS ANTIDERRAPANTES ENVOLVENDO AS EXTREMIDADES DOS TUBOS QUE COMPÕEM OS PÉS, DESEMPENHANDO A FUNÇÃO DE PROTEÇÃO DA PINTURA, AUMENTANDO A DURABILIDADE, ACOMPANHAM O FORMATO DOS PÉS EM ARCO, MEDINDO APROXIMADAMENTE 162MM X 53MM COM TOLERÂNCIA DE +/- 2,00MM, FABRICADAS EM POLIPROPILENO VIRGEM, PODENDO SER INJETADAS NA MESMA COR DO TAMPO E PRESA À ESTRUTURA POR MEIOS DE PARAFUSO. CADEIRA COM ASSENTO E ENCOSTO EM</p>					
---	--	--	--	--	--

EDM



EMPRESA DISTRIBUIDORA DE MOBILIÁRIO EIRELI

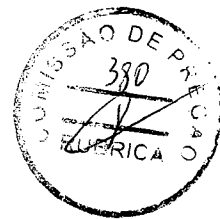
AV GOVERNADOR BLEY, Nº 186 - LOJA 24 - CENTRO - VITÓRIA - ES
 CNPJ: 31.472.249/0001-23 INSCRIÇÃO ESTADUAL: 83513531

<p>POLIPROPILENO. ASSENTO COM MEDIDAS MINIMAS 400MM X 460MM (+/-5%), ALTURA ASSENTO/CHÃO 460MM APROXIMADAMENTE SEM ORIFÍCIOS FIXADOS POR MEIO DE PARAFUSOS. ENCOSTO COM, MEDIDAS MINIMAS 400MM X 360MM (+/-5%), COM PUXADOR E MARCA DO FABRICANTE EM ALTO RELEVO FIXADQS POR MEIO DE REBITES. BASE DO ASSENTO E INTERLIGAÇÃO ENCOSTO EM TUBO OBLONGO 16MM X 30MM, COBÉRTO. PELO ENCOSTO, UMA BARRA HORIZONTAL PARA SUSTENTAÇÃO SOB O ASSENTO EM TUBO 5/8. ESTRUTURA-REFORÇADA COM 02 COLUNAS LATERAIS E PÉS EM MATERIAL PLASTICO EVITANDO CORROSÃO E DESGASTE UMA BARRA HORIZONTAL DE REFORÇO EM TUDO OBLONGO MEDINDO 16MM X 30MM COM ESPESSURA DE 1,5MM FIXADA ENTRE UMA DAS COLUNAS QUE LIGA A BASE DO ASSENTO AOS PÉS. TODA A ESTRUTURA METÁLICA É FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR CONJUNTOS DE BANHOS QUÍMICOS PARA PROTEÇÃO E LONGEVIDADE DA ESTRUTURA E SOLDADO ATRAVÉS DO SISTEMA MIG.</p> <p>VALOR UNITÁRIO: UM MIL QUATROCENTOS E CINQUENTA REAIS. VALOR TOTAL: DUZENTOS E NOVENTA MIL REAIS.</p>					
--	--	--	--	--	--

Lote IV - CADEIRA CONCHA SOBRE LONGARINAS 3 LUGARES

01	CADEIRA ADULTO SOBRE LONGARINAS COM 03 LUGARES.	UND	100	DESK/ DELTA	R\$ 1.140,00	R\$ 114.000,00
	<p>CADEIRA COM ASSENTO E ENCOSTO EM RESINA PLÁSTICA VIRGEM, FABRICADOS PELO PROCESSO DE INJEÇÃO TERMOPLÁSTICO, FIXADOS POR MEIO DE PARAFUSOS, MARCA DO FABRICANTE INJETADA EM AUTO-RELEVO DEVERÁ ESTAR NO ENCOSTO ASSENTO COM MEDIDAS MINIMAS 403MM X 463MM, ALTURA ASSENTO/CHÃO 460MM APROXIMADAMENTE. ENCOSTO COM MEDIDAS MÍNIMAS 403MM X 364MM COM PUXADOR PARA FACILITAR O CARREGAMENTO. ESTRUTURA DA BASE DO</p>					

EDM



EMPRESA DISTRIBUIDORA DE MOBILIÁRIO EIRELI

AV GOVERNADOR BLEY, Nº 186 - LOJA 24 - CENTRO - VITÓRIA - ES
 CNPJ: 31.472.249/0001-23 INSCRIÇÃO ESTADUAL: 83513531

<p>ASSENTO EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL EM DUAS BARRAS PARALELAS DE SECÇÃO 40X20 MM, INTERLIGAÇÃO AO ENCOSTO EM TUBO OBLONGO MEDINDO 16MM X 30MM COM ESPESSURA DE 1,5MM COBERTO PELO ENCOSTO. DUAS COLUNAS VERTICAIS LATERAIS UNINDO A BASE DO ASSENTO AOS PÉS EM TUBOS OBLONGO MEDINDO 20MM X 48MM COM ESPESSURA MINIMA DE 1,2MM. ESTRUTURA REFORÇADA • COM 02 COLUNAS LATERAIS E PÉS EM MATERIAL PLÁSTICO EVITANDO CORROSÃO E DESGASTE. TODA A ESTRUTURA METÁLICA E EM TUBOS DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR CONJUNTOS DE BANHOS QUÍMICOS PARA PROTEÇÃO E LONGEVIDADE DA ESTRUTURA E SOLDADO ATRAVÉS DO SISTEMA MIG. EM ATENÇÃO AO PÚBLICO P.O. (PESSOAS OBESAS), ESTE ITEM DEVERÁ TER ATÉ 5% DO SEU QUANTITATIVO AJUSTADO AS MEDIDAS MINIMAS DE 750MM X 500MM PARA O ASSENTO E MEDIDAS MINIMAS DE 750MM X 350MM PARA O ESPALDAR, CONFECCIONADAS EM RESINA PLÁSTICA MANTENDO O MESMO O DESIGN.</p> <p>VALOR UNITÁRIO: UM MIL CENTO E QUARENTA REAIS. VALOR TOTAL: CENTO E QUATORZE MIL REAIS.</p>					
--	--	--	--	--	--

LOTE V - CARTEIRA ESCOLAR TAMANHO ADULTO

01	CARTEIRA ESCOLAR TAMANHO ADULTO	UND	200	DESK/	R\$	R\$
	<p>CARTEIRA ESCOLAR TAMANHO ADULTO COM ASSENTO E ENCOSTO EM, POLIPROPILENO CARACTERÍSTICAS DA CARTEIRA PRANCHETA REGULÁVEL, FABRICADA EM ABS PELO PROCESSO DE INJEÇÃO, MEDINDO: 560MM X 390MM (+/- 5%). DESIGN DAS LATERAIS SENDO CONCAV.A DE UM LADO E CONVEXA DE OUTRA, POSSIBILITANDO ENCAIXE COM OUTRAS PRANCH'ETAS QUANDO ESTIVEREM LADO A LADO. BORDA FRONTAL MEDINDO 40MM DE ALTURA E BORDA TRASEIRA MEDINDO 30MM DE ALTURA (+/- 5%). PORTA LAPIS NA POSIÇÃO HORIZONTAL E AO LADO O PORTA COPOS EM ALTO RELEVO, OBSERVANDO O MÁXIMO DE AREA LIVRE DE TRABALHO OBJETIVANDO ACOMODAR 02 FOLHAS A4</p>			<p>DESK/</p> <p><i>[Handwritten signature]</i></p>	<p>R\$</p> <p>450,00</p> <p><i>[Handwritten signature]</i></p>	<p>R\$</p> <p>90.000,00</p> <p><i>[Handwritten signature]</i></p>

[Handwritten signature]

EDM



EMPRESA DISTRIBUIDORA DE MOBILIÁRIO EIRELI

AV GOVERNADOR BLEY, Nº 186 - LOJA 24 - CENTRO - VITÓRIA - ES
CNPJ: 31.472.249/0001-23 INSCRIÇÃO ESTADUAL: 83513531

<p>LADO A LADO, SEM NENHUMA PROTUBERÂNCIA E REENTRÂNCIA NESTA AREA DE TRABALHO FIXADAS SEM PARAFUSOS, SUSTENTADA POR 1 TUBO 25MM X 25MM E 30MM X 30MM COM ESPESSURA DE 1,9MM AMBOS INTEIRIÇOS, SEM EMENDAS, SEM RUGAS, DOBRADOS PELO PROCESSO DE CONFORMAÇÃO MECÂNICA POR DOBRAMENTO, POSICIONADOS SOB A PRANCHETA, LIGADOS A ESTRUTURA DA CADEIRA. DISPOSITIVO DE REGULAGEM NA PARTE INFERIOR DA PRANCHETA DEVERÁ SER COMPOSTO POR TUBOS REDONDOS EM AÇO INDUSTRIAL DE COM DIÂMETRO MINIMOS DE 1.1/8" QUE ENVOLVEM AS BUCHAS PLÁSTICAS E OS TRILHOS DE AÇO INDUSTRIAL REDONDO COM DIÂMETRO MINIMO, DE 3/4", SE ENCAIXANDO AO TUBO QUADRADO 30MM X 30MM E 25MM X 25MM QUE ESTÃO SOB A PRANCHETA E FICAM PROTEGIDOS POR UM CONTRA TAMPO FABRICADO EM PP PELO PROCESSO DE INJEÇÃO, FIXADO A PRANCHETA POR ENCAIXE. ASSENTO COM MEDIDAS MINIMAS 400MM X 460MM (+/-5%). BASE DO ASSENTO.E INTERLIGAÇÃO AO ENCOSTO EM TUBO OBLONGO 16MM X 30MM, COBERTO PELO ENCOSTO, UMA BARRA HORIZONTAL PARA SUSTENTAÇÃO SOB O ASSENTO EM TUBO 5/8. ESTRUTURA REFORÇADA COM 02 COLUNAS LATERAIS E PÉS EM MATERIAL PLÁSTICO EVITANDO CORROSÃO E DESGASTE. UMA BARRA HORIZONTAL DE REFORÇO EM TUDO OBLONGO MONDO .16MM X 30MM COM ESPESSURA DE 1,5MM FIXADA ENTRE LIMA DAS COLUNAS QUE LIGA A BASE DO ASSENTGACA PÉS: TODA A ESTRUTURA METÁLICA É FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR CONJUNTOS DE BANHOS QUIMICOS PARA PROTEÇÃO E LONGEVIDADE DA ESTRUTURA E SOLDADO ATRAVÉS DO SISTEMA MIG ALTURA ASSENTO/CHÃO 460MM APROXIMADAMENTE SEM ORIFICIOS FIXADOS POR MEIO DE PARAFUSOS. PORTA LIVROS CONFECCIONADO EM RESINA TERMOPLÁSTICA DE ALTO IMPACTO,</p>					
--	--	--	--	--	--



EMPRESA DISTRIBUIDORA DE MOBILIÁRIO EIRELI

AV GOVERNADOR BLEY, Nº 186 - LOJA 24 - CENTRO - VITÓRIA - ES
 CNPJ: 31.472.249/0001-23 INSCRIÇÃO ESTADUAL: 83513531

<p>POLIPROPILENO, FECHADO NAS PARTES TRASEIRA E LATERAIS COBRINDO PARTE DA ESTRUTURA QUE INTERLIGA A BASE DO ASSENTO AOS PÉS COM CAPACIDADE MINIMA DE 20 LITROS. ENCOSTO COM MEDIDAS MÍNIMAS 400MM X 360MM (+/-5%), COM PUXADOR. 5% DO SEU QUANTITATIVO LICITADO DEVERA SER AJUSTADO As MEDIDAS MINIMAS DE 750MM X 500MM PARA O ASSENTO E MEDIDAS MINIMAS DE 750MM X 350MM PARA O ESPALDAR, PARA ATENDER AS EXIGÊNCIAS LEGAIS PARA PESSOAS OBESAS.</p> <p>VALOR UNITÁRIO: QUATROCENTOS E CINQUENTA REAIS.</p> <p>VALOR TOTAL: NOVENTA MIL REAIS.</p>					
--	--	--	--	--	--

LOTE VI - CONJUNTO ESCOLAR INFANTIL COLETIVO

01	CONJUNTO REFEITÓRIO EM RESINA TERMOPLÁSTICA MEDINDO 2400MM, COM 12 CADEIRAS - TAMANHO INFANTIL.	UND	100	DESK/ DELTA	R\$ 3.240,00	R\$ 324.000,00
	<p>MESA COM TAMPO BIPARTIDO, MEDINDO 2400MM X 800MM X 590MM, TAMPO EM ABS LISO (ACRILONITRILA BUTANENO ESTIRENO), VIRGEM, ISENTO DE CARGAS MINERAIS, INJETADO. DOTADO DUPLA BORDA DE 30MM DE ALTURA COM ESPAÇAMENTO DE 10MM UMA DA OUTRA LIGADAS POR. NERVURAS TRANSVERSAIS PARA REFORÇO NO MINIMO 90, O TAMPO NÃO PODERÁ TER NERVURAS EM SEU CENTRO, A FIXAÇÃO NÃO PODERÁ SER FEITA POR CASTELOS E' SIM DE FORMA LATERAL NA PARTE INTERNA DO TAMPO EVITANDO QUE CABEÇA DO PARAFUSO ENTRE EM CONTATO COM O USUÁRIO, NOS PONTOS DE FIXAÇÃO DEVERÁ. CONTER UMA TERCEIRA ALETA QUE SERVIRA DE REFORÇO NO MEMENTO DAS FIXAÇÃO. NA FACE SUPERIOR O TAMPO DEVERÁ TER UM REBAIXO DE 0,08MM PARA APLICAÇÃO DE LAMINADO MELAMINICO DE ALTA PRESSÃO DE 0,8MM DE ESPESSURA, ACABAMENTO TEXTURIZADO, NA COR CINZA</p>					



EMPRESA DISTRIBUIDORA DE MOBILIÁRIO EIRELI

AV GOVERNADOR BLEY, Nº 186 - LOJA 24 - CENTRO - VITÓRIA - ES
 CNPJ: 31.472.249/0001-23 INSCRIÇÃO ESTADUAL: 83513531

<p>REFERENCIA PANTONE (*) 428 C), NA FACE SUPERIOR DO TAMPO, COLOCADO COM ADESIVO BICOMPONENTE. O LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA PRESSÃO DEVE SER APLICADO NO REBAIXO DO TAMPO DE ABS, EXCLUSIVAMENTE PELO PROCESSO DE FIXAÇÃO, GARANTINDO SEU PERFEITO NIVELAMENTO COM OS BORDOS DO TAMPO. A FIXAÇÃO DEVE SER FEITA DE MODO A GARANTIR A INEXISTÊNCIA DE RESÍDUOS DE COLA NAS SUPERFÍCIES. E PERFEITO AJUSTE NO ENCONTRO DO LAMINADO AO REBAIXO DO TAMPO, FIXADO A ESTRUTURA POR MEIO DE PARAFUSOS NÃO VISÍVEIS, BASE DO TAMPO DA MESA FORMADA POR 01 TUBO QUADRADO MEDINDO 25MM X 25MM X 1,2MM POSICIONADO SOB TAMPO, FABRICADA PELO PROCESSO DE CONFORMAÇÃO MECÂNICA POR DOBRAMENTO, COBRINDO TODO O PERIMETRO DA MESA RESULTANDO EM UM ÚNICO PONTO DE SOLDA UNINDO AS EXTREMIDADES DO MESMO TUBO, 02 BARRAS DE SUSTENTAÇÃO EM TUBO 50MM X 30MM X 1,2 MM E UMA BARRA DE LIGAÇÃO DO TAMPO CONFECCIONADA EM TUBO QUADRADO 25MM X 25MM X 1,2MM. 02 COLUNAS VERTICAIS LATERAIS UNINDO O TAMPO AOS PÉS EM TUBOS OBLONGO MEDINDO 77MM X 40MM COM ESPESSURA MINIMA DE 1,2MM, MARCA DO FABRICANTE INJETADA EM AUTO-RELEVO NO TAMPO DA MESA. BASE DOS PÉS EM TUBO OBLONGO MEDINDO 20MM X 48MM COM ESPESSURA DE 1,5MM EM FORMA DE ARCO. UMA BARRA DE SUSTENTAÇÃO EM TUBO OBLONGO MEDINDO 20MM X 48MM X 4 FIXADAS ENTRE AS COLUNAS. SAPATAS CALANDRADAS ANTIDERRAPANTES ENVOLVENDO AS EXTREMIDADES DOS TUBOS QUE COMPÕEM OS PÉS, DESEMPENHANDO A FUNÇÃO DE PROTEÇÃO DA PINTURA, AUMENTANDO A DURABILIDADE, ACOMPANHAM O FORMATO DOS PÉS EM ARCO, MEDINDO APROXIMADAMENTE 162MM X 53MM COM TOLERÂNCIA DE +/- 2,00MM, FABRICADAS EM POLIPROPILENO VIRGEM, PODENDO</p>					<p style="font-size: 2em;">2</p> <p style="font-size: 2em;">1</p>
--	--	--	--	--	---



EMPRESA DISTRIBUIDORA DE MOBILIÁRIO EIRELI

AV GOVERNADOR BLEY, Nº 186 - LOJA 24 - CENTRO - VITÓRIA - ES
 CNPJ: 31.472.249/0001-23 INSCRIÇÃO ESTADUAL: 83513531

<p>SER INJETADAS NA MESMA COR DO TAMPO E PRESA A ESTRUTURA POR MEIOS DE PARAFUSO. CADEIRA COM ASSENTO E ENCOSTO EM RESINA PLÁSTICA VIRGEM, FABRICADOS PELO PROCESSO DE INJEÇÃO TERMOPLÁSTICO, MARCA DO FABRICANTE INJETADA EM AUTO-RELEVO DEVERÁ ESTAR NQ ENCOSTO. ASSENTO COM MEDIDAS MÍNIMAS 340MM X 340MM, ALTURA ASSENTO/CHÃO 349MM APROXIMADAMENTE, FIXADO POR PARAFUSOS. ENCOSTO COM MEDIDAS MÍNIMAS 340MM X 330MM COM PUXADOR PARA FACILITAR O CARREGAMENTO DA CADEIRA, FIXADO POR MEIO DE PARAFUSOS, INTERLIGAÇÃO AO ENCOSTO EM TUBO OBLONGO MEDINDO 16MM X 30MM COBERTO PELO ENCOSTO, ESTRUTURA REFORÇADA COM 02 COLUNAS LATERAIS E PÉS EM MATERIAL PLÁSTICO EVITANDO CORROSÃO E DESGASTE. UMA BARRA, HORIZONTAL DE REFORÇO EM TUDO. OBLONGO MEDINDO 16MM X 30MM COM ESPESSURA DE 1,5MM FIXADA ENTRE UMA DAS COLUNAS QUE LIGA A BASE DO ASSENTO AOS PÉS. TODA A ESTRUTURA METÁLICA É FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR CONJUNTOS DE BANHOS QUÍMICOS PARA PROTEÇÃO E LONGEVIDADE DA ESTRUTURA E SOLDADO ATRAVÉS DO SISTEMA MIG. O FORNECEDOR DEVERA APRESENTAR LAUDO TÉCNICO QUE COMPROVE A QUALIDADE DA COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO NA ABNT NBR ISO/IEC 17025.</p> <p>VALOR UNITÁRIO: TRÊS MIL, DUZENTOS E QUARENTA REAIS. VALOR TOTAL: TREZENTOS E VINTE E QUATRO MIL REAIS.</p>					<p style="font-size: 2em;">3</p> <p style="font-size: 2em;">2</p> <p style="font-size: 2em;">1</p>
<p>VALOR GLOBAL DA PROPOSTA: UM MILHÃO E SEISCENTOS MIL REAIS.</p>					<p>R\$ 1.668.000,00</p>



EMPRESA DISTRIBUIDORA DE MOBILIÁRIO EIRELI

AV GOVERNADOR BLEY, Nº 186 - LOJA 24 - CENTRO - VITÓRIA - ES
CNPJ: 31.472.249/0001-23 INSCRIÇÃO ESTADUAL: 83513531

Validade da Proposta: 120(cento e vinte) dias, a contar da data da abertura das propostas de preços;

Prazo de fornecimento: 20 (vinte) dias, após recebimento da ordem de Compra / Nota de Empenho.

Prazo de Pagamento: o pagamento será efetuado em até 30 (trinta) dias do efetivo fornecimento do objeto, contados da apresentação das respectivas notas fiscais;

Prazo de Garantia: 05 (cinco) anos, contra defeitos de fabricação.

Vitória/ES, 12 de agosto de 2020.

Nelson Oenning Junior

p/ Nelson Oenning Junior
CI 24.720.157-7 DIC/RJ
CPF 162.178.837-75
Representante Legal

31.472.249/0001-23

**EDM EMPRESA DISTRIBUIDORA
DE MOBILIÁRIO EIRELI**

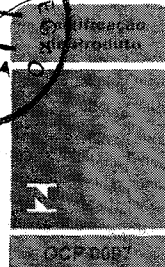
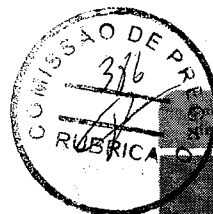
AV. GOVERNADOR BLEY, Nº 186
LJ: 24 CENTRO CEP 29.010-902

VITÓRIA - ES



CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Nº 011.2019.MOB.01



A Exata Certificadora, Organismo de Certificação de Produtos acreditado pela CGCRE, atesta que a empresa abaixo, atende ao prescrito no Procedimento de Certificação EXATA PRO 020 – Certificação de Mobiliário e Norma NBR 16671:2018 - Móveis escolares — Cadeiras escolares com superfície de trabalho acoplada — Dimensões, requisitos e métodos de ensaio, pelo modelo de certificação 5, para o produto descrito na tabela.

Razão Social
DELTA PRODUTOS E SERVIÇOS LTDA.

Nome fantasia
DELTA

Endereço
**Estrada do Palmital, 5000 - Palmital
28993-000 - Saquarema/RJ**

CNPJ
11.676.271/0001-88

Família	Marca/Modelo	Descrição	Relatórios de Ensaio
Carteira Frontal	Desk / P-F-6	Cadeira Escolar com prancheta frontal regulável, fabricada em resina termoplástica ABS, pelo processo de injeção, o design das laterais sendo côncava de um lado e convexa de outra, com porta lápis na posição horizontal e ao lado o porta copos em alto relevo. Cadeira com assento e encosto em polipropileno. Assento sem orifícios fixados por meio de parafusos. Encosto com puxador. Porta livros confeccionado em resina termoplástica de alto impacto, polipropileno, fechado nas partes traseira e laterais cobrindo parte da estrutura que interliga a base do assento aos pés. Base do assento e interligação ao encosto em tubo coberto pelo encosto.	Laboratório Falcão Bauer MOV/L-034.926/COMPLEMENTAR/19 18/03/2019

Auditoria Realizada em 18 e 19/07/2018

Emissão: 18/03/2019.
Validade: 18/03/2023

Anna Gonçalves
Gerente Operacional

*A VALIDADE DESTES CERTIFICADO DE CONFORMIDADE ESTÁ ATRELADA À REALIZAÇÃO DAS AVALIAÇÕES DE MANUTENÇÃO E TRATAMENTO DE POSSÍVEIS



Laboratório de Ensaio Acreditado pelo Cgcre de acordo com NBR ISO IEC 17025, sob o nº CRL 1307.
O Cgcre é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo do ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

RELATÓRIO DE ENSAIO

TAMPO TERMOPLÁSTICO

INTERESSADO: DELTA PRODUTOS E SERVIÇOS LTDA.
Est do Palmital, 5000 - Palmital
28993-000 – Saquarema - RJ
A/C: Adailton Ribeiro
Telefone: (22) 2665-5657 Ramal: 265
E-mail: qualidade@deskmoveis.com.br
Ref.: (PJ100-046109)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

1 (uma) amostras identificadas pelo interessado como: Tampo 1,20m x 80cm fabricado por injeção termoplástica em ABS com aplicação de laminado melanina em toda a superfície. Materiais recebidos no laboratório em 27/09/2019 e liberados para ensaio em 09/10/2019.

FOTO DA AMOSTRA

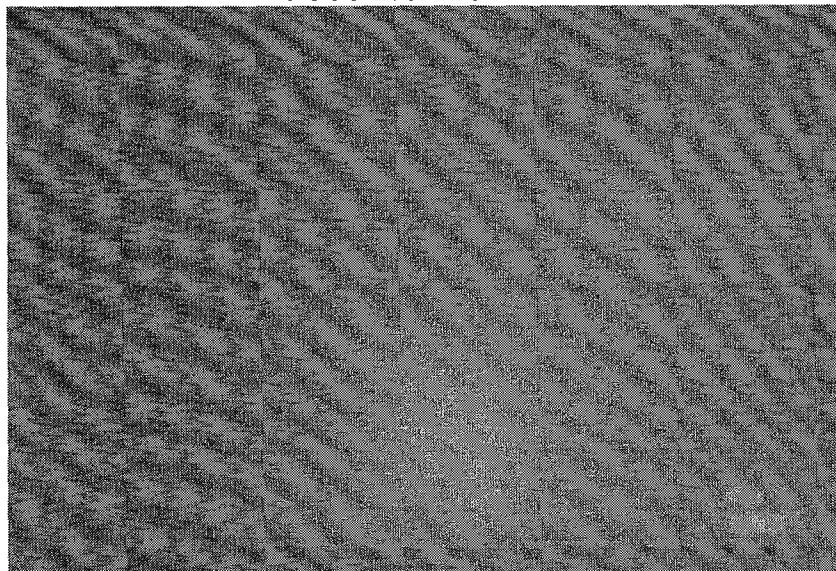
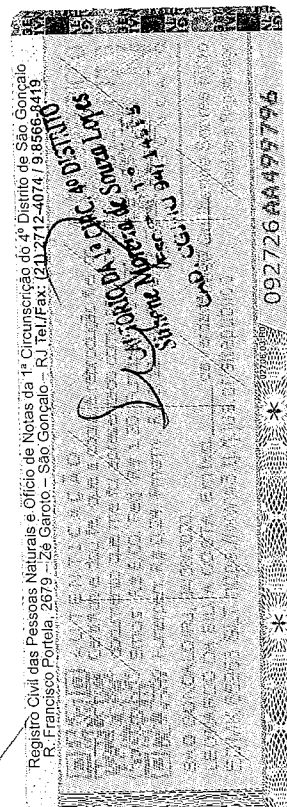


Foto 01



2. MÉTODO/ ESPECIFICAÇÕES

Procedimento interno n.º PE - MOV.001– Revisão 0 - Procedimento para ensaio de colagem em laminado de alta pressão ao tampo injetado em ABS

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Laboratório de Ensaio Acreditado pelo Cgcre de acordo com NBR ISO IEC 17025, sob o nº CRL 1307.
 O Cgcre é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo do ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

3. RESULTADOS OBTIDOS

3.1. Ensaio de descolamento espontâneo sob aquecimento

Parâmetro	Unidade	Obtido
Temperatura	° C	60
Umidade	%	10
Tempo de exposição	minutos	30

Avaliação

Após a amostra esfriar à temperatura ambiente, o laminado de alta pressão não apresentou descolamento perceptível em qualquer região perimetral

3.2. Ensaio de descolamento sob tração

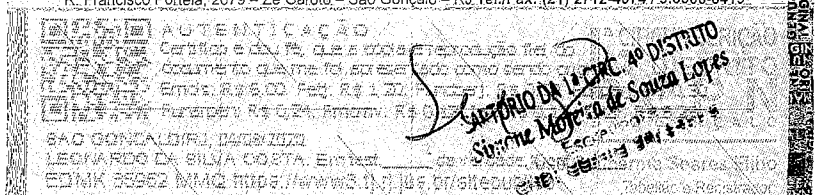
Força máxima atingida (kN)					
Corpo de prova	Obtido	U	Média		Ocorrência
			Obtido	U	
1	14,64	± 0,0118	13,25	± 7,58	Descolamento do laminado
2	4,05	± 0,0118			Descolamento do laminado
3	20,06	± 0,0118			Descolamento do laminado
4	12,02	± 0,0118			Descolamento do laminado
5	15,49	± 0,0118			Descolamento do laminado

3.3. Ensaio de descolamento sob tração após aquecimento

Parâmetro	Unidade	Obtido
Temperatura	° C	60
Umidade	%	10
Tempo de exposição	minutos	30

Força máxima atingida (kN)					
Corpo de prova	Obtido	U	Média		Ocorrência
			Obtido	U	
1	5,19	± 0,0118	7,37	± 7,01	Descolamento do laminado
2	5,77	± 0,0118			Descolamento do laminado
3	5,94	± 0,0118			Descolamento do laminado
4	16,91	± 0,0118			Descolamento do laminado
5	3,01	± 0,0118			Descolamento do laminado

Registro Civil das Pessoas Naturais e Ofício de Notas da 1ª Circunscrição do 4º Distrito de São Gonçalo
 R. Francisco Portela, 2679 – Zé Garoto – São Gonçalo – RJ Tel./Fax: (21) 2712-4074 / 9.8566-8419



Os resultados apresentados
 A reprodução deste documento somente por

092726 AA499795



Laboratório de Ensaio Acreditado pelo Cgcre de acordo com NBR ISO IEC 17025, sob o nº CRL 1307.
O Cgcre é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo do ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

Local de extração dos corpos de prova

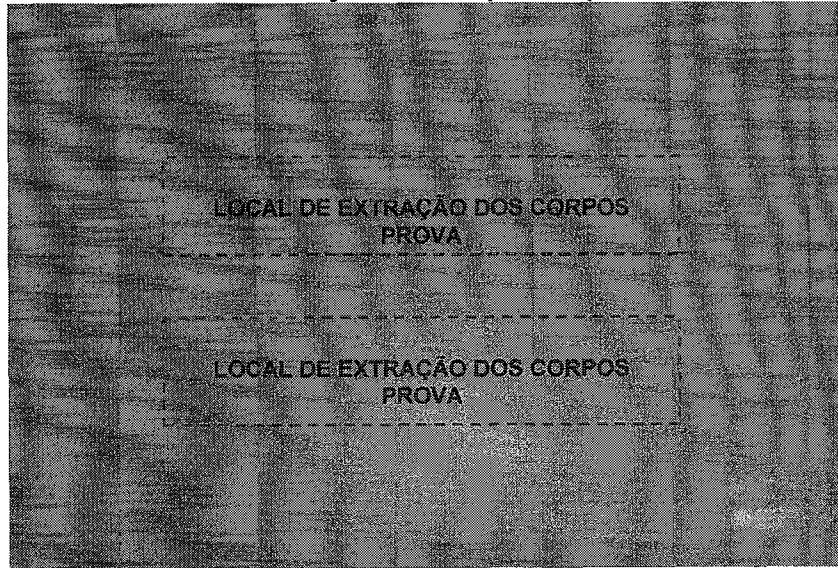
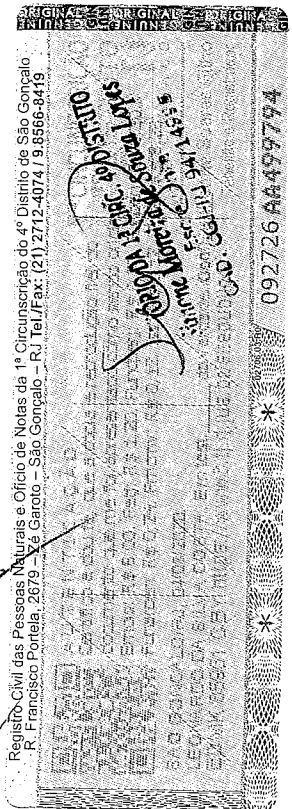
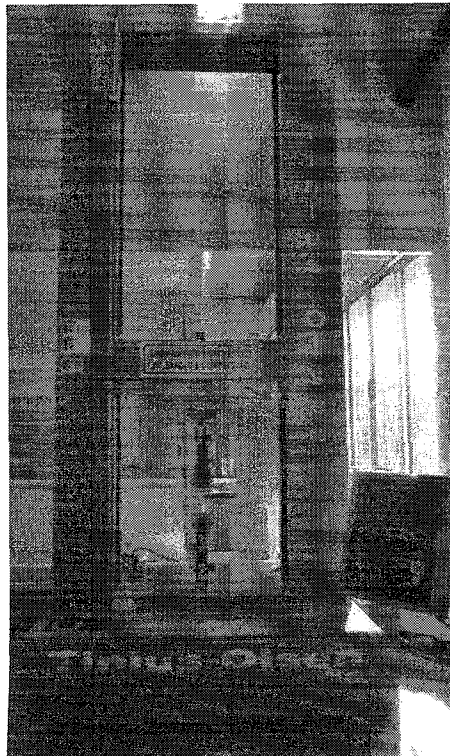


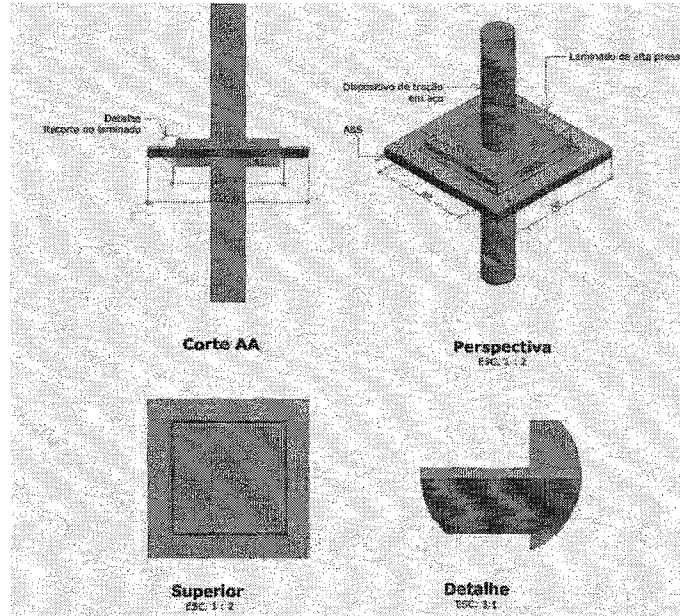
Foto 2

EQUIPAMENTO DE ENSAIO



Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Laboratório de Ensaio Acreditado pelo Cgcre de acordo com NBR ISO IEC 17025, sob o nº CRL 1307.
 O Cgcre é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo do ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

DISPOSITIVO DE ENSAIO

4. DATA DOS ENSAIOS

Ensaio realizado no período de 21/10/2019 a 24/10/2019

5. EQUIPAMENTOS UTILIZADOS

Equipamento	Data da próxima calibração
Máquina para ensaio de tração – FB 1151	11/2019
Câmara climática – FB 19731	11/2019

São Paulo, 25 de outubro de 2019

L. A. FALCÃO BAUER LTDA
 Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

DANILO OLIVEIRA DOS SANTOS
 Supervisor de Laboratório

L. A. FALCÃO BAUER LTDA
 Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

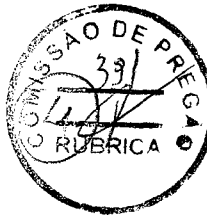
BRUNO GIOVANNELLI
 Gerente de Laboratório

LSR

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
 A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

DNL ASSESORIA E LOCAÇÃO

RUA MOSENHOR DOMINGOS Nº 118 SOBRAL CE – CNPJ = 35.237.870 – 0001-63



PREFEITURA MUNICIPAL DE MARCO – CE

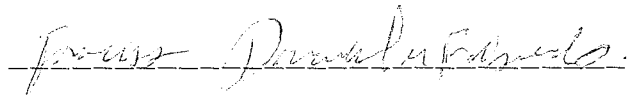
CARTA PROPOSTA

PREGÃO PRESENCIAL 4220701/2020/2020

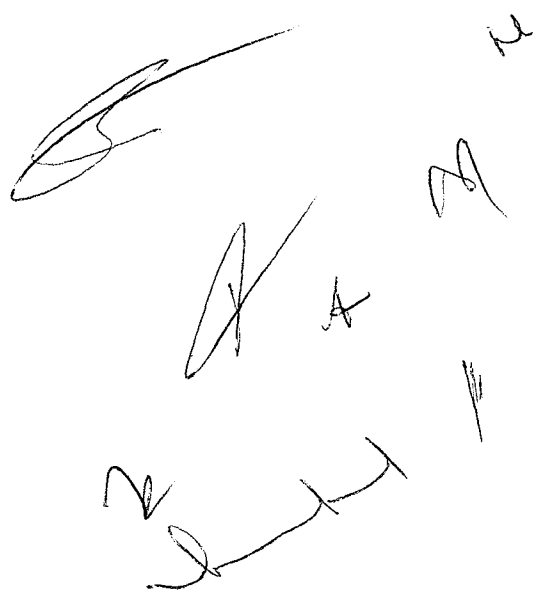
PREZADOS (AS) SENHORES (AS), APRESENTAMOS A V. SÃS., NOSSA PROPOSTA PARA O OBJETO DO EDITAL DE REF: PREGAO PRESENCIAL, CUJO

Objeto: de kit de material permanente para atender as necessidades das Escolas do município junto à Secretaria de Educação, Cultura e Desporto do município de Marco-CE. Síntese do Objeto: Material Permanente - Modalidade: Pregão | Tipo: Menor Preço Situação: Aberta

VALOR TOTAL: VALOR GLOBAL R\$ 400,000,00 (QUATROCENTOS ML REAIS) COM PRAZO DE ATE 30 DE DEZEMBRO DE DE 2020.FINALIZANDO, DECLARAMOS QUE ASSUMIMOS INTEIRA RESPONSABILIDADE PELA EXECUÇÃO DOS SERVIÇOS DO OBJETO DESTES EDITAL E QUE SERÃO EXECUTADOS CONFORME EXIGÊNCIA EDITALÍCIA E CONTRATUAL, E QUE SERÃO INICIADOS DENTRO DO PRAZO DE ATÉ 60 (SESSENTA) DIAS CONSECUTIVOS, CONTADOS A PARTIR DA DATA DE RECEBIMENTO DA ORDEM DE SERVIÇO.



FRANCISCO DANIEL M FIGUEREDO



DNL ASSESORIA E LOCAÇÃO

RUA MOSENHOR DOMINGOS Nº 118 SOBRAL CE – CNPJ = 35.237.870 – 0001-63



PREFEITURA MUNICIPAL DE MARCO – CE

PROPOSTA DE PREÇO

PREGÃO PRESENCIAL 4220701/2020/2020

Apresentamos a Vossas Senhorias, nossa proposta de preços para execução dos serviços objeto do Pregão Presencial em referência, pelo valor global de R\$ 400,000,00 (QUATROCENTOS ML REAIS) execução, para os serviços abaixo especificados: Declaramos, neste ato, nossa inteira submissão aos ditames da Lei nº 8.666/93 e suas alterações posteriores, bem como às cláusulas e condições estabelecidas neste pregão presencial

LOT II

ITEM	DESCRIÇÃO	UND	QUANT	VALOR UND	VALOR TOTAL
01	Objeto: de kit de material permanente para atender as necessidades das Escolas do município junto à Secretaria de Educação, Cultura e Desporto do município de Marco-CE. Síntese do Objeto: Material Permanente - Modalidade: Pregão Tipo: Menor Preço Situação: Aberta	MÊS	10	R\$ 40,000,00	R\$ 400,000,00

VALOR GLOBAL R\$ 400,000,00 (QUATROCENTOS ML REAIS) VALIDA POR 120 (CENTEZAISO E VINTE) DIAS.

Francisco Daniel M. Figueredo

FRANCISCO DANIEL M FIGUEREDO

M.T SERVIÇOS



MARIA TAINARA DO NASCIMENTO GOMES – MEI RUA DOUTOR THOMAZ ARAGAO S/N BARRRO –
CIDADE DR. JOSE EUCLIDES JUNIOR FERREIRA GOMES JUNIOR – SOBRAL – CE CEP 62.031.185 CNPJ –
30.029.176/0001-37 FONE : (88) 992948495 – (88) 998010497

PREFEITURA MUNICIPAL DE DE MARCO

COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO MARCO-CE

PREZADOS (AS) SENHORES (AS)

REF.: PREGAO PRESENCIAL N 4220701/2020/2020

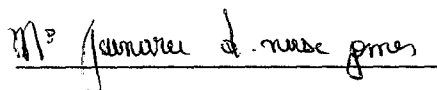
APRESENTAMOS VOSSA SENHORIA (O) , A NOSSA PROPOSTA PARA O OBJETO
DO EDITAL DE PREGAO PRESENCIAL N° 4220701/2020/2020 CUJO O OBJETIVO de kit
de material permanente para atender as necessidades das Escolas do município junto à Secretaria de
Educação, Cultura e Desporto do município de Marco-CE...**VALOR TOTAL 600.000,00 (SEISCENTOS
MIL REAIS) COM PRAZO DE EXECUÇÃO 12 MESES, PARA OS SERVIÇOS ABAIXO**

INFORMAMOS QUE O PRAZO DE VALIDADE DA NOSSA PROPOSTA É DE 60 (
SESSENTA) DIAS CORRIDOS, A CONTAR DA DATA DA ABERTURA DA LICITAÇÃO.

FINALIZANDO, DECLARAMOS QUE ASSUMIMOS INTEIRA RESPONSABILIDADE PELA
EXECUÇÃO DOS SERVIÇOS OBJETO DESTES EDITAIS E QUE SERÃO EXECUTADOS CONFORME
EXIGÊNCIA EDITALÍCIA E CONTRATUAL, E QUE SERÃO INICIADOS DENTRO DO PRAZO DE ATÉ 05
(DIAS) CONSECUTIVOS, CONTADOS A PARTIR DA DATA DE RECEBIMENTO DA ORDEM DE
SERVIÇO.

ATENCIOSAMENTE,

SOBRAL, 10 DE AGOSTO DE 2020.



MARIA TAINARA DO NASCIMENTO GOMES

PROPRIETARIA



M.T SERVIÇOS

MARIA TAINARA DO NASCIMENTO GOMES – MEI RUA DOUTOR THOMAZ ARAGAO S/N BARRIRO –
CIDADE DR. JOSE EUCLIDES JUNIOR FERREIRA GOMES JUNIOR – SOBRAL –CE CEP 62.031.185 CNPJ –
30.029.176/0001-37 FONE : (88) 992948495 – (88) 998010497



PREFEITURA MUNICIPAL DE MARCO

REF.: PREGAO PRESENCIAL Nº 4220701/2020/2020

APRESENTAMOS A VOSSA SENHORIA (O), A NOSSA PROPOSTA PARA O OBJETO

DO EDITAL PREGAO PRESENCIAL Nº 4220701/2020/2020, CUJO de kit de material permanente para atender as necessidades das Escolas do município junto à Secretaria de Educação, Cultura e Desporto do município de Marco-CE.....TOTAL R\$ 600.000,00 (SEISCENTOS MIL REAIS)) , COM PRAZO DE EXECUÇÃO 12 MESES, PARA OS SERVIÇOS ABAIXO

ITEM	ESPECIFICAÇÃO	UND	QUANT	VALOR UNIT	VL TOTAL
01	ADEIRA ADULTO SOBRE LONGARINAS COM 03 LUGARES. CADEIRA COM ASSENTO E ENCOSTO EM RESINA PLÁSTICA VIRGEM, FABRICADOS PELO PROCESSO DE INJEÇÃO TERMOPLÁSTICO, FIXADOS POR MEIO DE PARAFUSOS, MARCA DO FABRICANTE INJETADA EM AUTO-RELEVO DEVERÁ ESTAR NO ENCOSTO . ASSENTO COM MEDIDAS MÍNIMAS 403MM X 463MM, ALTURA ASSENTO/CHÃO 460MM APROXIMADAMENTE. ENCOSTO COM MEDIDAS MÍNIMAS 403MM X 364MM COM PUXADOR PARA FACILITAR O CARREGAMENTO. ESTRUTURA DA BASE DO ASSENTO EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL EM DUAS BARRAS PARALELAS DE SECCÃO 40X20 MM, INTERLIGAÇÃO AO ENCOSTO EM TUBO OBLONGO MEDINDO 16MM X 30MM COM ESPESSURA DE 1,5MM COBERTO PELO ENCOSTO. DUAS COLUNAS VERTICAIS LATERAIS UNINDO A BASE DO ASSENTO AOS PÉS EM TUBOS OBLONGO MEDINDO 20MM X 48MM COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1,2MM. ESTRUTURA REFORÇADA COM 02 COLUNAS LATERAIS E PÉS EM MATERIAL PLÁSTICO EVITANDO CORROSÃO E DESGASTE. TODA A ESTRUTURA METÁLICA É FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR CONJUNTOS DE BANHOS QUÍMICOS PARA PROTEÇÃO E LONGEVIDADE DA ESTRUTURA E SOLDADO ATRAVÉS DO SISTEMA MIG. EM ATENÇÃO AO PÚBLICO P.O. (PESSOAS	UND	100	R\$ 600.00	R\$ 600.000,00

M.T SERVIÇOS



MARIA TAINARA DO NASCIMENTO GOMES – MEI RUA DOUTOR THOMAZ ARAGAO S/N BARIRRO –
CIDADE DR. JOSE EUCLIDES JUNIOR FERREIRA GOMES JUNIOR – SOBRAL –CE CEP 62.031.185 CNPJ –
30.029.176/0001-37 FONE : (88) 992948495 – (88) 998010497

OBESAS), ESTE ITEM DEVERÁ TER ATÉ 5% DO SEU QUANTITATIVO AJUSTADO ÀS MEDIDAS MÍNIMAS DE 750MM X 500MM PARA O ASSENTO E MEDIDAS MÍNIMAS DE 750MM X 350MM PARA O ESPALDAR, CONFECCIONADAS EM RESINA PLÁSTICA MANTENDO O MESMO O DESIGN				
			TOTAL	R\$ 600.000,0

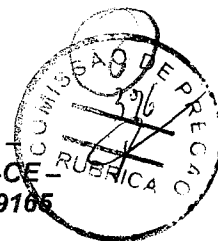
VALOR GLOBAL TOTAL R\$ 600.000,00 (SEISCENTOS MIL REAIS)

SOBRAL, 10 DE AGOSTO DE 2020 .

M^{te} Tainara d. Nascimento Gomes

MARIA TAINARA DO NASCIMENTO GOMES
PROPRIETARIA

FRANCISCO ALISSON ZUZA DO NASCIMENTO – MEI R DOUTOR TOMAS ARAGAO
119 BAIRRO CIDADE DR. JOSE EUCLIDES FERREIRA GOMES JUNIOR – SOBRAL – CE
CEP – 62.031.185 CNPJ – 28.487.732/0001-77 FONE : (88) 999806332 – (88) 992849105



PREFEITURA MUNICIPAL DE MARCO

COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO DE MARCO - CE

PREZADOS (AS) SENHORES (AS)

REF.: PREGAO PRESENCIAL Nº 4220701/2020/2020

APRESENTAMOS A V. SÃS., NOSSA PROPOSTA PARA O OBJETO REF:
TOMADA DE PREÇO Nº 4230601/2020/2020 CUJO e kit de material permanente para atender as necessidades das Escolas do município junto à Secretaria de Educação, Cultura e Desporto do município de Marco-CE... **VALOR TOTAL R 400.000,00 (QUATRUCENTOS MIL REAIS); PRAZO DE EXECUÇÃO 12 MESES, PARA OS SERVIÇOS ABAIXO ESPECIFICADOS.**

INFORMAMOS QUE O PRAZO DE VALIDADE DA NOSSA PROPOSTA É DE 60 (SESSENTA) DIAS CORRIDOS, A CONTAR DA DATA DA ABERTURA DA LICITAÇÃO.

FINALIZANDO, DECLARAMOS QUE ASSUMIMOS INTEIRA RESPONSABILIDADE PELA EXECUÇÃO DOS SERVIÇOS OBJETO DESTE EDITAL E QUE SERÃO EXECUTADOS CONFORME EXIGÊNCIA EDITALÍCIA E CONTRATUAL, E QUE SERÃO INICIADOS DENTRO DO PRAZO DE ATÉ 05 (CINCO) DIAS

CONSECUTIVOS, CONTADOS A PARTIR DA DATA DE RECEBIMENTO DA ORDEM DE SERVIÇO.

ATENCIOSAMENTE

SOBRAL, 12 DE AGOSTO DE 2020.



FRANCISCO ALISSON ZUZA DO NASCIMNETO

PROPRIETARIO

FRANCISCO ALISSON ZUZA DO NASCIMENTO – MEI R DOUTOR TOMAS ARAGAO
119 BAIRRO CIDADE DR. JOSE EUCLIDES FERREIRA GOMES JUNIOR – SOBRAL – CE
CEP – 62.031.185 CNPJ – 28.487.732/0001-77 FONE : (88) 999806332 – (88) 992849165



PREFEITURA MUNICIPAL DE MARCO

REF.: PREGAO PRESENCIAL N° 4220701/2020/2020

APRESENTAMOS A V. SÃS., NOSSA PROPOSTA PARA O OBJETO REF.:
PREGAO PRESENCIAL N° 4220701/2020/2020 CUJO O e kit de material permanente para
atender as necessidades das Escolas do município junto à Secretaria de Educação, Cultura e
Desporto do município de Marco-CE...R\$ 400.000,00 (QUATRUENTOS MIL REAIS), COM
PRAZO DE EXECUÇÃO 12 MESES, PARA OS SERVIÇOS ABAIXO

ITEM	ESPECIFICAÇÃO	UND	QUANT	VALOR UNIT	VL TOTAL
01	ADEIRA ADULTO SOBRE LONGARINAS COM 03 LUGARES. CADEIRA COM ASSENTO E ENCOSTO EM RESINA PLÁSTICA VIRGEM, FABRICADOS PELO PROCESSO DE INJEÇÃO TERMOPLÁSTICO, FIXADOS POR MEIO DE PARAFUSOS, MARCA DO FABRICANTE INJETADA EM AUTO-RELEVO DEVERÁ ESTAR NO ENCOSTO . ASSENTO COM MEDIDAS MÍNIMAS 403MM X 463MM, ALTURA ASSENTO/CHÃO 460MM APROXIMADAMENTE. ENCOSTO COM MEDIDAS MÍNIMAS 403MM X 364MM COM PUXADOR PARA FACILITAR O CARREGAMENTO. ESTRUTURA DA BASE DO ASSENTO EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL EM DUAS BARRAS PARALELAS DE SECÇÃO 40X20 MM, INTERLIGAÇÃO AO ENCOSTO EM TUBO OBLONGO MEDINDO 16MM X 30MM COM ESPESSURA DE 1,5MM COBERTO PELO ENCOSTO. DUAS COLUNAS VERTICAIS LATERAIS UNINDO A BASE DO ASSENTO AOS PÉS EM TUBOS OBLONGO MEDINDO 20MM X 48MM COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1,2MM. ESTRUTURA REFORÇADA COM 02 COLUNAS LATERAIS E PÉS EM MATERIAL PLÁSTICO EVITANDO CORROSÃO E DESGASTE. TODA A ESTRUTURA METÁLICA É FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR CONJUNTOS DE BANHOS QUÍMICOS PARA PROTEÇÃO E LONGEVIDADE DA ESTRUTURA E SOLDADO ATRAVÉS DO SISTEMA MIG. EM ATENÇÃO AO PÚBLICO P.O. (PESSOAS OBESAS), ESTE ITEM DEVERÁ TER ATÉ 5% DO SEU QUANTITATIVO AJUSTADO ÀS MEDIDAS MÍNIMAS DE 750MM X 500MM PARA O ASSENTO E MEDIDAS MÍNIMAS DE 750MM X 350MM PARA O ESPALDAR, CONFECCIONADAS EM RESINA PLÁSTICA	UND	100	R\$ 400.00	R\$ 400.000,00

H
H
A
M

ZUZA SERVIÇOS

FRANCISCO ALISSON ZUZA DO NASCIMENTO – MEI R DOUTOR TOMAS ARAGAO
119 BAIRRO CIDADE DR. JOSE EUCLIDES FERREIRA GOMES JUNIOR – SOBRAL – CE
CEP – 62.031.185 CNPJ – 28.487.732/0001-77 FONE : (88) 999806332 – (88) 992849165



	MANTENDO O MESMO O DESIGN				
				TOTAL	R\$ 400.000,00

VALOR GLOBAL R\$ 400.000,00 (QUATRUENTOS MIL REAIS)

SOBRAL , 12 DE AGOSTO DE 2020 .


FRANCISCO ALISSON ZUZA DO NASCIMENTO
PROPRIETÁRIO

**A PREFEITURA MUNICIPAL DE
MASSAPE**

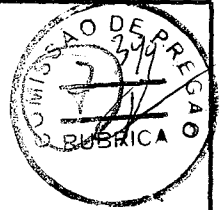
ENVELOPE N° 02






MAKRO

EMPREENDEIMENTOS



Pregão Presencia. Nº 4220701/2020/2020

kit de material permanente para atender as necessidades das Escolas do município junto à Secretaria de Educação, Cultura e Desporto do município de Marco-CE.

Apresentamos a Vossas Senhorias, nossa proposta de preços para execução dos serviços objeto do Pregão Presencial em referência, pelo valor global de R\$ 500.000,00 (Quinhentos Mil Reais). Prazo de execução até 31 de Dezembro de 2020, para os serviços abaixo especificados: Declaramos, neste ato, nossa inteira submissão aos ditames da Lei nº 8.666/93 e suas alterações posteriores, bem como às cláusulas e condições estabelecidas neste pregão presencial.

LOTE 04 – (ÚNICO)

ITEM	ESPECIFICAÇÕES	UND	QTD	VLR UNIT	VLR TOTAL
1	CADEIRA ADULTO SOBRE LONGARINAS COM 03 LUGARES. CADEIRA COM ASSENTO E ENCOSTO EM RESINA PLÁSTICA VIRGEM, FABRICADOS PELO PROCESSO DE INJEÇÃO TERMOPLÁSTICO, FIXADOS POR MEIO DE PARAFUSOS, MARCA DO FABRICANTE INJETADA EM AUTO-RELEVO DEVERÁ ESTAR NO ENCOSTO . ASSENTO COM MEDIDAS MÍNIMAS 403MM X 463MM, ALTURA ASSENTO/CHÃO 460MM APROXIMADAMENTE. ENCOSTO COM MEDIDAS MÍNIMAS 403MM X 364MM COM PUXADOR PARA FACILITAR O CARREGAMENTO. ESTRUTURA DA BASE DO ASSENTO EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL EM DUAS BARRAS PARALELAS DE SECÇÃO 40X20 MM, INTERLIGAÇÃO AO ENCOSTO EM TUBO OBLONGO MEDINDO 16MM X 30MM COM ESPESSURA DE 1,5MM COBERTO PELO ENCOSTO. DUAS COLUNAS VERTICAIS LATERAIS UNINDO A BASE DO ASSENTO AOS PÉS EM TUBOS OBLONGO MEDINDO 20MM X 48MM COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1,2MM. ESTRUTURA REFORÇADA COM 02 COLUNAS LATERAIS E PÉS EM MATERIAL PLÁSTICO EVITANDO CORROSÃO E DESGASTE. TODA A ESTRUTURA METÁLICA É FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR CONJUNTOS DE BANHOS QUÍMICOS PARA PROTEÇÃO E LONGEVIDADE DA ESTRUTURA E SOLDADO ATRAVÉS DO SISTEMA MIG. EM ATENÇÃO AO PÚBLICO P.O. (PESSOAS OBESAS), ESTE ITEM DEVERÁ TER ATÉ 5% DO SEU QUANTITATIVO AJUSTADO ÀS MEDIDAS MÍNIMAS DE 750MM X 500MM PARA O ASSENTO E MEDIDAS MÍNIMAS DE 750MM X 350MM PARA O ESPALDAR, CONFECCIONADAS EM RESINA PLÁSTICA MANTENDO O MESMO O DESIGN.	UND	100	R\$ 5.000,00 CINCO MIL REAIS	R\$ 500.000,00 QUINHENTOS MIL REAIS
VALOR TOTAL – R\$ 500.000,00 (QUINHENTOS MIL REAIS)					

Validade da Proposta: **60 (sessenta) dias.**

Prazo de entrega do objeto; **imediate.**

Prazo de inicio dos serviços: **05 (cinco), dias da data de recebimento da ordem de inicio dos serviços.**

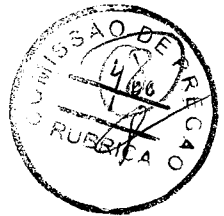
(MERUOCA: 11.08.2020)

PEDRO VASCONCELOS DE LIRA FILHO
ADMINISTRADOR
CRA: 13703
CPF: 035.439.713-36

SIT. Santo Elias – 05
Bairro Centro Meruoca - CE
CNPJ – 33.001.273/0001-00
CEP 62.130-000

R.10

Produções e Serviços - ME



PROPRIETARIO (a)

PROPOSTA

PREFETURA MUNICIPAL DE MARCO - CE
PREGÃO PRESENCIAL PP 4220701.2020.2020

Declaramos, neste ato, nossa inteira submissão aos ditames da Lei nº 8.666/93 e suas alterações posteriores, bem como às cláusulas e condições estabelecidas neste pregão presencial, kit de material permanente para atender as necessidades das Escolas do município junto à Secretaria de Educação, Cultura e Desporto do município de Marco-CE. Com prazo ate 31 de dezembro de 2020. Declaramos que assumimos toda e inteira responsabilidade pela execução doas serviços objeto deste edital e que será executado conforme exigência editalícia e contratual e que serão iniciados dentro do prazo ate 10 (dez) dias consecutivos contados a partir da data de recebimento da ordem de serviços.

(PLANILHA DE PREÇOS – LOTE UNICO)

ITEM	ESPECIFICAÇÕES DO PRODUTO	QTDE	UNID	VALOR UNITARIO	VALOR TOTAL
1	CONJUNTO MESA E CADEIRA PARA PROFESSOR. MESA COM TAMPO UNICO, MEDINDO 1200MMX800MMX760MM, TAMPO EM ABS (ACRILONITRILA BUTADIENO ESTIRENO), VIRGEM, ISENTO DE CARGAS MINERAIS, INJETADO, DOTADO DE DUPLA BORDA DE 30MM DE ALTURA COM ESPAÇAMENTO DE 10 MM UMA DA OUTRA, LIGADAS POR NERVURAS TRANSVERSAIS PARA REFORÇO NO MÍNIMO 90, O TAMPO NÃO PODERÁ TER NERVURAS EM SEU CENTRO, A FIXAÇÃO NÃO PODERÁ SER FEITA POR CASTELOS E SIM DE FORMA LATERAL NA PARTE INTERNA DO TAMPO EVITANDO QUE A CABEÇA DO PARAFUSO ENTRE EM CONTATO COM O USUÁRIO, NOS PONTOS DE FIXAÇÃO DEVERÁ CONTER UMA TERCEIRA ALETA QUE SERVIRA DE REFORÇO NO MEMENTO DAS FIXAÇÃO. NA FACE SUPERIOR O TAMPO DEVERÁ TER UM REBAIXO DE 0,8MM PARA APLICAÇÃO DE LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA PRESSÃO DE 0,8MM DE ESPESURA, ACABAMENTO TEXTURIZADO, NA COR CINZA PANTONE (°) 428 C), NA FACE SUPERIOR DO TAMPO, COLADO COM ADESIVO BICOMPONENTE. O LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA PRESSÃO DEVE SER APLICADO NO REBAIXO DO TAMPO DE ABS, EXCLUSIVAMENTE PELO PROCESSO DE COLAGEM, GARANTINDO SEU PERFEITO NIVELAMENTO COM OS BORDOS DO TAMPO. A COLAGEM DEVE SER FEITA DE MODO A GARANTIR A INEXISTÊNCIA DE RESÍDUOS DE COLA NAS SUPERFÍCIES E PERFEITO AJUSTE NO ENCONTRO DO LAMINADO AO REBAIXO DO TAMPO, FIXADO A ESTRUTURA POR MEIO DE PARAFUSOS NÃO VISÍVEIS, BASE DO TAMPO DA MESA FORMADA POR 01 TUBO QUADRADO MEDINDO 25MM X 25MM POSICIONADO SOB O TAMPO, FABRICADA PELO PROCESSO DE CONFORMAÇÃO MECÂNICA POR DOBRAMENTO, COBRINDO TODO O PERÍMETRO DA MESA RESULTANDO EM UM ÚNICO PONTO DE SOLDA UNINDO AS EXTREMIDADES DO MESMO TUBO, 02 BARRAS DE SUSTENTAÇÃO EM TUBO 50MM X30MM E UMA BARRA CONFECCIONADA EM TUBO QUADRADO 25MM X 25MM E TODA A EXTENSÃO DA MESA, 02 COLUNAS VERTICAIS LATERAIS UNINDO O TAMPO AOS PÉS EM TUBOS OBLONGO MEDINDO 77MM X 40MM COM ESPESURA MÍNIMA DE 1,2MM, MARCA DO FABRICANTE INJETADA EM AUTO-RELEVO NO TAMPO DA MESA, BASE DOS PÉS EM TUBO OBLONGO MEDINDO 20MM X 48MM COM ESPESURA DE 1,5MM EM FORMA DE ARCO. UMA BARRA DE SUSTENTAÇÃO EM TUBO OBLONGO MEDINDO 20MM X 48MM FIXADAS ENTRE AS COLUNAS. SAPATAS CALANDRADAS ANTIDERRAPANTES ENVOLVENDO AS EXTREMIDADES DOS TUBOS QUE COMPÕEM OS PÉS, DESEMPENHANDO A FUNÇÃO DE PROTEÇÃO DA PINTURA, AUMENTANDO A DURABILIDADE, ACOMPANHAM O FORMATO DOS PÉS EM ARCO, MEDINDO APROXIMADAMENTE 162MM X 53MM COM TOLERÂNCIA DE +/- 2,00MM, FABRICADAS EM POLIPROPILENO VIRGEM, PODENDO SER INJETADAS NA MESMA COR DO TAMPO E PRESA À ESTRUTURA POR MEIOS DE PARAFUSO. CADEIRA COM ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO. ASSENTO COM MEDIDAS MÍNIMAS 400MM X 460MM (+/-5%), ALTURA ASSENTO/CHÃO 460MM APROXIMADAMENTE SEM ORIFÍCIOS FIXADOS POR MEIO DE PARAFUSOS. ENCOSTO COM MEDIDAS MÍNIMAS 400MM X 360MM (+/-5%), COM PUXADOR E MARCA DO FABRICANTE EM ALTO RELEVO FIXADOS POR MEIO DE REBITES. BASE DO ASSENTO E INTERLIGAÇÃO AO ENCOSTO EM TUBO OBLONGO 16MM X 30MM, COBERTO PELO ENCOSTO, UMA BARRA HORIZONTAL PARA SUSTENTAÇÃO SOB O ASSENTO EM TUBO 5/8. ESTRUTURA REFORÇADA COM 02 COLUNAS LATERAIS E PÉS EM MATERIAL PLÁSTICO EVITANDO CORROÇÃO E DESGASTE. UMA BARRA HORIZONTAL DE REFORÇO EM TUBO OBLONGO MEDINDO 16MM X 30MM COM ESPESURA DE 1,5MM FIXADA ENTRE UMA DAS COLUNAS QUE LIGA A BASE DO ASSENTO AOS PÉS. TODA A ESTRUTURA METÁLICA É FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR CONJUNTOS DE BANHOS QUÍMICOS PARA PROTEÇÃO E LONGEVIDADE DA ESTRUTURA E SOLDADO ATRAVÉS DO SISTEMA MIG.	200	UND	R\$ 3.000,00	R\$ 600.000,00
				(Valor total R\$ 600.000,00)	

VALOR GLOBAL: R\$ 600.000,00 (SEICENTOS MIL REAIS).

VALIDA POR 60 (SESENTA) DIAS.

DATA DA PROPOSTA

(10/08/2020)

FC ROMARIO DA SILVA PAULA
PROPRIETARIO (a)