

AGILIZA EMPREENDIMENTOS & CONSTRUÇÕES EIRELI - ME



DISTRITO DE MUMBABA, S/N, MUMBABA, MASSAPÉ - CEARÁ

CNPJ: 21.417.500/0001-01

A PREFEITURA MUNICIPAL DE MARCO - CE

PREGÃO PRESENCIAL Nº 4220701/2020/2020

OBJETO: AQUISIÇÃO DE KIT DE MATERIAL PERMANENTE PARA ATENDER AS NECESSIDADES DAS ESCOLAS DO MUNICÍPIO JUNTO À SECRETARIA DE EDUCAÇÃO, CULTURA E DESPORTO DO MUNICÍPIO DE MARCO-CE.

APRESENTAMOS A V. SÃS., AQUISIÇÃO DE KIT DE MATERIAL PERMANENTE PARA ATENDER AS NECESSIDADES DAS ESCOLAS DO MUNICÍPIO JUNTO À SECRETARIA DE EDUCAÇÃO, CULTURA E DESPORTO DO MUNICÍPIO DE MARCO-CE., COM PRAZO DE EXECUÇÃO ATÉ 31 DE DEZEMBRO DE 2020, VALOR TOTAL GERAL: R\$ 130.000,00 (CENTO E TRINTA MIL REAIS)

NESTA OPORTUNIDADE, TEMOS A DECLARAR, SOB PENA DA LEI, QUE TOMAMOS PLENOS CONHECIMENTOS DO OBJETO DESTA LICITAÇÃO, QUE NÃO POSSUIMOS NENHUM IMPEDITIVO PARA PARTICIPAÇÃO DESTA CERTAME E QUE NOS SUBMETEMOS A TODAS CLAUSÚLAS E CONDIÇÕES PREVISTA NESTE EDITAL.

LOTE	ESPECIFICAÇÕES	MARCA	UNID	QNT	VL. UNT	VL. TOTAL	
01	01 CONJUNTO ESCOLAR INFANTIL COLETIVO, FORMADO POR 01 MESA E 06 CADEIRAS TAMANHO INFANTIL. CARACTERÍSTICAS DA CADEIRA E MESA: CADEIRA COM ASSENTO E ENCOSTO EM RESINA PLÁSTICA VIRGEM, FABRICADOS PELO PROCESSO DE INJEÇÃO TERMOPLÁSTICO. ASSENTO COM MEDIDAS MÍNIMAS 340MM X 340MM, ALTURA ASSENTO/CHÃO 349MM APROXIMADAMENTE, FIXADO POR PARAFUSOS. ENCOSTO COM MEDIDAS MÍNIMAS 340MM X 330MM COM PUXADOR PARA FACILITAR O CARREGAMENTO DA CADEIRA, FIXADO POR MEIO DE PARAFUSOS. SAPATAS CALANDRADAS ANTIDERRAPANTES ENVOLVENDO AS EXTREMIDADES, DESEMPENHANDO A FUNÇÃO DE PROTEÇÃO DA PINTURA PREVENINDO CONTRA FERRUGEM, MEDINDO 162MM X 53MM E 100MM X 53MM (+/- 2,00MM), INJETADAS EM POLIPROPILENO VIRGEM E PRESA À ESTRUTURA POR DE PARAFUSOS. ESTRUTURA METÁLICA FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR CONJUNTOS DE BANHOS QUÍMICOS PARA PROTEÇÃO E LONGEVIDADE DA ESTRUTURA E SOLDADO ATRAVÉS DO SISTEMA MIG. ESTRUTURA FORMADA POR DOIS PARES DE TUBO OBLONGO MEDINDO 16MM X 30MM COM ESPESSURA DE 1,5MM. BASE DO ASSENTO E INTERLIGAÇÃO AO ENCOSTO EM TUBO OBLONGO MEDINDO 16MM X 30MM COBERTO PELO ENCOSTO. UMA BARRA HORIZONTAL DE REFORÇO EM TUDO OBLONGO MEDINDO 16MM X 30MM COM ESPESSURA DE 1,5MM FIXADA ENTRE UMA DAS COLUNAS QUE LIGA A BASE DO ASSENTO AOS PÉS. BASE DOS PÉS EM TUBO OBLONGO MEDINDO 20MM X 48MM COM ESPESSURA DE 1,5MM EM FORMA DE ARCO COM RAIO MEDINDO NO MÁXIMO 800,0MM COR DA	LANDY				R\$ 650,00	R\$ 130.000,00

AGILIZA EMPREENDIMENTOS & CONSTRUÇÕES EIRELI - ME CNPJ: 21.417.500/0001-01

Distrito de Mumbaba, S/N, Mumbaba, CEP 62.140-000, Massapé - Ceará.

Telefones: (88) 9662.8343, (88) 3111.3582, (88) 9415.2321

Email: agilizaempreendimentos2015@gmail.com

AGILIZA EMPREENDIMENTOS & CONSTRUÇÕES EIRELI - ME

DISTRITO DE MUMBABA, S/N, MUMBABA, MASSAPÉ - CEARÁ

CNPJ: 21.417.500/0001-01



ESTRUTURA: BRANCA. MESA MEDINDO 1200 X 800 X 590MM, TAMPO LISO ÚNICO EM ACRILONITRILA BUTADIENO ESTIRENO, VIRGEM, ISENTO DE CARGAS MINERAIS, INJETADO, DOTADO DUPLA BORDA DE 30MM DE ALTURA COM ESPAÇAMENTO DE 10 MM UMA DA OUTRA, LIGADAS POR NERVURAS TRANSVERSAIS PARA REFORÇO NO MÍNIMO 90. TAMPO SEM NERVURAS EM SEU CENTRO, COM FIXAÇÃO DE FORMA LATERAL NA PARTE INTERNA DO TAMPO EVITANDO QUE A CABEÇA DO PARAFUSO ENTRE EM CONTATO COM O USUÁRIO. NOS PONTOS DE FIXAÇÃO DEVERÁ CONTER UMA TERCEIRA ALETA QUE SERVIRÁ DE REFORÇO NO MOMENTO DAS FIXAÇÃO. FACE SUPERIOR O TAMPO DEVERÁ TER UM REBAIXO DE 0,08MM PARA APLICAÇÃO DE LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA PRESSÃO DE 0,8MM DE ESPESSURA, ACABAMENTO TEXTURIZADO, NA COR CINZA - REFERÊNCIA PANTONE (*) 428 C), NA FACE SUPERIOR DO TAMPO, FIXADO COM ADESIVO BICOMPONENTE. O LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA PRESSÃO DEVE SER APLICADO NO REBAIXO DO TAMPO DE ACRILONITRILA BUTADIENO ESTIRENO, EXCLUSIVAMENTE PELO PROCESSO DE COLAGEM, GARANTINDO SEU PERFEITO NIVELAMENTO COM OS BORDOS DO TAMPO. FIXAÇÃO DEVERÁ SER FEITA A ESTRUTURA POR MEIO DE PARAFUSOS NÃO VISÍVEIS, BASE DO TAMPO DA MESA FORMADA POR 01 TUBO QUADRADO MEDINDO 25MM X 25MM X 1,2MM POSICIONADO SOB O TAMPO, FABRICADA PELO PROCESSO DE CONFORMAÇÃO MECÂNICA POR DOBRAMENTO, COBRINDO TODO O PERÍMETRO DA MESA RESULTANDO EM UM ÚNICO PONTO DE SOLDA UNINDO AS EXTREMIDADES DO MESMO TUBO, 02 BARRAS DE SUSTENTAÇÃO EM TUBO 50MM X 30MM X 1,2 MM E UMA BARRA DE LIGAÇÃO DO TAMPO CONFECCIONADA EM TUBO QUADRADO 25 X 25 X 1,2MM. 02 COLUNAS VERTICAIS LATERAIS UNINDO O TAMPO AOS PÉS EM TUBOS OBLONGO MEDINDO 77MM X 40MM COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1,2MM. BASE DOS PÉS EM TUBO OBLONGO MEDINDO 20MM X 48MM COM ESPESSURA DE 1,5MM EM FORMA DE ARCO. UMA BARRA DE SUSTENTAÇÃO EM TUBO OBLONGO MEDINDO 20MM X 48MM FIXADAS ENTRE AS COLUNAS. SAPATAS CALANDRADAS ANTIDERRAPANTES ENVOLVENDO AS EXTREMIDADES DOS TUBOS QUE COMPÕEM OS PÉS, DESEMPENHANDO A FUNÇÃO DE PROTEÇÃO DA PINTURA, AUMENTANDO A DURABILIDADE, ACOMPANHAM O FORMATO DOS PÉS EM ARCO, MEDINDO APROXIMADAMENTE 162MM X 53MM COM TOLERÂNCIA DE +/- 2,00MM, FABRICADAS EM POLIPROPILENO VIRGEM, PODENDO SER INJETADAS NA MESMA COR DO TAMPO E PRESA À ESTRUTURA POR MEIOS DE PARAFUSO. *O FORNECEDOR DEVERÁ APRESENTAR LAUDO TÉCNICO QUE COMPROVE A

AGILIZA EMPREENDIMENTOS & CONSTRUÇÕES EIRELI – ME CNPJ: 21.417.500/0001-01

Distrito de Mumbaba, S/N, Mumbaba, CEP 62.140-000, Massapé – Ceara.

Telefones: (88) 9662.8343, (88) 3111.3582, (88) 9415.2321

Email: agilizaempreendimentos2015@gmail.com

AGILIZA EMPREENDIMENTOS & CONSTRUÇÕES EIRELI - ME

DISTRITO DE MUMBABA, S/N, MUMBABA, MASSAPE - CEARA

CNPJ: 21.417.500/0001-01



QUALIDADE DA COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO NA ABNT NBR ISO/IEC 17025. Und 200							
						TOTAL GERAL	R\$ 130.000,00

VALOR TOTAL GERAL: R\$ 130.000,00 (CENTO E TRINTA MIL REAIS)

PRAZO DE VALIDADE DA PROPOSTA DE 120 (CENTO E VINTE) DIAS, PRAZO PARA INICIAR SERVIÇOS 24 HORAS A PARTIR ASSINATURA DA ORDEM DE SERVIÇO, BANCO DO BRASIL, AGENCIA 4272-2, CONTA 27.280-9

MASSAPE, 12 DE AGOSTO DE 2020.

João Roberto Henriques

AGILIZA EMPREENDIMENTOS

[Handwritten initials and signatures]

AGILIZA EMPREENDIMENTOS & CONSTRUÇÕES EIRELI – ME CNPJ: 21.417.500/0001-01

Distrito de Mumbaba, S/N, Mumbaba, CEP 62.140-000, Massapé – Ceara.

Telefones: (88) 9662.8343, (88) 3111.3582, (88) 9415.2321

Email: agilizaempreendimentos2015@gmail.com



PROPOSTA DE PREÇO:
PREGÃO PRESENCIAL: Nº 4220701 / 2020 / 2020
AO PREGOEIRO DA PREFEITURA MUNICIPAL DE MARCO

PREZADO SENHOR

Apresentamos aos **Senhores(as)** da comissão de licitação, nossa planilha de preços (PROPOSTA), conformes as descrição e quantidades dos itens do anexo deste edital. Cujo o **AQUISIÇÃO DE KIT DE MATERIAL PERMANENTE PARA ATENDER AS NECESSIDADES DAS ESCOLAS DO MUNICÍPIO JUNTO A SECRETARIA DE EDUCAÇÃO, CULTURA E DESPORTO DO MUNICÍPIO DE MARCO-CE.**

Nessa oportunidade **Declaramos**, que tomamos conhecimento e concordamos com todas as exigências do Edital e seus anexos, inteiramo-nos de todas as informações técnicas, do espaço físico e condições para a execução do contrato, caso sejamos vencedores deste certame, portanto propomos:

Razão Social: –Mega D - eventos, comercio e serviços eireli
CNPJ: 29.892.497/0001-81
Inscrição estadual: 06.7603424
Endereço Completo: Rua Socorro vieira, nº 358, Bairro Bela vista, Canindé/CE.
Representante Legal: Manoel Da Silva Deodato, Brasileiro, Solteiro,
RG: 35248052000 **CPF:** 955.639.203-30, **Residente domiciliado a** Rua Socorro vieira, 358, Bela Vista, Canindé – Ceará.
Telefone: (85) 98576-0486, **CELULAR:** (85)99981-6551,
E-mail: megadcanindé@gmail.com
AGENCIA: 1935.0 **CONTA CORRENTE:** 40260.5 (BANCO DO BRASIL)

LOTE 01 – CONJUNTO ESCOLAR INFANTIL COLETIVO

ITENS	PRODUTOS / DESCRIÇÃO	UNID	MARCA	QUANT	VALOR UNIT	VALOR P/ EXTENSO UNITARIOS	VALOR TOTAL	VALOR TOTAL POR EXTENSO
01	CONJUNTO ESCOLAR INFANTIL COLETIVO, FORMADO POR 01 MESA E 06 CADEIRAS •TAMANHO INFANTIL CARACTERISTICAS DA CADEIRA E MESA: CADEIRA COM ASSENTO E ENCOSTO EM RESINA PLASTICA VIRGEM,, FABRICADOS PELO PROCESSO DE INJEÇÃO TERMOPLASTICO. ASSENTO: COM MEDIDAS MINIMAS 340MM X . 340MM, - ALTURA . ASSENTO/CHÃO 349MM APROXIMADAMENTE, FIXADO POR PARAFUSOS. ENCOSTO COM MEDIDAS MINIMAS 340MM. X 330MM COM PUXADOR PARA FACILITAR O CARREGAMENTO DA CADEIRA, FIXADO POR MEIO DE PARAFUSOS. SAPATAS CALANDRADAS ANTIDERRAPANTES ENVOLVENDO AS EXTREMIDADES, DESEMPENHANDO A FUNÇÃO DE PROTEÇÃO DA PINTURA PREVENINDO CONTRA FERRUGEM, MEDINDO 162MM X 53MM E 100MM X 53MM (+/- 2.00MM), INJETADAS EM POLIPROPILENO VIRGEM E PRESA A ESTRUTURA POR PARAFUSOS. ESTRUTURA METÁLICA FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL, TRATADOS POR CONJUNTOS DE BANHOS QUÍMICOS PARÁTROTEÇÃO E LONGEVIDADE DA ESTRUTURA E SOLDADO ATRAVÉS DO SISTEMA MIG. ESTRUTURA FORMADA POR DOIS PARES DE TUBO OBLONGO MEDINDO 16MM X 30MM, COM ESPESURA DE 1,5MM. BASE DO ASSENTO E INTERLIGAÇÃO AO ENCOSTO ENCTUE30 OBLONGO MEDINDO 16mm x 30MM	UNID	JUSTO MOVEIS	200	R\$ 1.578,00	Mil quinhentos e setenta e oito reais	R\$ 315.600,00	Trezentos e quinze mil e seiscentos reais

MEGA D – EVENTOS, COMÉRCIO E SERVIÇOS EIRELI

CNPJ: 29.892.497/0001-81

RUA: SOCORRO VIEIRA, 358 – BELA VISTA – CANINDÉ-CE

CONTATOS: (85) 9 8576-0486 / (85) 9 9981-6551

E-mail: megadcaninde@gmail.com

COBERTO PELO ENCOSTO: UMA BARRA HORIZONTAL DE REFORÇO EM TUDO OBLONGO MEDINDO 1611MM X 30MM COM ESPESSURA DE 1,6MM FIXADA ENTRETRE UMA DAS COLUNAS QUE LIGA A BASE DO ASSENTO AOS PÉS. BASE DOS PÉS EM TUBO OBLONGO MEDINDO 20MM X 48MM COM ESPESSURA DE 1,5MM EM FORMA DE ARCO COM RAIO MEDINDO NO MÁXIMO 800,0MM. COR DA ESTRUTURA: BRANCA. MESA MEDINDO 1200 X 800 X 590MM, TAMPO LISO ÚNICO EM ACRILONITRILA BUTADIENO ESTIRENO, VIRGEM, ISENTO DE CARGAS MINERAIS, INJETADO, DOTADO DUPLA BORDA DE 30MM DE ALTURA COM ESPAÇAMENTO DE 10 MM UMA DA PLATA, LIGADAS POR NERVURAS TRANSVERSAIS PARA REFORÇO NO MÍNIMO 90. TAMPO SEM NERVURAS EM SEU INTERIO, COM FIXAÇÃO DE FORMA LATERAL NA PARTIDA INTERNA DO TAMPO EVITANDO QUE A CABEÇA DO PARAFUSO ENTRE EM CONTATO COM O USUÁRIO. A FIXAÇÃO DEVERA CONTER UMA TERCEIRA, ALETA QUE SERVIRÁ DE REFORÇO. NO MOMENTO DA FIXAÇÃO DEVERA TER UM REBAIXO DE 0,08MM PARA APLICAÇÃO DE LAMINADO DE ALTA PRESSÃO DE 0,8MM DE ESPESSURA, ACABAMENTO, TEXTURIZADO, NA COR CINZA L REFERENCIA PANTONE (428 C). NA FACE SUPERIOR DO TAMPO, FIXADO COM ADESIVO BICOMPONENTE. O LAMINADO MELAMINICO DE ALTA PRESSÃO DEVE SER APLICADO NO REBAIXO DO TAMPO DE ACRILONITRILA BUTADIENO ESTIRENO, EXCLUSIVAMENTE PELO PROCESSO DE COLAGEM, GARANTINDO SEU PERFEITO NIVELAMENTO COM OS BORDOS DO TAMPO. FIXAÇÃO DEVERA SER FEITA A ESTRUTURA POR MEIO DE PARAFUSOS NA BASE DO TAMPO DA MESA FORMADA POR 01 TUBO QUADRADO MEDINDO 25MM X 25MM X 1,2MM POSICIONADO SOB O TAMPO, FABRICADA PELO PROCESSO DE CONFORMAÇÃO MECÂNICA POR DOBRAMENTO, COBRINDO TODO O PERÍMETRO DA MESA RESULTANDO EM UM ÚNICO PONTO DE SOLDA UNINDO AS EXTREMIDADES DO MESMO TUBO, 02 BARRAS DE SUSTENTAÇÃO EM TUBO 50MM X 30MM X 1,2MM É UMA BARRA DE LIGAÇÃO DO TAMPO. CONECCIONADA EM TUBO QUADRADO 25 X 25 X 1,2MM. 02 COLUNAS VERTICAIS LATERAIS UNINDO O TAMPO AOS PÉS. 1 TUBOS OBLONGO MEDINDO 77MM X 40MM COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1,2MM. BASE DOS PÉS EM TUBO OBLONGO 20MM X 48MM COM ESPESSURA DE 1,5MM EM FORMA DE ARCO. UMA BARRA DE SUSTENTAÇÃO EM TUBO 20MM X 48MM FIXADAS ENTRE AS COLUNAS. SAPATAS CALANDRADAS ANTIDERRAPANTES ENVOLVENDO AS EXTREMIDADES DOS TUBOS QUE COMPÕEM OS PÉS, DESEMPENHANDO A FUNÇÃO DE PROTEÇÃO DA PINTURA, AUMENTANDO A DURABILIDADE, ACOMPANHAM O FORMATO DOS PÉS EM ARCO, MEDINDO APROXIMADAMENTE 162MM X 53MM COM TOLERÂNCIA DE +/- 2,00MM, FABRICADAS EM POLIPROPILENO

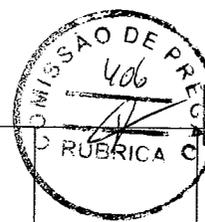
MEGA D – EVENTOS, COMÉRCIO E SERVIÇOS EIRELI

CNPJ: 29.892.497/0001-81

RUA: SOCORRO VIEIRA, 358 – BELA VISTA – CANINDÉ-CE

CONTATOS: (85) 9 8576-0486 / (85) 9 9981-6551

E-mail: megadcaninde@gmail.com



MEGA D

EVENTOS, COMÉRCIO E SERVIÇOS EIRELI

VIRGEM, PODENDO SER INJETADAS NA MESMA COR DO TAMPO E PRESA A ESTRUTURA POR MEIOS DE PARAFUSO. *O FORNECEDOR DEVERÁ APRESENTAR LAUDO TÉCNICO QUE COMPROVE A QUALIDADE DA COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO NA ABNT NBR ISO/IEC 17025

VALOR TOTAL DO LOTE

R\$
315.600,0
0

Trezentos e
quinze mil
e
seiscentos
reais

LOTE 02- CONJUNTO REFEITORIO EM RESINA TERMOPLÁSTICA MEDINDO 2400MM, COM 10 CADEIRAS- TAMANHO ADULTO

ITENS	PRODUTOS / DESCRIÇÃO	UNID	MARCA	QUANT	VALOR UNIT	VALOR P/ EXTENSO UNITÁRIOS	VALOR TOTAL	VALOR TOTAL POR EXTENSO
01	CONJUNTO REFEITÓRIO EM RESINA TERMOPLASTICA MEDINDO 2400MM, COM 10 CADEIRAS - TAMANHO ADULTO. MESA COM TAMPO BIPARTIDO, MEDINDO 2400MMX800MMX760MM, TAMPO EM ABS (ACRILONITRILA BUTADIENO ESTIRENO), VIRGEM, ISENTO DE CARGAS MINERAIS, INJETADO. DOTADO DE DUPLA BORDA DE 30MM DE ALTURA COM ESPAÇAMENTO DE 10 MM UMA DA OUTRA, LIGADAS POR NERVURAS TRANSVERSAIS PARA REFORÇO NO MINIMO 90, O TAMPO NÃO PODERÁ TER NERVURAS EM SEU CENTRO, A FIXAÇÃO NÃO PODERÁ SER FEITA POR CASTELOS E SIM DE FORMA LATERAL NA PARTE INTERNA DO TAMPO EVITANDO QUE A CABEÇA DO PARAFUSO ENTRE EM CONTATO COM O USUÁRIO, NOS PONTOS DE FIXAÇÃO DEVERA CONTER UMA TERCEIRA ALETA QUE SERVIRA DE REFORÇO NO MEMENTO DAS FIXAÇÃO. NAFACE SUPERIOR O TAMPO DEVERÁ TER UM REBAIXO DE 0,08MM PARA APLICAÇÃO DE LAMINADO MELAMINICO DE ALTA PRESSÃO DE 0,8MM DE ESPESSURA, ACABAMENTO TEXTURIZADO, NA COR CINZA - REFERENCIA PANTONE (*) 428 C), NA FACE SUPERIOR DO TAMPO, FIXADO COM ADESIVO BICOMPONENTE. O LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA PRESSÃO DEVE SER APLICADO NO REBAIXO DO TAMPO DE ABS, EXCLUSIVAMENTE 01 PELO PROCESSO DE COLAGEM, GARANTINDO SEU PERFEITO SER FEITA DE MODO A GARANTIR A INEXISTÊNCIA DE RESÍDUOS DE COLA NAS SUPERFÍCIES E PERFEITO AJUSTE NO ENCONTRO DO LAMINADO AO REBAIXO DO TAMPO, FIXADO A ESTRUTURA POR MEIO DE PARAFUSOS NA() VISÍVEIS, BASE DO TAMPO DA MESA FORMADA POR 01 TUBO QUADRADO MEDINDO 25MM X 25MM X 1,2MM POSICIONADO SOB O TAMPO, FABRICADA PELO PROCESSO DE CONFORMAÇÃO MECÂNICA POR DOBRAMENTO, COBRINDO TODO O PERÍMETRO DA MESA RESULTANDO EM UM ÚNICO PONTO DE SOLDA UNINDO AS EXTREMIDADES DO MESMO TUBO, 02	UNID	JUSTO MOVEIS	100	R\$ 1.630,0 0	Mil seiscentos e trinta reais	R\$ 163.000,0 0	Cento e sessenta e três mil reais

MEGA D – EVENTOS, COMÉRCIO E SERVIÇOS EIRELI

CNPJ: 29.892.497/0001-81

RUA: SOCORRO VIEIRA, 358 – BELA VISTA – CANINDÉ-CE

CONTATOS: (85) 9 8576-0486 / (85) 9 9981-6551

E-mail: megadcaninde@gmail.com



BARRAS DE SUSTENTAÇÃO EM TUBO 50MM X 30MM X 1,2 MM E UMA BARRA DE LIGAÇÃO DO TAMPO CONFECCIONADA EM TUBO QUADRADO 25MM X 25MM X 1,2MM. 02 COLUNAS VERTICAIS LATERAIS UNINDO O TAMPO AOS PÉS EM TUBOS OBLONGO MEDINDO 77MM X 40MM COM ESPESSURAMINIMADE 1,2MM, MARCA DO FABRICANTE INJETADA EM AUTO-RELEVO NO TAMPO DA MESA. BASE DOS PÉS EM TUBO OBLONGO MEDINDO 20MM X 48MM COM ESPESSURA DE 1,5MM EM FORMA DE ARCO. UMA BARRA DE SUSTENTAÇÃO EM TUBO OBLONGO MEDINDO 20MM X 48MM FIXADAS ENTRE AS COLUNAS. SAPATAS CALANDRADAS ANTIDERRAPANTES ENVOLVENDO AS EXTREMIDADES DOS TUBOS QUE COMPÕEM OS PÉS, DESEMPENHANDO A FUNÇÃO DE PROTEÇÃO DA PINTURA, AUMENTANDO A DURABILIDADE, ACOMPANHAM O FORMATO DOS PÉS EM ARCO, MEDINDO APROXIMADAMENTE 162MM X 53MM COM TOLERÂNCIA DE +/- 2,00MM, FABRICADAS EM POLIPROPILENO VIRGEM, PODENDO SER INJETADAS NA MESMA COR DO TAMPO E PRESA A ESTRUTURA POR MEIOS DE PARAFUSO. CADEIRA COM ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO. ASSENTO COM MEDIDAS MÍNIMAS 400MM X 460MM (+/- 5%), ALTURA ASSENTO/CHÃO 460MM APROXIMADAMENTE SEM ORIFÍCIOS FIXADOS POR MEIO DE PARAFUSOS. ENCOSTO COM MEDIDAS MÍNIMAS 400MM X 360MM (4-5%), COM PUXADOR E MARCA DO FABRICANTE EM ALTO RELEVO FIXADOS POR MEIO DE REBITES. BASE DO ASSENTO E INTERLIGAÇÃO AO ENCOSTO EM TUBO OBLONGO 16MM X 30MM, COBERTO PELO ENCOSTO, UMA BARRA HORIZONTAL PARA SUSTENTAÇÃO SOB O ASSENTO EM TUBO 5/8. ESTRUTURA REFORÇADA COM 02 COLUNAS LATERAIS E PÉS EM MATERIAL PLÁSTICO EVITANDO CORROSÃO E DESGASTE. UMA BARRA HORIZONTAL DE REFORÇO EM TUDO OBLONGO MEDINDO 16MM X 30MM COM ESPESSURA DE 1,5MM FIXADA ENTRE UMA DAS COLUNAS QUE LIGA A BASE DO ASSENTO AOS PÉS. TODA A ESTRUTURA METÁLICA É FABRICADA EM TUBO DEAY) INDUSTRIAL TRATADOS POR CONJUNTOS DE BANHOS QUÍMICOS PARA PROTEÇÃO E LONGEVIDADE DA ESTRUTURA E SOLDADO ATRAVÉS DO SISTEMA MIG. EM ATENÇÃO AO PÚBLICO P.O. (PESSOAS OBESAS), ESTE ITEM DEVERÁ TER ATE 5% DO SEU QUANTITATIVO AJUSTADO As MEDIDAS MÍNIMAS DE 750MM X 500MM PARA O ASSENTO E MEDIDAS MÍNIMAS DE 750MM X 350MM PARA O ESPALDAR, SEM COMPROMETER O DESIGN. O FORNECEDOR DEVERÁ APRESENTAR LAUDO TÉCNICO QUE COMPROVE A QUALIDADE DA COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO NA ABNT NBR ISO/IEC 17025

[Handwritten signature]

VALOR TOTAL DO LOTE

R\$
163.000,0
0

Cento e sessenta e três mil reais

MEGA D – EVENTOS, COMÉRCIO E SERVIÇOS EIRELI
CNPJ: 29.892.497/0001-81
RUA: SOCORRO VIEIRA, 358 – BELA VISTA – CANINDÉ-CE
CONTATOS: (85) 9 8576-0486 / (85) 9 9981-6551
E-mail: megadcaninde@gmail.com

[Handwritten signature]



MD
MEGA D

LOTE 03- CONJUNTO MESA E CADEIRA PARA PROFESSOR

ITENS	PRODUTOS / DESCRIÇÃO	UNID	MARCA	QUANT	VALOR UNIT	VALOR PI EXTENSO UNITARIOS	VALOR TOTAL	VALOR TOTAL POR EXTENSO
01	<p>CONJUNTO MESA E CADEIRA PARA PROFESSOR. MESA COM TAMPO ÚNICO, MEDINDO 1200MIV1X800MMX760MM, TAMPO EM ABS (ACRILONITRILA BUTADIENO ESTIRENO), VIRGEM, ISENTO DE CARGAS MINERAIS, INJETADO, DOTADO DE DUPLA BORDA DE 30MM DE ALTURA COM ESPAÇAMENTO DE 10 MM UMA DA OUTRA, LIGADAS POR NERVURAS TRANSVERSAIS PARA REFORÇO NO MÍNIMO 90 O TAMPO NÃO PODERÁ TER NERVURAS EM SEU CENTRO: A FIXAÇÃO NÃO PODERÁ SER FEITA POR CASTELOS. E SIM DE FORMA LATERAL NA PARTE INTERNA DO TAMPO EVITANDO QUE A CABEÇA DO PARAFUSO ENTRIJE em CONTATO COM O USUÁRIO, NOS PONTOS DE FIXAÇÃO DEVERÁ CONTER UMA TERCEIRA ALETA QUE SERVIRÁ DE REFORÇO NO MEMENTO DAS FIXAÇÃO. NA FACE SUPERIOR O TAMPO DEVERÁ TER UM REBAIXO DE 0,08MM PARA APLICAÇÃO DE LAMINADO MELAMINICO DE ALTA PRESSÃO DE 0,8Mm DE ESPESURA, ACABAMENTO TEXTURIZADO, NA COR CINZA PANTONE (*) 428 C), NA FACE SUPERIOR DO TAMPO, COLADO COM ADESIVO BICOMPONENTE. O LAMINADO MELAMINICO DE ALTA PRESSÃO DEVE SER APLICADO NO REBAIXO DO TAMPO DE ABS, EXCLUSIVAMENTE PELO PROCESSO DE COLAGEM, GARANTINDO SEU PERFEITO NIVELAMENTO COM OS BORDOS DO TAMPO. A COLAGEM DEVE SER FEITA DE MODO A GARANTIR A INEXISTÊNCIA DE RESÍDUOS DE COLA NAS SUPERFÍCIES E PERFEITO AJUSTE NO ENCONTRO DO LAMINADO AO REBAIXO DO TAMPO, FIXADO A ESTRUTURA POR MEIO DE PARAFUSOS NÃO VISÍVEIS, BASE DO TAMPO DA MESA FORMADA POR 01 TUBO QUADRADO MEDINDO 25MM X 25MM POSICIONADO - SOB O TAMPO, FABRICADA PELO PROCESSO DE CONFORMAÇÃO MECÂNICA POR DOBRAMENTO, COBRINDO TODO O PERÍMETRO DA MESA RESULTANDO EM UM ÚNICO PONTO DE SOLDA UNINDO AS EXTREMIDADES DO MESMO TUBO, 02 BARRAS DE SUSTENTAÇÃO EM TUBO 50MK-VX301'AM E UMA BARRA CONFECCIONADA EM TUBO QUADROAA-0, MM X 25MM E TODA A EXTENSÃO DA MESA. 02 COLUNAS METÁLICAS LATERAIS UNINDO O TAMPO AOS PÉS EM TUBO OBLONGO MEDINDO 77MM X 40MM COM ESPESURA MINIMA DE 1,2MM, MARCA DO FABRICANTE INJETADA EM AUTO-RELEVO NO TAMPO DA MESA." BASE DOS PÉS EM TUBO OBLONGO MEDINDO 20MM X 48MM COM ESPESURA DE 1,5MM EM FORMA DE ARCO. UMA BARRA DE SUSTENTAÇÃO EM TUBO OBLONGO MEDINDO 20MM X 48MM FIXADAS ENTRE AS COLUNAS. SAPATAS CALANDRADAS ANTIDERRAPANTES ENVOLVENDO AS EXTREMIDADES DOS TUBOS QUE COMPÕEM OS PÉS, DESEMPENHANDO A FUNÇÃO DE PROTEÇÃO DA PINTURA, AUMENTANDO A DURABILIDADE, ACOMPANHAM O FORMATO DOS PÉS EM</p>	UNID	JUSTO MOVEIS	200	R\$ 399,00	Trezentos e noventa e nove reais	R\$ 79.800,00	Setenta e nove mil e oitocentos reais

MEGA D – EVENTOS, COMÉRCIO E SERVIÇOS EIRELI

CNPJ: 29.892.497/0001-81

RUA: SOCORRO VIEIRA, 358 – BELA VISTA – CANINDÉ-CE

CONTATOS: (85) 9 8576-0486 / (85) 9 9981-6551

E-mail: megadcaninde@gmail.com

[Handwritten signatures and initials in the bottom right corner]

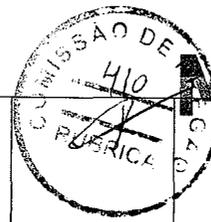


<p>ARCO, MEDINDO APROXIMADAMENTE 162MM X 53MM COM TOLERÂNCIA DE +/- 2,00MM, FABRICADAS EM POLIPROPILENO VIRGEM, PODENDO SER INJETADAS NA MESMA COR DO TAMPO E PRESA A ESTRUTURA POR MEIOS DE PARAFUSO. CADEIRA COM ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO. ASSENTO COM MEDIDAS MINIMAS 400MM X 460MM (+/-5%), ALTURA ASSENTO/CHÃO 460MM APROXIMADAMENTE SEM ORIFÍCIOS FIXADOS POR MEIO DE PARAFUSOS. ENCOSTO COM, MEDIDAS MINIMAS 400MM X 360MM (+/-5%), COM PUXADOR E MARCA DO FABRICANTE EM ALTO RELEVO FIXADQS POR MEIO DE REBITES. BASE DO ASSENTO E INTERLIGAÇÃO ENCOSTO EM TUBO AO OBLONGO 16MM X 30MM, COBÉRTO. PELO ENCOSTO, UMA BARRA HORIZONTAL PARA SUSTENTAÇÃO SOB O ASSENTO EM TUBO 5/8. ESTRUTURA-REFORÇADA COM 02 COLUNAS LATERAIS E PÉS EM MATERIAL - P.LASTICO EVITANDO CORROSÃO E DESGASTE. :UMA" BARRA HORIZONTAL DE REFORÇO EM TUDO OBLONGO MEDINDO 16MM X 30MM COM ESPESURA DE 1,5MM FIXADA ENTRE UMA DAS COLUNAS QUE LIGA A BASE DO ASSENTO AOS PÉS. TODA A ESTRUTURA METÁLICA É FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR CONJUNTOS DE BANHOS QUÍMICOS PARA PROTEÇÃO E LONGEVIDADE DA ESTRUTURA E SOLDADO ATRAVÉS DO SISTEMA MIG.</p>					
---	--	--	--	--	--

VALOR TOTAL DO LOTE	R\$ 79.800,00	Setenta e nove mil e oitocentos reais
---------------------	---------------	---------------------------------------

LOTE 04- CADEIRA CONCHA SOBRE LONGARINAS 3 LUGARES

ITENS	PRODUTOS / DESCRIÇÃO	UNID	MARCA	QUANT	VALOR UNIT	VALOR P/ EXTENSO UNITÁRIOS	VALOR TOTAL	VALOR TOTAL POR EXTENSO
01	<p>CADEIRA ADULTO SOBRE LONGARINAS COM 03 LUGARES. CADEIRA COM ASSENTO E ENCOSTO EM RESINA PLÁSTICA VIRGEM, FABRICADOS PELO PROCESSO DE INJEÇÃO TERMOPLÁSTICO, FIXADOS POR MEIO DE PARAFUSOS, MARCA DO FABRICANTE INJETADA EM AUTO-RELEVO DEVERÁ ESTAR NO ENCOSTO . ASSENTO COM MEDIDAS MINIMAS 403MM X 463MM, ALTURA ASSENTO/CHÃO 460MM APROXIMADAMENTE. ENCOSTO COM MEDIDAS MINIMAS 403MM X 364MM COM PUXADOR PARA FACILITAR O CARREGAMENTO. ESTRUTURA DA BASE DO ASSENTO EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL EM DUAS BARRAS PARALELAS DE SECÇÃO 40X20 MM, INTERLIGAÇÃO AO ENCOSTO EM TUBO OBLONGO MEDINDO 16MM X 30MM COM ESPESURA DE 1,5MM COBERTO PELO ENCOSTO. DUAS COLUNAS VERTICAIS LATERAIS UNINDO A BASE DO ASSENTO AOS PÉS EM TUBOS OBLONGO MEDINDO 20MM X 48MM COM ESPESURAMINIMA DE 1,2MM. ESTRUTURA REFORÇADA COM 02 COLUNAS LATERAIS E</p>	UNID	KASMOBILE	100	R\$ 369,00	Trezentos e sessenta e nove reais	R\$ 36.900,00	Trinta e seis mil e novecentos e reais



<p>PÉS EM MATERIAL PLÁSTICO EVITANDO CORROÇÃO E DESGASTE. TODA A ESTRUTURA METÁLICA É FABRICAÇÃO EM TUBO D. AÇO-INDUSTRIAL TRATADOS POR CONJUNTOS DE BANHOS QUÍMICOS PARA PROTEÇÃO E LONGEVIDADE DA ESTRUTURA E SOLDADO ATRAVÉS DO SISTEMA MIG. EM ATENÇÃO AO PÚBLICO P.O. (PESSOAS OBESAS), ESTE ITEM DEVERÁ TER ATE 5% DO SEU QUANTITATIVO AJUSTADO As MEDIDAS MINIMAS DE 750MM X 500MM PARA O ASSENTO E MEDIDAS MINIMAS DE 750MM X 350MM PARA O ESPALDAR, CONFECCIONADAS EM RESINA PLÁSTICA MANTENDO O MESMO DESIGN.</p>							
---	--	--	--	--	--	--	--

VALOR TOTAL DO LOTE							R\$ 36.900,00	Trinta e seis mil e novecentos e reais
----------------------------	--	--	--	--	--	--	------------------	--

LOTE 05- CADEIRA ESCOLA TAMANHO ADULTO

ITENS	PRODUTOS / DESCRIÇÃO	UNID	MARCA	QUANT	VALOR UNIT	VALOR P/ EXTENSO UNITARIOS	VALOR TOTAL	VALOR TOTAL POR EXTENSO
01	<p>CADEIRA ESCOLAR TAMANHO ADULTO CADEIRA ESCOLAR TAMANHO ADULTO - COM ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO CARACTERÍSTICAS DA CADEIRA: PRANCHETA REGULÁVEL, FABRICADA EM ABS PELO PROCESSO DE INJEÇÃO, MEDINDO: 560MM X 390MM (+/- 5%). DESIGN DAS LATERAIS SENDO CONCAVA DE UM LADO E CONVEXA DE OUTRA, POSSIBILITANDO ENCAIXE COM OUTRAS PRANCHETAS QUANDO ESTIVEREM LADO A LADO. BORDA FRONTAL MEDINDO 40MM DE ALTURA E BORDA TRASEIRA MEDINDO 30MM DE ALTURA (+/- 5%). PORTALAPISNA POSIÇÃO HORIZONTAL E AO LADO O PORTA COPOS EM ALTO RELEVO, OBSERVANDO O MÁXIMO DE AREA LIVRE DE TRABALHO OBJETIVANDO ACOMODAR 02 FOLHAS A4 LADO A LADO, SEM NENHUMA PROTUBERÂNCIA E REENTRÂNCIA NESTA AREA DE TRABALHO. FIXADAS SEM PARAFUSOS, SUSTENTADA POR 1 TUBO 25MM X 25MM E 30MM X 30MM COM ESPESSURA DE 1,9MM AMBOS INTEIROS, SEM EMENDAS, SEM RUGAS, DOBRADOS PELO PROCESSO DE CONFORMAÇÃO MECÂNICA POR DOBRAMENTO, POSICIONADOS SOB A PRANCHETA, LIGADOS A ESTRUTURA DA CADEIRA. DISPOSITIVO DE REGULAGEM NA PARTE INFERIOR DA PRANCHETA DEVERÁ SER COMPOSTO POR TUBOS REDONDOS EM AÇO INDUSTRIAL DE COM DIÂMETRO MINIMOS DE 1.1/8" QUE ENVOLVEM AS BUCHAS PLÁSTICAS E OS TRILHOS DE AÇO INDUSTRIAL REDONDO COM DIÂMETRO MINIMO, DE 3/4", SE ENCAIXANDO AO TUBO QUADRADO 30MM X 30MM E 25MM X 25MM QUE ESTÃO SOB A PRANCHETA E FICAM PROTEGIDOS POR UM CONTRA TAMPO FABRICADO EM PP PELO PROCESSO DE INJEÇÃO, FIXADO A PRANCHETA POR ENCAIXE. ASSENTO COM MEDIDAS</p>	UNID	KASMOBILE	200	R\$ 179,00	Cento e setenta e nove reais	R\$ 35.800,00	Trinta e cinco mil e oitocentos reais



MINIMAS 400MM X 460MM (+/-5%). BASE DO ASSENTO.E INTERLIGAÇÃO AO ENCOSTO EM TUBO OBLONGO 16MM X 30MM, COBERTO PELO ENCOSTO, UMA BARRA HORIZONTAL PARA SUSTENTAÇÃO SOB O ASSENTO EM TUBO 5/8. ESTRUTURA REFORÇADA COM 02 COLUNAS LATERAIS E PÉS EM MATERIAL PLÁSTICO EVITANDO CORROSÃO E DESGASTE. UMA BARRA HORIZONTAL DE REFORÇO EM TUDO OBLONGO MONDO .16MM X 30MM COM ESPESSURA DE 1,5MM FIXADA ENTRE LIMA DAS COLUNAS QUE LIGA A BASE DO ASSENTGACA PÉS: TODA A ESTRUTURA METÁLICA É FABRICADA ENV-11.1EO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR CONJUNTOS-L1E-BANHOS- QUIMICOS PARA PROTEÇÃO E LONGEVIDADE DA ESTRUTURA E SOLDADO ATRAVÉS DO SISTEMA MIO. 'ALTURA ASSENTO/CHÃO 460MM APROXIMADAMENTE SEM ORIFICIOS FIXADOS POR MEIO DE PARAFUSOS. PORTA LIVROS CONFECIONADO EM RESINA TERMOPLÁSTICA DE ALTO IMPACTO, POLIPROPILENO, FECHADO NAS PARTES TRASEIRA E LATERAIS COBRINDO PARTE DA ESTRUTURA QUE INTERLIGA A BASE DO ASSENTO AOS PÉS COM CAPACIDADE MINIMA DE 20 LITROS. ENCOSTO COM MEDIDAS MINIMAS 400MM X 360MM (+/-5%), COM PUXADOR. 5% DO SEU QUANTITATIVO LICITADO DEVERA SER AJUSTADO As MEDIDAS MINIMAS DE 750MM X 500MM PARA O ASSENTO E MEDIDAS MINIMAS DE 750MM X 350MM PARA O ESPALDAR, PARA ATENDER AS EXIGÊNCIAS LEGAIS PARA PESSOAS OBESAS.

VALOR TOTAL DO LOTE

R\$ 35.800,00

Trinta e cinco mil e oitocentos reais

LOTE 06- CONJUNTO ESCOLAR INFANTIL COLETIVO

ITENS	PRODUTOS / DESCRIÇÃO	UNID	MARCA	QUANT	VALOR UNIT	VALOR P/ EXTENSO UNITARIOS	VALOR TOTAL	VALOR TOTAL POR EXTENSO
01	CONJUNTO REFEITÓRIO EM RESINA TERMOPLÁSTICA MEDINDO 2400MM, COM 12 CADEIRAS -1 TAMANHO INFANTIL. MESA . COM TAMPO . - BIPARTIDO, MEDINDO 2400MMX800MMX590MM, • -CAMPO . EM. ABS LISO (ACRILONITRILA BUTANENO ESTIRENO), VIRGEM, ISENTO DE CARGAS MINERAIS, 'INJETADO. DOTADO DUPLA BORDA DE 301VIM DE ALTURA COM ESPAÇAMENTO DE 10 MM UMA DA OUTRA . LIGADAS POR. igiERVURA,S TRANSVERSAIS PARA REFORÇO NO MINIMO .9(,,: 0 •Takti;c; NÃO PODERÁ TER NERVURAS EM SEU CENTRO.. A FIXAÇÃO-NÃO PODERÁ SER FEITA POR CASTELOS E' SIM DE-KARMALATERAL NA PARTE INTERNA DO TAMPO EVITANDO QUE KCABEÇA DO PARAFUSO ENTRE EM CONTATO COM O- USUÁRIO, NOS' PONTOS DE FIXAÇÃO DEVERÁ. CONTER 'UM; TERCEIRA ALETA • QUE SERVIRA DE REFORÇO NO MEMENTO DAS FIXAÇÃO. NAFACE SUPERIOR O TAMPO	UNID	KASMOBILE	100	R\$ 1.240,00	Mil duzentos e quarenta reais	R\$ 124.000,00	Cento e vinte e quatro mil reais

MEGA D – EVENTOS, COMÉRCIO E SERVIÇOS EIRELI

CNPJ: 29.892.497/0001-81

RUA: SOCORRO VIEIRA, 358 – BELA VISTA – CANINDÉ-CE

CONTATOS: (85) 9 8576-0486 / (85) 9 9981-6551

E-mail: megadcaninde@gmail.com



DEVERÁ TER UM REBAIXO DE 0,08MM PARA APLICAÇÃO DE LAMINADO MELAMINICO DE ALTA PRESSÃO DE 0,8MM DE ESPESURA, ACABAMENTO TEXTURIZADO, NA COR CINZA - REFERENCIA PANTONE (*) 428 C), NA FACE SUPERIOR DO TAMPO, COLN:IC). COM ADESIVO BICOMPONENTE. O LAMINADO MELAMINICO DE ALTA PRESSÃO DEVE SER APLICADO NO REBAIXO DO TAMPO DE ABS, EXCLUSIVAMENTE PELO PROCESSO DE FIXAÇÃO, GARANTINDO SEU PERFEITO NIVELAMENTO COM OS BORDOS DO TAMPO. A FIXAÇÃO DEVE SER FEITA DE MODO A GARANTIR A INEXISTÊNCIA DE RESÍDUOS DE COLA NAS SUPERFÍCIES. E PERFEITO AJUSTE NO ENCONTRO DO LAMINADO AO REBAIXO DO TAMPO, FIXADO A ESTRUTURA POR MEIO DE PARAFUSOS NÃO VISÍVEIS, USE DO TAMPO DA MESA FORMADA POR 01 TUBO QUADRADO MEDINDO 25MM X 25MM X 1,2MM POSICIONADO SOB O TAMPO, FABRICADA PELO PROCESSO DE CONFORMAÇÃO MECÂNICA POR DOBRAMENTO, COBRINDO TODO O PERÍMETRO DA MESA RESULTANDO EM UM ÚNICO PONTO DE SOLDAGEM UNINDO AS EXTREMIDADES DO MESMO TUBO, 02 BARRAS DE SUSTENTAÇÃO EM TUBO 50MM X 30MM X 1,2 MM E UMA BARRA DE LIGAÇÃO DO TAMPO CONFECCIONADA EM TUBO QUADRADO 25MM X 25MM X 1,2MM. 02 COLUNAS VERTICAIS LATERAIS UNINDO O TAMPO AOS PÉS EM TUBOS OBLONGO MEDINDO 77MM X 40MM COM ESPESURA MINIMADA 1,2MM, MARCA DO FABRICANTE INJETADA EM AUTO-RELEVO NO TAMPO DA MESA. BASE DOS PÉS EM TUBO OBLONGO MEDINDO 20MM X 48MM COM ESPESURA DE 1,5MM EM FORMA DE ARCO. UMA BARRA DE SUSTENTAÇÃO EM TUBO OBLONGO MEDINDO 20MM X 48MM X 1,4 FIXADAS ENTRE AS COLUNAS. SAPATAS CALANDRADAS ANTIDERRAPANTES ENVOLVENDO AS EXTREMIDADES DOS TUBOS QUE COMPÕEM OS PÉS, DESEMPENHANDO A FUNÇÃO DE PROTEÇÃO DA PINTURA, AUMENTANDO A DURABILIDADE, ACOMPANHAM O FORMATO DOS PÉS EM ARCO, MEDINDO APROXIMADAMENTE 162MM X 53MM COM TOLERÂNCIA DE +/- 2,00MM, FABRICADAS EM POLIPROPILENO VIRGEM, PODENDO SER INJETADAS NA MESMA COR DO TAMPO E PRESA A ESTRUTURA POR MEIOS DE PARAFUSO. CADEIRA COM ASSENTO E ENCOSTO EM RESINA PLÁSTICA VIRGEM, FABRICADOS PELO PROCESSO DE INJEÇÃO TERMOPLÁSTICO, MARCA DO FABRICANTE INJETADA EM AUTO-RELEVO DEVERÁ ESTAR ENCOSTO. ASSENTO COM MEDIDAS MÍNIMAS 340MM X 340MM, ALTURA DO ASSENTO/CHÃO APROXIMADAMENTE 349MM, FIXADO POR PARAFUSOS. ENCOSTO COM MEDIDAS MÍNIMAS 340MM X 330MM COM PUXADOR PARA FACILITAR O CARREGAMENTO DA CADEIRA, FIXADO POR MEIO DE PARAFUSOS, INTERLIGAÇÃO AO ENCOSTO EM TUBO OBLONGO MEDINDO 16MM X 30MM COBERTO PELO ENCOSTO, ESTRUTURA REFORÇADA COM 02 COLUNAS LATERAIS E PÉS EM MATERIAL PLÁSTICO EVITANDO CORROSÃO E DESGASTE. UMA BARRA HORIZONTAL DE REFORÇO EM

[Handwritten signatures and initials]



TUDO. OBLONGO MEDINDO 16MM X 30MM COM ESPESSURA DE 1,5MM FIXADA ENTRE UMA DAS COLUNAS QUE LIGA A BASE DO ASSENTO AOS PÉS. TODA A ESTRUTURA METÁLICA É FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR CONJUNTOS DE BANHOS QUÍMICOS PARA PROTEÇÃO E LONGEVIDADE DA ESTRUTURA E SOLDADO ATRAVÉS DO SISTEMA MIG. O FORNECEDOR DEVERA APRESENTAR LAUDO TÉCNICO QUE COMPROVE A QUALIDADE DA COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO NA ABNT NBR ISO/IEC 17025.

VALOR TOTAL DO LOTE

R\$
124.000,0
0

Cento e
vinte e
quatro mil
reais

VALOR GLOBAL DA PROPOSTA

R\$ 755.100,00

setecentos e cinquenta e cinco mil e cem reais

PRAZO DE VALIDADE DA PROPOSTA: **UM PERÍODO DE 60 (SESSENTA) DIAS, CONTADO A PARTIR DA DATA DE ABERTURA**
PRAZO DE ENTREGUAS: **CONFORME OS ANEXOS DO ÉDITAL E SEU CONTRATO**

DECLARAMOS para a comissão de licitação, que todos os valores acima apresentados, estão inclusos todos os atributos federais, estaduais e municipais, encargos trabalhistas, previdenciários, fiscais e comerciais, taxas, fretes, seguros, deslocamentos de pessoas e demais custos que possa incidir no fornecimentos do produtos desse licitatórios, inclusive a margem de lucro. Conforme o Edital.

DECLARAMOS para a comissão de licitação que temos pleno conhecimento e aceitação que cumpriremos todas as obrigações contidas no edital e seus anexos, como prazo de entregas/ execução do objeto licitado e de acordos com contrato.

CANINDÉ – CE 11 DE AGOSTO DE 2020

Manoel da Silva Deodato

MANOEL DA SILVA DEODATO

CPF:955.639.203-30

PROPRIETARIO

Manoel da Silva Deodato
CPF: 955.639.203-30

MEGA D – EVENTOS, COMÉRCIO E SERVIÇOS EIRELI

CNPJ: 29.892.497/0001-81

RUA: SOCORRO VIEIRA, 358 – BELA VISTA – CANINDÉ-CE

CONTATOS: (85) 9 8576-0486 / (85) 9 9981-6551

E-mail: megadcaninde@gmail.com



Alcântaras-Ce, 12 de agosto DE 2020.

PROPOSTA DE PREÇOS

AO PREGOEIRO DO MUNICÍPIO DE MARCO/CE

O. DOS REIS BRANDÃO EIRELI - ME

CNPJ:27.105.515/0001-02

Endereço: RUA FRANCISCO SITONIO SOUSA S/N CALDEIRÃO

ALCANTARAS-CE CEP: 62.120-000

TEL: (88) 99483-0486

CPF: 761.773.193-00

BANCO: BRASIL AG:0085-X CONTA: 79.14 0-7

OBJETO:

2.1. A presente licitação tem por objetivo a **Aquisição de kit de material permanente para atender as necessidades das Escolas do município junto à Secretaria de Educação, Cultura e Desporto do município de Marco-CE.**, conforme Anexo I deste Edital.

LOTE 04 - CADEIRA CONCHA SOBRE LONGARINAS 3 LUGARES

Lote 1 -					
ITEM	ESPECIF.	unid	qtde	v. unit	V. TOTAL
01	CADEIRA ADULTO SOBRE LONGARINAS COM 03 LUGARES. CADEIRA COM ASSENTO E ENCOSTO EM RESINA PLÁSTICA VIRGEM, FABRICADOS PELO PROCESSO DE INJEÇÃO TERMOPLÁSTICO, FIXADOS POR MEIO DE PARAFUSOS, MARCA DO FABRICANTE INJETADA EM AUTO-RELEVO DEVERÁ ESTAR NO ENCOSTO. ASSENTO COM MEDIDAS MÍNIMAS 403MM X 463MM, ALTURA ASSENTO/CHÃO 460MM APROXIMADAMENTE. ENCOSTO COM MEDIDAS MÍNIMAS 403MM X 364MM COM PUXADOR PARA FACILITAR O CARREGAMENTO. ESTRUTURA DA BASE DO ASSENTO EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL EM DUAS BARRAS PARALELAS DE SECÇÃO 40X20 MM, INTERLIGAÇÃO AO ENCOSTO EM TUBO OBLONGO MEDINDO 16MM X 30MM COM ESPESSURA DE 1,5MM COBERTO PELO ENCOSTO. DUAS COLUNAS VERTICAIS LATERAIS UNINDO A BASE DO ASSENTO AOS PÉS EM TUBOS OBLONGO MEDINDO 20MM X 48MM COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1,2MM. ESTRUTURA REFORÇADA COM 02 COLUNAS LATERAIS E PÉS EM MATERIAL PLÁSTICO EVITANDO CORROÇÃO E DESGASTE. TODA A ESTRUTURA METÁLICA É FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR CONJUNTOS DE BANHOS QUÍMICOS PARA PROTEÇÃO E LONGEVIDADE DA ESTRUTURA. E SOLDADO ATRAVÉS DO SISTEMA MIG EM ATENÇÃO AO PÚBLICO P.O (PESSOAS OBRIGADAS), ESTE ITEM DEVERÁ TER ATÉ 5% DO SEU QUANTITATIVO AJUSTADO ÀS MEDIDAS MÍNIMAS DE 750MM X 500MM PARA O ASSENTO E MEDIDAS MÍNIMAS DE 750MM X 350MM PARA O ESPALDAR. CONFECCIONADAS EM RESINA PLÁSTICA MANTENDO O MESMO O DESIGN.	UNID.	100	300,00	30.000,00
VALOR TOTAL			30.000,00 TRINTA MIL REAIS		

VALOR MENOR PREÇO POR LOTE R\$ 30.000,00 TRINTA MIL REAIS

Validade da proposta: 121 (CENTO E VINTE E UM) dias

Declaro para os devidos fins que nos preços oferecidos estão incluídas todas as Despesas incidentes sobre o fornecimento referente a frete, tributos, deslocamento de Pessoal e demais ônus pertinentes a fabricação e transporte do objeto licitado

O licitante declara que, nos valores apresentados acima, estão inclusos todos os tributos, encargos trabalhistas, previdenciários, fiscais e comerciais, taxas, fretes, seguros, deslocamentos de pessoal, custos, demais despesas que possam incidir sobre o fornecimento licitado, inclusive a margem de lucro.

Caso nos seja adjudicado o objeto da presente licitação, nos comprometemos a assinar o Contrato no prazo determinado no documento de convocação, indicando para esse fim o Sr.(a). OSMAR DOS REIS BRANDÃO, Carteira de Identidade nº. 95031010128 expedida em 05/10/1995, Órgão Expedidor SSP-CE e CPF nº 761.773.193-00, como representante legal desta empresa.

Finalizando, afirmamos estar de pleno acordo com todas as condições estabelecidas no Edital da licitação e seus anexos.

Pelo que, por ser a expressão da verdade, firma a presente, sob as penas da Lei.

Atenciosamente,

Alcântaras-Ce, 12 de agosto DE 2020.

OSMAR DOS REIS BRANDÃO EIRELI - ME
TITULAR
EMPRESÁRIO
CPF: 761.773.193-00

**À: PREFEITURA MUNICIPAL DE MARCO - CE
PREGÃO PRESENCIAL Nº 4220701/2020**

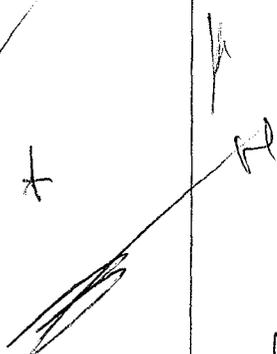
1. Identificação do Licitante:

- Razão Social: D R SAMPAIO - ME
- CNPJ: 27.188.626/0001-20
- Endereço completo: Rua Caetano Figueiredo, 1.204 – Cohab I – Sobral-Ce. CEP: 62.050-655
- Representante Legal: Daykendal Resende sampaio, brasileira, casado, empresário portador da CNH : 03145710896 DETRAN-CE e do CPF nº 2002099037243. Residente e domiciliado a Rua Manoel Coelho, 91, Cohab I – Sobral-Ce.
- Telefone: (88) 9.9833-6162, e-mail: primecomerciosobral@gmail.com

- Validade da Proposta : de acordo com o edital (caso não seja informado em edital, considerar 120 dias)
- Prazo de entrega: de acordo com o edital (caso não seja informado em edital, considerar 20 dias)
- Prazo de Execução : Conforme edital
- Prazo de Garantia: Conforme edital.

OBJETO : Aquisição de kit de material permanente para atender as necessidades das Escolas do município junto à Secretaria de Educação, Cultura e Desporto do município de Marco-CE.

LOTE I – CONJUNTO ESCOLAR INFANTIL COLETIVO						
ITEM	ESPECIFICAÇÕES	QTD	UNID	MARCA	P. UNIT.	P. TOTAL
1	CONJUNTO ESCOLAR INFANTIL COLETIVO, FORMADO POR 01 MESA E 06 CADEIRAS TAMANHO INFANTIL. CARACTERÍSTICAS DA CADEIRA E MESA: CADEIRA COM ASSENTO E ENCOSTO EM RESINA PLÁSTICA VIRGEM, FABRICADOS PELO PROCESSO DE INJEÇÃO TERMOPLÁSTICO. ASSENTO COM MEDIDAS MÍNIMAS 340MM X 340MM, ALTURA ASSENTO/CHÃO 349MM APROXIMADAMENTE, FIXADO POR PARAFUSOS. ENCOSTO COM MEDIDAS MÍNIMAS 340MM X 330MM COM PUXADOR PARA FACILITAR O CARREGAMENTO DA CADEIRA, FIXADO POR MEIO DE PARAFUSOS. SAPATAS CALANDRADAS ANTIDERRAPANTES ENVOLVENDO AS EXTREMIDADES, DESEMPENHANDO A FUNÇÃO DE PROTEÇÃO DA PINTURA PREVENINDO CONTRA FERRUGEM, MEDINDO 162MM X 53MM E 100MM X 53MM (+/- 2,00MM),	200	UND	BELLUNA	R\$ 2.200,00 (dois mil e duzentos reais)	R\$ 440.000,00 (quatrocentos e quarenta mil reais)

<p>INJETADAS EM POLIPROPILENO VIRGEM E PRESA À ESTRUTURA POR DE PARAFUSOS. ESTRUTURA METÁLICA FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR CONJUNTOS DE BANHOS QUÍMICOS PARA PROTEÇÃO E LONGEVIDADE DA ESTRUTURA E SOLDADO ATRAVÉS DO SISTEMA MIG. ESTRUTURA FORMADA POR DOIS PARES DE TUBO OBLONGO MEDINDO 16MM X 30MM COM ESPESSURA DE 1,5MM. BASE DO ASSENTO E INTERLIGAÇÃO AO ENCOSTO EM TUBO OBLONGO MEDINDO 16MM X 30MM COBERTO PELO ENCOSTO. UMA BARRA HORIZONTAL DE REFORÇO EM TUDO OBLONGO MEDINDO 16MM X 30MM COM ESPESSURA DE 1,5MM FIXADA ENTRE UMA DAS COLUNAS QUE LIGA A BASE DO ASSENTO AOS PÉS. BASE DOS PÉS EM TUBO OBLONGO MEDINDO 20MM X 48MM COM ESPESSURA DE 1,5MM EM FORMA DE ARCO COM RAIO MEDINDO NO MÁXIMO 800,0MM COR DA ESTRUTURA: BRANCA. MESA MEDINDO 1200 X 800 X 590MM, TAMPO LISO ÚNICO EM ACRILONITRILA BUTADIENO ESTIRENO, VIRGEM, ISENTO DE CARGAS MINERAIS, INJETADO, DOTADO DUPLA BORDA DE 30MM DE ALTURA COM ESPAÇAMENTO DE 10 MM UMA DA OUTRA, LIGADAS POR NERVURAS TRANSVERSAIS PARA REFORÇO NO MÍNIMO 90. TAMPO SEM NERVURAS EM SEU CENTRO, COM FIXAÇÃO DE FORMA LATERAL NA PARTE INTERNA DO TAMPO EVITANDO QUE A CABEÇA DO PARAFUSO ENTRE EM CONTATO COM O USUÁRIO. NOS PONTOS DE FIXAÇÃO DEVERÁ CONTER UMA TERCEIRA ALETA QUE SERVIRA DE REFORÇO NO MOMENTO DAS FIXAÇÃO. FACE SUPERIOR O TAMPO DEVERÁ TER UM REBAIXO DE 0,08MM PARA APLICAÇÃO DE LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA PRESSÃO DE 0,8MM DE ESPESSURA, ACABAMENTO TEXTURIZADO, NA COR CINZA - REFERÊNCIA PANTONE (*) 428 C), NA FACE SUPERIOR DO TAMPO, FIXADO COM ADESIVO BICOMPONENTE. O LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA PRESSÃO DEVE SER APLICADO NO REBAIXO DO TAMPO DE ACRILONITRILA BUTADIENO ESTIRENO,</p>					
---	--	--	--	---	---

<p>EXCLUSIVAMENTE PELO PROCESSO DE COLAGEM, GARANTINDO SEU PERFEITO NIVELAMENTO COM OS BORDOS DO TAMPO. FIXAÇÃO DEVERÁ SER FEITA A ESTRUTURA POR MEIO DE PARAFUSOS NÃO VISÍVEIS, BASE DO TAMPO DA MESA FORMADA POR 01 TUBO QUADRADO MEDINDO 25MM X 25MM X 1,2MM POSICIONADO SOB O TAMPO, FABRICADA PELO PROCESSO DE CONFORMAÇÃO MECÂNICA POR DOBRAMENTO, COBRINDO TODO O PERÍMETRO DA MESA RESULTANDO EM UM ÚNICO PONTO DE SOLDA UNINDO AS EXTREMIDADES DO MESMO TUBO, 02 BARRAS DE SUSTENTAÇÃO EM TUBO 50MM X30MM X 1,2 MM E UMA BARRA DE LIGAÇÃO DO TAMPO CONFECCIONADA EM TUBO QUADRADO 25 X 25 X 1,2MM. 02 COLUNAS VERTICAIS LATERAIS UNINDO O TAMPO AOS PÉS EM TUBOS OBLONGO MEDINDO 77MM X 40MM COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1,2MM. BASE DOS PÉS EM TUBO OBLONGO MEDINDO 20MM X 48MM COM ESPESSURA DE 1,5MM EM FORMA DE ARCO. UMA BARRA DE SUSTENTAÇÃO EM TUBO OBLONGO MEDINDO 20MM X 48MM FIXADAS ENTRE AS COLUNAS. SAPATAS CALANDRADAS ANTIDERRAPANTES ENVOLVENDO AS EXTREMIDADES DOS TUBOS QUE COMPÕEM OS PÉS, DESEMPENHANDO A FUNÇÃO DE PROTEÇÃO DA PINTURA, AUMENTANDO A DURABILIDADE, ACOMPANHAM O FORMATO DOS PÉS EM ARCO, MEDINDO APROXIMADAMENTE 162MM X 53MM COM TOLERÂNCIA DE +/- 2,00MM, FABRICADAS EM POLIPROPILENO VIRGEM, PODENDO SER INJETADAS NA MESMA COR DO TAMPO E PRESA À ESTRUTURA POR MEIOS DE PARAFUSO. *O FORNECEDOR DEVERÁ APRESENTAR LAUDO TÉCNICO QUE COMPROVE A QUALIDADE DA COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO NA ABNT NBR ISO/IEC 17025.</p>					<p style="text-align: right;">417</p>
VALOR TOTAL DO LOTE.....R\$ 440.000,00					R\$ 440.000,00
(Quatrocentos e quarenta mil reais)					

LOTE II - CONJUNTO REFEITORIO EM RESINA TERMOPLASTICA MEDINDO 240MM COM 10 CADEIRAS						
ITEM	ESPECIFICAÇÕES	QTD	UNID	MARCA	P. UNIT.	P. TOTAL
1	<p>CONJUNTO REFEITÓRIO EM RESINA TERMOPLÁSTICA MEDINDO 2400MM, COM 10 CADEIRAS - TAMANHO ADULTO. MESA COM TAMPO BIPARTIDO, MEDINDO 2400MMX800MMX760MM, TAMPO EM ABS (ACRILONITRILA BUTADIENO ESTIRENO), VIRGEM, ISENTO DE CARGAS MINERAIS, INJETADO. DOTADO DE DUPLA BORDA DE 30MM DE ALTURA COM ESPAÇAMENTO DE 10 MM UMA DA OUTRA, LIGADAS POR NERVURAS TRANSVERSAIS PARA REFORÇO NO MÍNIMO 90, O TAMPO NÃO PODERÁ TER NERVURAS EM SEU CENTRO, A FIXAÇÃO NÃO PODERÁ SER FEITA POR CASTELOS E SIM DE FORMA LATERAL NA PARTE INTERNA DO TAMPO EVITANDO QUE A CABEÇA DO PARAFUSO ENTRE EM CONTATO COM O USUÁRIO, NOS PONTOS DE FIXAÇÃO DEVERÁ CONTER UMA TERCEIRA ALETA QUE SERVIRA DE REFORÇO NO MEMENTO DAS FIXAÇÃO. NA FACE SUPERIOR O TAMPO DEVERÁ TER UM REBAIXO DE 0,08MM PARA APLICAÇÃO DE LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA PRESSÃO DE 0,8MM DE ESPESSURA, ACABAMENTO TEXTURIZADO, NA COR CINZA - REFERÊNCIA PANTONE (*) 428 C), NA FACE SUPERIOR DO TAMPO, FIXADO COM ADESIVO BICOMPONENTE. O LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA PRESSÃO DEVE SER APLICADO NO REBAIXO DO TAMPO DE ABS, EXCLUSIVAMENTE PELO PROCESSO DE COLAGEM, GARANTINDO SEU PERFEITO NIVELAMENTO COM OS BORDOS DO TAMPO. A FIXAÇÃO DEVE SER FEITA DE MODO A GARANTIR A INEXISTÊNCIA DE RESÍDUOS DE COLA NAS SUPERFÍCIES E PERFEITO AJUSTE NO ENCONTRO DO LAMINADO AO REBAIXO DO TAMPO, FIXADO A ESTRUTURA POR MEIO DE PARAFUSOS NÃO VISÍVEIS, BASE DO TAMPO DA MESA FORMADA POR 01 TUBO QUADRADO MEDINDO 25MM X 25MM X 1,2MM POSICIONADO SOB O TAMPO, FABRICADA PELO PROCESSO DE CONFORMAÇÃO MECÂNICA POR DOBRAMENTO, COBRINDO TODO O</p>	100	UND	BELLUNA	R\$ 2.500,00 (dois mil e quinhentos reais)	R\$ 250.000,00 (duzentos e cinquenta mil reais)

<p>PERÍMETRO DA MESA RESULTANDO EM UM ÚNICO PONTO DE SOLDA UNINDO AS EXTREMIDADES DO MESMO TUBO, 02 BARRAS DE SUSTENTAÇÃO EM TUBO 50MM X30MM X 1,2 MM E UMA BARRA DE LIGAÇÃO DO TAMPO CONFECCIONADA EM TUBO QUADRADO 25MM X 25MMX 1,2MM. 02 COLUNAS VERTICAIS LATERAIS UNINDO O TAMPO AOS PÉS EM TUBOS OBLONGO MEDINDO 77MM X 40MM COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1,2MM, MARCA DO FABRICANTE INJETADA EM AUTO-RELEVO NO TAMPO DA MESA. BASE DOS PÉS EM TUBO OBLONGO MEDINDO 20MM X 48MM COM ESPESSURA DE 1,5MM EM FORMA DE ARCO. UMA BARRA DE SUSTENTAÇÃO EM TUBO OBLONGO MEDINDO 20MM X 48MM FIXADAS ENTRE AS COLUNAS. SAPATAS CALANDRADAS ANTIDERRAPANTES ENVOLVENDO AS EXTREMIDADES DOS TUBOS QUE COMPÕEM OS PÉS, DESEMPENHANDO A FUNÇÃO DE PROTEÇÃO DA PINTURA, AUMENTANDO A DURABILIDADE, ACOMPANHAM O FORMATO DOS PÉS EM ARCO, MEDINDO APROXIMADAMENTE 162MM X 53MM COM TOLERÂNCIA DE +/- 2,00MM, FABRICADAS EM POLIPROPILENO VIRGEM, PODENDO SER INJETADAS NA MESMA COR DO TAMPO E PRESA À ESTRUTURA POR MEIOS DE PARAFUSO. CADEIRA COM ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO. ASSENTO COM MEDIDAS MÍNIMAS 400MM X 460MM (+/-5%), ALTURA ASSENTO/CHÃO 460MM APROXIMADAMENTE SEM ORIFÍCIOS FIXADOS POR MEIO DE PARAFUSOS. ENCOSTO COM MEDIDAS MÍNIMAS 400MM X 360MM (+/-5%), COM PUXADOR E MARCA DO FABRICANTE EM ALTO RELEVO FIXADOS POR MEIO DE REBITES. BASE DO ASSENTO E INTERLIGAÇÃO AO ENCOSTO EM TUBO OBLONGO 16MM X 30MM, COBERTO PELO ENCOSTO, UMA BARRA HORIZONTAL PARA SUSTENTAÇÃO SOB O ASSENTO EM TUBO 5/8. ESTRUTURA REFORÇADA COM 02 COLUNAS LATERAIS E PÉS EM MATERIAL PLÁSTICO EVITANDO CORROSÃO E DESGASTE. UMA BARRA</p>				<p><i>Handwritten marks: a large 'X' and a checkmark.</i></p>	<p><i>Handwritten marks: a checkmark and a signature.</i></p>
---	--	--	--	---	---

<p>HORIZONTAL DE REFORÇO EM TUDO OBLONGO MEDINDO 16MM X 30MM COM ESPESSURA DE 1,5MM FIXADA ENTRE UMA DAS COLUNAS QUE LIGA A BASE DO ASSENTO AOS PÉS. TODA A ESTRUTURA METÁLICA É FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR CONJUNTOS DE BANHOS QUÍMICOS PARA PROTEÇÃO E LONGEVIDADE DA ESTRUTURA E SOLDADO ATRAVÉS DO SISTEMA MIG. EM ATENÇÃO AO PÚBLICO P.O. (PESSOAS OBESAS), ESTE ITEM DEVERÁ TER ATÉ 5% DO SEU QUANTITATIVO AJUSTADO ÀS MEDIDAS MÍNIMAS DE 750MM X 500MM PARA O ASSENTO E MEDIDAS MÍNIMAS DE 750MM X 350MM PARA O ESPALDAR, SEM COMPROMETER O DESIGN. O FORNECEDOR DEVERÁ APRESENTAR LAUDO TÉCNICO QUE COMPROVE A QUALIDADE DA COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO NA ABNT NBR ISO/IEC 17025</p>					
VALOR TOTAL DO LOTE.....R\$ 250.000,00				R\$ 250.000,00	

(Duzentos e cinquenta mil reais)

LOTE III - CONJUNTO MESA E CADEIRA PARA PROFESSOR

ITEM	ESPECIFICAÇÕES	QTD	UNID	MARCA	P. UNIT.	P. TOTAL
1	<p>CONJUNTO MESA E CADEIRA PARA PROFESSOR. MESA COM TAMPO ÚNICO, MEDINDO 1200MMX800MMX760MM, TAMPO EM ABS (ACRILONITRILA BUTADIENO ESTIRENO), VIRGEM, ISENTO DE CARGAS MINERAIS, INJETADO, DOTADO DE DUPLA BORDA DE 30MM DE ALTURA COM ESPAÇAMENTO DE 10 MM UMA DA OUTRA, LIGADAS POR NERVURAS TRANSVERSAIS PARA REFORÇO NO MÍNIMO 90, O TAMPO NÃO PODERÁ TER NERVURAS EM SEU CENTRO, A FIXAÇÃO NÃO PODERÁ SER FEITA POR CASTELOS E SIM DE FORMA LATERAL NA PARTE INTERNA DO TAMPO EVITANDO QUE A CABEÇA DO PARAFUSO ENTRE EM CONTATO COM O USUÁRIO, NOS PONTOS DE FIXAÇÃO DEVERÁ CONTER UMA TERCEIRA ALETA QUE SERVIRA DE REFORÇO NO MEMENTO DAS FIXAÇÃO. NA FACE SUPERIOR O TAMPO DEVERÁ TER UM REBAIXO</p>	200	UND	BELLUNA	R\$ 700,00 (setecentos reais)	R\$ 140.000,00 (cento e quarenta mil reais)

DE 0,08MM PARA APLICAÇÃO DE LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA PRESSÃO DE 0,8MM DE ESPESSURA, ACABAMENTO TEXTURIZADO, NA COR CINZA PANTONE (*) 428 C), NA FACE SUPERIOR DO TAMPO, COLADO COM ADESIVO BICOMPONENTE. O LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA PRESSÃO DEVE SER APLICADO NO REBAIXO DO TAMPO DE ABS, EXCLUSIVAMENTE PELO PROCESSO DE COLAGEM, GARANTINDO SEU PERFEITO NIVELAMENTO COM OS BORDOS DO TAMPO. A COLAGEM DEVE SER FEITA DE MODO A GARANTIR A INEXISTÊNCIA DE RESÍDUOS DE COLA NAS SUPERFÍCIES E PERFEITO AJUSTE NO ENCONTRO DO LAMINADO AO REBAIXO DO TAMPO, FIXADO A ESTRUTURA POR MEIO DE PARAFUSOS NÃO VISÍVEIS, BASE DO TAMPO DA MESA FORMADA POR 01 TUBO QUADRADO MEDINDO 25MM X 25MM POSICIONADO SOB O TAMPO, FABRICADA PELO PROCESSO DE CONFORMAÇÃO MECÂNICA POR DOBRAMENTO, COBRINDO TODO O PERÍMETRO DA MESA RESULTANDO EM UM ÚNICO PONTO DE SOLDA UNINDO AS EXTREMIDADES DO MESMO TUBO, 02 BARRAS DE SUSTENTAÇÃO EM TUBO 50MM X30MM E UMA BARRA CONFECCIONADA EM TUBO QUADRADO 25MM X 25MM E TODA A EXTENSÃO DA MESA. 02 COLUNAS VERTICAIS LATERAIS UNINDO O TAMPO AOS PÉS EM TUBOS OBLONGO MEDINDO 77MM X 40MM COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1,2MM, MARCA DO FABRICANTE INJETADA EM AUTO-RELEVO NO TAMPO DA MESA. BASE DOS PÉS EM TUBO OBLONGO MEDINDO 20MM X 48MM COM ESPESSURA DE 1,5MM EM FORMA DE ARCO. UMA BARRA DE SUSTENTAÇÃO EM TUBO OBLONGO MEDINDO 20MM X 48MM FIXADAS ENTRE AS COLUNAS. SAPATAS CALANDRADAS ANTIDERRAPANTES ENVOLVENDO AS EXTREMIDADES DOS TUBOS QUE COMPÕEM OS PÉS, DESEMPENHANDO A FUNÇÃO DE PROTEÇÃO DA PINTURA, AUMENTANDO A DURABILIDADE, ACOMPANHAM O FORMATO DOS PÉS EM ARCO, MEDINDO APROXIMADAMENTE 162MM X 53MM COM TOLERÂNCIA DE +/-



2,00MM, FABRICADAS EM POLIPROPILENO VIRGEM, PODENDO SER INJETADAS NA MESMA COR DO TAMPO E PRESA À ESTRUTURA POR MEIOS DE PARAFUSO. CADEIRA COM ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO. ASSENTO COM MEDIDAS MÍNIMAS 400MM X 460MM (+/-5%), ALTURA ASSENTO/CHÃO 460MM APROXIMADAMENTE SEM ORIFÍCIOS FIXADOS POR MEIO DE PARAFUSOS. ENCOSTO COM MEDIDAS MÍNIMAS 400MM X 360MM (+/-5%), COM PUXADOR E MARCA DO FABRICANTE EM ALTO RELEVO FIXADOS POR MEIO DE REBITES. BASE DO ASSENTO E INTERLIGAÇÃO AO ENCOSTO EM TUBO OBLONGO 16MM X 30MM, COBERTO PELO ENCOSTO, UMA BARRA HORIZONTAL PARA SUSTENTAÇÃO SOB O ASSENTO EM TUBO 5/8. ESTRUTURA REFORÇADA COM 02 COLUNAS LATERAIS E PÉS EM MATERIAL PLÁSTICO EVITANDO CORROSÃO E DESGASTE. UMA BARRA HORIZONTAL DE REFORÇO EM TUDO OBLONGO MEDINDO 16MM X 30MM COM ESPESSURA DE 1,5MM FIXADA ENTRE UMA DAS COLUNAS QUE LIGA A BASE DO ASSENTO AOS PÉS. TODA A ESTRUTURA METÁLICA É FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR CONJUNTOS DE BANHOS QUÍMICOS PARA PROTEÇÃO E LONGEVIDADE DA ESTRUTURA E SOLDADO ATRAVÉS DO SISTEMA MIG					
VALOR TOTAL DO LOTE.....				R\$ 140.000,00	R\$ 140.000,00
(Cento e quarenta mil reais)					

LOTE IV - CADEIRA CONCHA SOBRE LONGARINAS 3 LUGARES

ITEM	ESPECIFICAÇÕES	QTD	UNID	MARCA	P. UNIT.	P. TOTAL
1	CADEIRA ADULTO SOBRE LONGARINAS COM 03 LUGARES. CADEIRA COM ASSENTO E ENCOSTO EM RESINA PLÁSTICA VIRGEM, FABRICADOS PELO PROCESSO DE INJEÇÃO TERMOPLÁSTICO, FIXADOS POR MEIO DE PARAFUSOS, MARCA DO	100	UND	BELLUNA	R\$ 500,00 (quinhentos reais)	R\$ 50.000,00 (cinquenta mil reais)

<p>FABRICANTE INJETADA EM AUTO-RELEVO DEVERÁ ESTAR NO ENCOSTO ASSENTO COM MEDIDAS MÍNIMAS 403MM X 463MM, ALTURA ASSENTO/CHÃO 460MM APROXIMADAMENTE. ENCOSTO COM MEDIDAS MÍNIMAS 403MM X 364MM COM PUXADOR PARA FACILITAR O CARREGAMENTO. ESTRUTURA DA BASE DO ASSENTO EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL EM DUAS BARRAS PARALELAS DE SECCÃO 40X20 MM, INTERLIGAÇÃO AO ENCOSTO EM TUBO OBLONGO MEDINDO 16MM X 30MM COM ESPESSURA DE 1,5MM COBERTO PELO ENCOSTO. DUAS COLUNAS VERTICAIS LATERAIS UNINDO A BASE DO ASSENTO AOS PÉS EM TUBOS OBLONGO MEDINDO 20MM X 48MM COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1,2MM. ESTRUTURA REFORÇADA COM 02 COLUNAS LATERAIS E PÉS EM MATERIAL PLÁSTICO EVITANDO CORROSÃO E DESGASTE. TODA A ESTRUTURA METÁLICA É FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR CONJUNTOS DE BANHOS QUÍMICOS PARA PROTEÇÃO E LONGEVIDADE DA ESTRUTURA E SOLDADO ATRAVÉS DO SISTEMA MIG. EM ATENÇÃO AO PÚBLICO P.O. (PESSOAS OBESAS), ESTE ITEM DEVERÁ TER ATÉ 5% DO SEU QUANTITATIVO AJUSTADO ÀS MEDIDAS MÍNIMAS DE 750MM X 500MM PARA O ASSENTO E MEDIDAS MÍNIMAS DE 750MM X 350MM PARA O ESPALDAR, CONFECCIONADAS EM RESINA PLÁSTICA MANTENDO O MESMO O DESIGN.</p>					
<p>VALOR TOTAL DO LOTE.....R\$ 50.000,00</p>					<p>R\$ 50.000,00</p>
<p>(Cinquenta mil reais)</p>					

LOTE V - CARTEIRA ESCOLAR TAMANHO ADULTO

ITEM	ESPECIFICAÇÕES	QTD	UNID	MARCA	P. UNIT.	P. TOTAL
1	<p>CARTEIRA ESCOLAR TAMANHO ADULTO CARTEIRA ESCOLAR TAMANHO ADULTO - COM ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO CARACTERÍSTICAS DA CARTEIRA: PRANCHETA REGULÁVEL,</p>	100	UND	BELLUNA	<p>R\$ 300,00 (trezentos reais)</p>	<p>R\$ 30.000,00 (trinta mil reais)</p>

<p>FABRICADA EM ABS PELO PROCESSO DE INJEÇÃO, MEDINDO: 560MM X 390MM (+/- 5%). DESIGN DAS LATERAIS SENDO CÔNCAVA DE UM LADO E CONVEXA DE OUTRA, POSSIBILITANDO ENCAIXE COM OUTRAS PRANCHETAS QUANDO ESTIVEREM LADO A LADO. BORDA FRONTAL MEDINDO 40MM DE ALTURA E BORDA TRASEIRA MEDINDO 30MM DE ALTURA (+/- 5%). PORTA LÁPIS NA POSIÇÃO HORIZONTAL E AO LADO O PORTA COPOS EM ALTO RELEVO, OBSERVANDO O MÁXIMO DE ÁREA LIVRE DE TRABALHO OBJETIVANDO ACOMODAR 02 FOLHAS A4 LADO A LADO, SEM NENHUMA PROTUBERÂNCIA E REENTRÂNCIA NESTA ÁREA DE TRABALHO. FIXADAS SEM PARAFUSOS, SUSTENTADA POR 1 TUBO 25MM X 25MM E 30MM X 30MM COM ESPESSURA DE 1,9MM AMBOS INTEIROS, SEM EMENDAS, SEM RUGAS, DOBRADOS PELO PROCESSO DE CONFORMAÇÃO MECÂNICA POR DOBRAMENTO, POSICIONADOS SOB A PRANCHETA, LIGADOS A ESTRUTURA DA CADEIRA. DISPOSITIVO DE REGULAGEM NA PARTE INFERIOR DA PRANCHETA DEVERÁ SER COMPOSTO POR TUBOS REDONDOS EM AÇO INDUSTRIAL DE COM DIÂMETRO MÍNIMOS DE 1.1/8" QUE ENVOLVEM AS BUCHAS PLÁSTICAS E OS TRILHOS DE AÇO INDUSTRIAL REDONDO COM DIÂMETRO MÍNIMO DE 3/4", SE ENCAIXANDO AO TUBO QUADRADO 30MM X 30MM E 25MM X 25MM QUE ESTÃO SOB A PRANCHETA E FICAM PROTEGIDOS POR UM CONTRA TAMPO FABRICADO EM PP PELO PROCESSO DE INJEÇÃO, FIXADO A PRANCHETA POR ENCAIXE. ASSENTO COM MEDIDAS MÍNIMAS 400MM X 460MM (+/- 5%). BASE DO ASSENTO E INTERLIGAÇÃO AO ENCOSTO EM TUBO OBLONGO 16MM X 30MM, COBERTO PELO ENCOSTO, UMA BARRA HORIZONTAL PARA SUSTENTAÇÃO SOB O ASSENTO EM TUBO 5/8. ESTRUTURA REFORÇADA COM 02 COLUNAS LATERAIS E PÉS EM MATERIAL PLÁSTICO EVITANDO CORROSÃO E DESGASTE. UMA BARRA HORIZONTAL DE REFORÇO EM TUDO OBLONGO MEDINDO</p>								
--	--	--	--	--	--	--	--	--

<p>16MM X 30MM COM ESPESSURA DE 1,5MM FIXADA ENTRE UMA DAS COLUNAS QUE LIGA A BASE DO ASSENTO AOS PÉS. TODA A ESTRUTURA METÁLICA É FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR CONJUNTOS DE BANHOS QUÍMICOS PARA PROTEÇÃO E LONGEVIDADE DA ESTRUTURA E SOLDADO ATRAVÉS DO SISTEMA MIG. ALTURA ASSENTO/CHÃO 460MM APROXIMADAMENTE SEM ORIFÍCIOS FIXADOS POR MEIO DE PARAFUSOS. PORTA LIVROS CONFECCIONADO EM RESINA TERMOPLÁSTICA DE ALTO IMPACTO, POLIPROPILENO, FECHADO NAS PARTES TRASEIRA E LATERAIS COBRINDO PARTE DA ESTRUTURA QUE INTERLIGA A BASE DO ASSENTO AOS PÉS COM CAPACIDADE MÍNIMA DE 20 LITROS. ENCOSTO COM MEDIDAS MÍNIMAS 400MM X 360MM (+/-5%), COM PUXADOR. 5% DO SEU QUANTITATIVO LICITADO DEVERÁ SER AJUSTADO ÀS MEDIDAS MÍNIMAS DE 750MM X 500MM PARA O ASSENTO E MEDIDAS MÍNIMAS DE 750MM X 350MM PARA O ESPALDAR, PARA ATENDER AS EXIGÊNCIAS LEGAIS PARA PESSOAS OBESAS.</p>					
VALOR TOTAL DO LOTE.....R\$ 30.000,00				R\$ 30.000,00	
(Trinta mil reais)					

LOTE VI - CONJUNTO ESCOLAR INFANTIL COLETIVO

ITEM	ESPECIFICAÇÕES	QTD	UNID	MARCA	P. UNIT.	P. TOTAL
1	CONJUNTO REFEITÓRIO EM RESINA TERMOPLÁSTICA MEDINDO 2400MM, COM 12 CADEIRAS - TAMANHO INFANTIL. MESA COM TAMPO BIPARTIDO, MEDINDO 2400MMX800MMX590MM, TAMPO EM ABS LISO (ACRILONITRILA BUTADIENO ESTIRENO), VIRGEM, ISENTO DE CARGAS MINERAIS, INJETADO, DOTADO DUPLA BORDA DE 30MM DE ALTURA COM ESPAÇAMENTO DE 10 MM UMA DA OUTRA , LIGADAS POR NERVURAS TRANSVERSAIS PARA REFORÇO NO MÍNIMO 90, O TAMPO NÃO PODERÁ TER NERVURAS EM SEU CENTRO, A FIXAÇÃO NÃO PODERÁ SER FEITA POR CASTELOS E SIM DE FORMA LATERAL NA PARTE INTERNA DO TAMPO EVITANDO QUE A CABEÇA	100	UND	BELLUNA	R\$ 2.500,00 (dois mil e quinhentos reais)	R\$ 250.000,00 (duzentos e cinquenta mil reais)

DO PARAFUSO ENTRE EM CONTATO COM O USUÁRIO, NOS PONTOS DE FIXAÇÃO DEVERÁ CONTER UMA TERCEIRA ALETA QUE SERVIRA DE REFORÇO NO MEMENTO DAS FIXAÇÃO. NA FACE SUPERIOR O TAMPO DEVERÁ TER UM REBAIXO DE 0,08MM PARA APLICAÇÃO DE LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA PRESSÃO DE 0,8MM DE ESPESURA, ACABAMENTO TEXTURIZADO, NA COR CINZA - REFERÊNCIA PANTONE (*) 428 C), NA FACE SUPERIOR DO TAMPO, COLADO COM ADESIVO BICOMPONENTE. O LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA PRESSÃO DEVE SER APLICADO NO REBAIXO DO TAMPO DE ABS, EXCLUSIVAMENTE PELO PROCESSO DE FIXAÇÃO, GARANTINDO SEU PERFEITO NIVELAMENTO COM OS BORDOS DO TAMPO. A FIXAÇÃO DEVE SER FEITA DE MODO A GARANTIR A INEXISTÊNCIA DE RESÍDUOS DE COLA NAS SUPERFÍCIES E PERFEITO AJUSTE NO ENCONTRO DO LAMINADO AO REBAIXO DO TAMPO, FIXADO A ESTRUTURA POR MEIO DE PARAFUSOS NÃO VISÍVEIS, BASE DO TAMPO DA MESA FORMADA POR 01 TUBO QUADRADO MEDINDO 25MM X 25MM X 1,2MM POSICIONADO SOB O TAMPO, FABRICADA PELO PROCESSO DE CONFORMAÇÃO MECÂNICA POR DOBRAMENTO, COBRINDO TODO O PERÍMETRO DA MESA RESULTANDO EM UM ÚNICO PONTO DE SOLDA UNINDO AS EXTREMIDADES DO MESMO TUBO, 02 BARRAS DE SUSTENTAÇÃO EM TUBO 50MM X30MM X 1,2 MM E UMA BARRA DE LIGAÇÃO DO TAMPO CONFECCIONADA EM TUBO QUADRADO 25MM X 25MMX 1,2MM. 02 COLUNAS VERTICAIS LATERAIS UNINDO O TAMPO AOS PÉS EM TUBOS OBLONGO MEDINDO 77MM X 40MM COM ESPESURA MÍNIMA DE 1,2MM, MARCA DO FABRICANTE INJETADA EM AUTO-RELEVO NO TAMPO DA MESA. BASE DOS PÉS EM TUBO OBLONGO MEDINDO 20MM X 48MM COM ESPESURA DE 1,5MM EM FORMA DE ARCO. UMA BARRA DE SUSTENTAÇÃO EM TUBO OBLONGO MEDINDO 20MM X 48MM FIXADAS ENTRE AS COLUNAS. SAPATAS CALANDRADAS ANTIDERRAPANTES



<p>ENVOLVENDO AS EXTREMIDADES DOS TUBOS QUE COMPÕEM OS PÉS, DESEMPENHANDO A FUNÇÃO DE PROTEÇÃO DA PINTURA, AUMENTANDO A DURABILIDADE, ACOMPANHAM O FORMATO DOS PÉS EM ARCO, MEDINDO APROXIMADAMENTE 162MM X 53MM COM TOLERÂNCIA DE +/- 2,00MM, FABRICADAS EM POLIPROPILENO VIRGEM, PODENDO SER INJETADAS NA MESMA COR DO TAMPO E PRESA À ESTRUTURA POR MEIOS DE PARAFUSO. CADEIRA COM ASSENTO E ENCOSTO EM RESINA PLÁSTICA VIRGEM, FABRICADOS PELO PROCESSO DE INJEÇÃO TERMOPLÁSTICO, MARCA DO FABRICANTE INJETADA EM AUTO-RELEVO DEVERÁ ESTAR NO ENCOSTO. ASSENTO COM MEDIDAS MÍNIMAS 340MM X 340MM, ALTURA ASSENTO/CHÃO 349MM APROXIMADAMENTE, FIXADO POR PARAFUSOS. ENCOSTO COM MEDIDAS MÍNIMAS 340MM X 330MM COM PUXADOR PARA FACILITAR O CARREGAMENTO DA CADEIRA, FIXADO POR MEIO DE PARAFUSOS, INTERLIGAÇÃO AO ENCOSTO EM TUBO OBLONGO MEDINDO 16MM X 30MM COBERTO PELO ENCOSTO, ESTRUTURA REFORÇADA COM 02 COLUNAS LATERAIS E PÉS EM MATERIAL PLÁSTICO EVITANDO CORROSÃO E DESGASTE. UMA BARRA HORIZONTAL DE REFORÇO EM TUDO OBLONGO MEDINDO 16MM X 30MM COM ESPESSURA DE 1,5MM FIXADA ENTRE UMA DAS COLUNAS QUE LIGA A BASE DO ASSENTO AOS PÉS. TODA A ESTRUTURA METÁLICA É FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR CONJUNTOS DE BANHOS QUÍMICOS PARA PROTEÇÃO E LONGEVIDADE DA ESTRUTURA E SOLDADO ATRAVÉS DO SISTEMA MIG. O FORNECEDOR DEVERÁ APRESENTAR LAUDO TÉCNICO QUE COMPROVE A QUALIDADE DA COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO NA ABNT NBR ISO/IEC 17025.</p>					
<p>VALOR TOTAL DO LOTE.....R\$ 250.000,00</p>	<p>R\$ 250.000,00</p>				

(Duzentos e cinquenta mil reais)



VALOR GLOBAL DA PROPOSTA R\$: 1.160.000,00 (HUM MILHÃO, CENTO E SESENTA MIL REAIS)

DECLARAÇÃO

- 1 - Declaro, sob as penas da lei, que os produtos ofertados atendem todas as especificações exigidas no edital.
- 2 - Declaro que os preços acima indicados contemplam todos os custos diretos e indiretos incorridos na data da apresentação desta proposta incluindo, entre outros: tributos, encargos sociais, material, despesas administrativas, seguro, frete e lucro.
- 3 - Declaro que me comprometo a entregar os produtos de acordo com pedido acompanhado da Nota Fiscal.
- 4 - Declaro que o prazo de entrega será de acordo com a ordem de compra expedida.
- 5 - Declaro que assumo inteira responsabilidade pela entrega do produto e que serão executados conforme exigência editalícia e contratual, e que serão entregues a partir da data de recebimento da Ordem de Compra.
- 6 - Declaro que temos conhecimento de todos os parâmetros e elementos dos produtos a serem ofertados e que nossa proposta atende integralmente aos requisitos constantes deste edital.

Sobral - Ce, 12 de Agosto de 2020

Daykental Resende Sampaio
Daykental Resende Sampaio
CPF: 012.327.073-17
RG: 2002099037243
CNPJ: 27.188.626/0001-20

13

RAZÃO SOCIAL: ANDERSON MAGALHÃES LIMA
CNPJ Nº: 30.734.658/0001-98
ENDEREÇO: RUA VIRIATO DE MEDEIROS, 1117 - CENTRO - SOBRAL/CE
TELEFONE: (88) 9.9250 8809 / 9.9685 6959
EMAIL: Anderson_caf@live.com

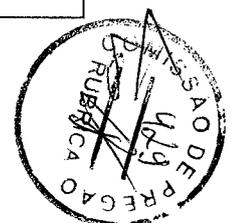
AO
 PREGOEIRO
 PREFEITURA MUNICIPAL DE MARCO/CE
 REF.: PREGÃO PRESENCIAL Nº 422071/2020
 RAZÃO SOCIAL: ANDERSON MAGALHÃES LIMA
 CNPJ: 30.734.658/0001-98
 INSCRIÇÃO ESTADUAL: 06.766.941-7
 OPTANTE PELO SIMPLES: SIM
 ENDEREÇO: RUA VIRIATO DE MEDEIROS, 1117 - CENTRO - SOBRAL/CE - CEP: 62010800
 REPRESENTANTE LEGAL: ANDERSON MAGALHÃES LIMA, BRASILEIRO, CASADO, EMPRESÁRIO, RG Nº 2005021071203, CPF Nº 032.137.193-31, RUA GUILHERME ERICK DE MENEZES, 158 - CAMPO DOS VELHOS - SOBRAL/CE
 FONE/FAX: 37210444 / 992508809

OBJETO: AQUISIÇÃO de kit de material permanente para atender as necessidades das Escolas do município junto à Secretaria de Educação, Cultura e Desporto do município de Marco-CE.

LOTE 1 - CONJUNTO ESCOLAR INFANTIL COLETIVO

ITEM	ESPECIFICAÇÃO	UNID	MARCA	QUANT.	VL. UNITÁRIO	VL. UNITÁRIO POR EXTENSO	VL. TOTAL	VL. TOTAL POR EXTENSO
1	01 CONJUNTO ESCOLAR INFANTIL COLETIVO, FORMADO POR 01 MESA E 06 CADEIRAS TAMANHO INFANTIL. CARACTERÍSTICAS DA CADEIRA E MESA: CADEIRA COM ASSENTO E ENCOSTO EM RESINA PLÁSTICA VIRGEM, FABRICADOS PELO PROCESSO DE INJEÇÃO TERMOPLÁSTICO. ASSENTO COM MEDIDAS MÍNIMAS 340MM X 340MM, ALTURA ASSENTO/CHÃO 349MM APROXIMADAMENTE, FIXADO POR PARAFUSOS. ENCOSTO COM MEDIDAS MÍNIMAS 340MM X 330MM COM PUXADOR PARA FACILITAR O CARREGAMENTO DA CADEIRA, FIXADO POR MEIO DE PARAFUSOS. SAPATAS CALANDRADAS ANTIDERRAPANTES ENVOLVENDO AS EXTREMIDADES, DESEMPENHANDO A FUNÇÃO DE PROTEÇÃO DA PINTURA PREVENINDO CONTRA FERRUGEM, MEDINDO 162MM X 53MM E 100MM X 53MM (+/- 2,00MM), INJETADAS EM POLIPROPILENO VIRGEM E PRESA À ESTRUTURA POR DE PARAFUSOS. ESTRUTURA METÁLICA FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR CONJUNTOS DE BANHOS QUÍMICOS PARA PROTEÇÃO E LONGEVIDADE DA ESTRUTURA E SOLDADO ATRAVÉS DO SISTEMA MIG. ESTRUTURA FORMADA POR DOIS PARES DE TUBO OBLONGO MEDINDO 16MM X 30MM COM ESPESURA DE 1,5MM. BASE DO ASSENTO E INTERLIGAÇÃO AO ENCOSTO EM TUBO OBLONGO MEDINDO 16MM X 30MM COBERTO PELO ENCOSTO. UMA BARRA HORIZONTAL DE REFORÇO EM TUDO OBLONGO MEDINDO 16MM X 30MM COM ESPESURA DE 1,5MM FIXADA ENTRE UMA DAS COLUNAS QUE LIGA A BASE DO ASSENTO AOS PÉS. BASE DOS PÉS EM TUBO OBLONGO MEDINDO 20MM X 18MM COM ESPESURA DE 1,5MM EM FORMA DE ARCO COM RAIO MEDINDO NO MÁXIMO 800,0MM. COR DA ESTRUTURA: BRANCA. MESA MEDINDO 1200 X 800 X 590MM, TAMPO LISO ÚNICO EM ACRILONITRILA BUTADIENO ESTIRENO, VIRGEM, ISENTO DE CARGAS MINERAIS, INJETADO, DOTADO DUPLA BORDA DE 30MM DE ALTURA COM ESPAÇAMENTO DE 10 MM UMA DA OUTRA, LIGADAS POR NERVURAS TRANSVERSAIS PARA REFORÇO NO MÍNIMO 90. TAMPO SEM NERVURAS EM SEU CENTRO, COM FIXAÇÃO DE FORMA LATERAL NA PARTE INTERNA DO TAMPO EVITANDO QUE A CABEÇA DO PARAFUSO ENTRE EM CONTATO COM O USUÁRIO. NOS PONTOS DE FIXAÇÃO DEVERÁ CONTER UMA TERCEIRA ALETA QUE SERVIRA DE REFORÇO NO MOMENTO DAS FIXAÇÃO. FACE SUPERIOR O TAMPO DEVERÁ TER UM REBAIXO DE 0,08MM PARA APLICAÇÃO DE LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA PRESSÃO DE 0,8MM DE ESPESURA, ACABAMENTO TEXTURIZADO, NA COR CINZA - REFERÊNCIA PANTONE (*) 428 C), NA FACE SUPERIOR DO TAMPO, FIXADO COM ADESIVO BICOMPONENTE. O LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA PRESSÃO DEVE SER APLICADO NO REBAIXO DO TAMPO DE ACRILONITRILA BUTADIENO ESTIRENO, EXCLUSIVAMENTE PELO PROCESSO DE COLAGEM, GARANTINDO SEU PERFEITO NIVELAMENTO COM OS BORDOS DO TAMPO. FIXAÇÃO DEVERÁ SER FEITA A ESTRUTURA POR MEIO DE PARAFUSOS NÃO VISÍVEIS, BASE DO TAMPO DA MESA FORMADA POR 01 TUBO QUADRADO MEDINDO 25MM X 25MM X 1,2MM POSICIONADO SOB O TAMPO, FABRICADA PELO PROCESSO DE CONFORMAÇÃO MECÂNICA POR DOBRAMENTO, COBRINDO TODO O PERÍMETRO DA MESA RESULTANDO EM UM ÚNICO PONTO DE SOLDA UNINDO AS EXTREMIDADES DO MESMO TUBO, 02 BARRAS DE SUSTENTAÇÃO EM TUBO 50MM X 30MM X 1,2 MM E UMA BARRA DE LIGAÇÃO DO TAMPO CONFECCIONADA EM TUBO QUADRADO 25 X 25 X 1,2MM. 02 COLUNAS VERTICAIS LATERAIS UNINDO O TAMPO AOS PÉS EM TUBOS OBLONGO MEDINDO 77MM X 40MM COM ESPESURA MÍNIMA DE 1,2MM. BASE DOS PÉS EM TUBO OBLONGO MEDINDO 20MM X 48MM COM ESPESURA DE 1,5MM EM FORMA DE ARCO. UMA BARRA DE SUSTENTAÇÃO EM TUBO OBLONGO MEDINDO 20MM X 48MM FIXADAS ENTRE AS COLUNAS. SAPATAS CALANDRADAS ANTIDERRAPANTES ENVOLVENDO AS EXTREMIDADES DOS TUBOS QUE COMPÕEM OS PÉS, DESEMPENHANDO A FUNÇÃO DE PROTEÇÃO DA PINTURA, AUMENTANDO A DURABILIDADE, ACOMPANHAM O FORMATO DOS PÉS EM ARCO, MEDINDO APROXIMADAMENTE 162MM X 53MM COM TOLERÂNCIA DE +/- 2,00MM, FABRICADAS EM POLIPROPILENO VIRGEM, PODENDO SER INJETADAS NA MESMA COR DO TAMPO E PRESA À ESTRUTURA POR MEIOS DE PARAFUSO. *O FORNECEDOR DEVERÁ APRESENTAR LAUDO TÉCNICO QUE COMPROVE A QUALIDADE DA COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO NA ABNT NBR ISO/IEC 17025	UND	BRINK BEM	200	R\$ 2.350,00	DOIS MIL, TREZENTOS E CINQUENTA REAIS	R\$ 470.000,00	QUATROCENTOS E SETENTA MIL REAIS

(Handwritten signatures and initials)



R\$ 470.000,00
TREZENTOS E NOVENTA E SETE MIL E DUZENTOS REAIS

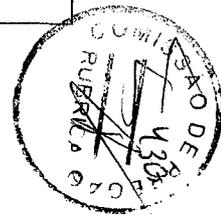
LOTE IV - CADEIRA CONCHA SOBRE LONGARINAS 3 LUGARES

ITEM	ESPECIFICAÇÃO	UNID	MARCA	QUANT.	VL. UNITÁRIO	VL. UNITÁRIO POR EXTENSO	VL. TOTAL	VL. TOTAL POR EXTENSO
5	CADEIRA ADULTO SOBRE LONGARINAS COM 03 LUGARES. CADEIRA COM ASSENTO E ENCOSTO EM RESINA PLÁSTICA VIRGEM, FABRICADOS PELO PROCESSO DE INJEÇÃO TERMOPLÁSTICO, FIXADOS POR MEIO DE PARAFUSOS, MARCA DO FABRICANTE INJETADA EM AUTO-RELEVO DEVERÁ ESTAR NO ENCOSTO. ASSENTO COM MEDIDAS MINIMAS 403MM X 463MM, ALTURA ASSENTO/CHÃO 460MM APROXIMADAMENTE. ENCOSTO COM MEDIDAS MINIMAS 403MM X 364MM COM PUXADOR PARA FACILITAR O CARREGAMENTO. ESTRUTURA DA BASE DO ASSENTO EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL EM DUAS BARRAS PARALELAS DE SEÇÃO 40X20 MM, INTERLIGAÇÃO AO ENCOSTO EM TUBO OBLONGO MEDINDO 16MM X 30MM COM ESPESURA DE 1,5MM COBERTO PELO ENCOSTO. DUAS COLUNAS VERTICAIS LATERAIS UNINDO A BASE DO ASSENTO AOS PÉS EM TUBOS OBLONGO MEDINDO 20MM X 48MM COM ESPESURAMINIMA DE 1,2MM. ESTRUTURA REFORÇADA COM 02 COLUNAS LATERAIS E PÉS EM MATERIAL PLÁSTICO EVITANDO CORROÇÃO E DESGASTE. TODA A ESTRUTURA METÁLICA É FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR CONJUNTOS DE BANHOS QUÍMICOS PARA PROTEÇÃO E LONGEVIDADE DA ESTRUTURA E SOLDADO ATRAVÉS DO SISTEMA MIG. EM ATENÇÃO AO PÚBLICO P.O. (PESSOAS OBEAS), ESTE ITEM DEVERÁ TER ATE 5% DO SEU QUANTITATIVO AJUSTADO AS MEDIDAS MINIMAS DE 750MM X 500MM PARA O ASSENTO E MEDIDAS MINIMAS DE 750MM X 350MM PARA O ESPALDAR, CONFECCIONADAS EM RESINA PLÁSTICA MANTENDO O MESMO DESEIGN.	UND	QUALITY	100	R\$ 659,00	SEISCENTO E CINQUENTA E NOVE REAIS	R\$ 65.900,00	SESSENTA E CINCO MIL E NOVECIENTOS REAIS

R\$ 65.900,00
SESSENTA E CINCO MIL E NOVECIENTOS REAIS

LOTE V - CARTEIRA ESCOLAR TAMANHO ADULTO

ITEM	ESPECIFICAÇÃO	UNID	MARCA	QUANT.	VL. UNITÁRIO	VL. UNITÁRIO POR EXTENSO	VL. TOTAL	VL. TOTAL POR EXTENSO
1	CARTEIRA ESCOLAR TAMANHO ADULTO CARTEIRA ESCOLAR TAMANHO ADULTO - COM ASSENTO E ENCOSTO EM , POLIPROPILENO CARACTERÍSTICAS DA CARTEIRA: PRANCHETA REGULÁVEL, FABRICADA EM ABS PELO PROCESSO DE INJEÇÃO, MEDINDO: 560MM X 390MM (+/- 5%). DESIGN DAS LATERAIS SENDO CONCAVA DE UM LADO E CONVEXA DE OUTRA, POSSIBILITANDO ENCAIXE COM OUTRAS PRANCHETAS QUANDO ESTIVEREM LADO A LADO. BORDA FRONTAL MEDINDO 40MM. DE ALTURA E BORDA TRASEIRA MEDINDO 30MM DE ALTURA (+/- 5%). PORTALAPISNA POSIÇÃO HORIZONTAL E AO LADO O PORTA COPOS EM ALTO RELEVO, OBSERVANDO O MÁXIMO DE AREA LIVRE DE TRABALHO OBJETIVANDO ACOMODAR 02 FOLHAS A4 LADO A LADO, SEM NENHUMA PROTUBERÂNCIA E REENTRÂNCIA NESTA. AREA DE TRABALHO. FIXADAS SEM PARAFUSOS, SUSTENTADA POR 1 TUBO 25MM X 25MM E 30MM X 30MM COM ESPESURA DE 1,9MM AMBOS INTERIÇOS, SEM EMENDAS, SEM RUGAS, DOBRADOS PELO PROCESSO DE CONFORMAÇÃO MECÂNICA POR DOBRAMENTO, POSICIONADOS SOB A PRANCHETA, LIGADOS A ESTRUTURA DA CADEIRA. DISPOSITIVO DE REGULAGEM NA PARTE INFERIOR DA PRANCHETA DEVERÁ SER COMPOSTO POR TUBOS REDONDOS EM AÇO INDUSTRIAL DE COM DIÂMETRO MINIMOS DE 1.1/8" QUE ENVOLVEM AS BUCHAS PLÁSTICAS E OS TRILHOS DE AÇO INDUSTRIAL REDONDO COM DIÂMETRO MINIMO, DE 3/4", SE ENCAIXANDO AO TUBO QUADRADO 30MM X 30MM E 25MM X 25MM QUE ESTÃO SOB A PRANCHETA E FICAM PROTEGIDOS POR UM CONTRA TAMPO FABRICADO EM PP PELO PROCESSO DE INJEÇÃO, FIXADO A PRANCHETA POR ENCAIXE. ASSENTO COM MEDIDAS MINIMAS 400MM X 460MM (+/-5%). BASE DO ASSENTO E INTERLIGAÇÃO AO ENCOSTO EM TUBO OBLONGO 16MM X 30MM, COBERTO PELO ENCOSTO, UMA BARRA HORIZONTAL PARA SUSTENTAÇÃO SOB O ASSENTO EM TUBO 5/8. ESTRUTURA REFORÇADA COM 02 COLUNAS LATERAIS E PÉS EM MATERIAL PLÁSTICO EVITANDO CORROÇÃO E DESGASTE. UMA BARRA HORIZONTAL DE REFORÇO EM TUDO OBLONGO MEDINDO 16MM X 30MM COM ESPESURA DE 1,5MM FIXADA ENTRE LIMA DAS COLUNAS QUE LIGA A BASE DO ASSENTGACA PÉS: TODA A ESTRUTURA METÁLICA É FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR CONJUNTOS DE BANHOS QUÍMICOS PARA PROTEÇÃO E LONGEVIDADE DA ESTRUTURA E SOLDADO ATRAVÉS DO SISTEMA MIO. ALTURA ASSENTO/CHÃO 460MM APROXIMADAMENTE SEM ORIFÍCIOS FIXADOS POR MEIO DE PARAFUSOS. PORTA LIVROS CONFECCIONADO EM RESINA TERMOPLÁSTICA DE ALTO IMPACTO, POLIPROPILENO, FECHADO NAS PARTES TRASEIRA E LATERAIS COBRINDO PARTE DA ESTRUTURA QUE INTERLIGA A BASE DO ASSENTO AOS PÉS COM CAPACIDADE MINIMA DE 20 LITROS. ENCOSTO COM MEDIDAS MINIMAS 400MM X 360MM (+/-5%), COM PUXADOR. 5% DO SEU QUANTITATIVO LICITADO DEVERA SER AJUSTADO AS MEDIDAS MINIMAS DE 750MM X 500MM PARA O ASSENTO E MEDIDAS MINIMAS DE 750MM X 350MM PARA O ESPALDAR, PARA ATENDER AS EXIGÊNCIAS LEGAIS PARA PESSOAS OBEAS	UND	ISO	200	R\$ 460,00	QUATROCENTOS E SESSENTA REAIS	R\$ 92.000,00	NOVENTA E DOIS MIL REAIS



R\$ 92.000,00
NOVENTA E DOIS MIL REAIS

LOTE VI - CONUNTO ESCOLAR COLETIVO INFANTIL

ITEM	ESPECIFICAÇÃO	UNID	MARCA	QUANT.	VL. UNITÁRIO	VL. UNITÁRIO POR EXTENSO	VL. TOTAL	VL. TOTAL POR EXTENSO
1	<p>CONJUNTO REFEITÓRIO EM RESINA TERMOPLÁSTICA MEDINDO 2400MM, COM 12 CADEIRAS -1 TAMANHO INFANTIL. MESA - COM TAMPO - -BIPARTIDO, MEDINDO 2400MMX800MMX590MM, + -CAMPO. EM. ABS LISO (ACRILONITRILA BUTANENO ESTIRENO), VIRGEM, ISENTO DE CARGAS MINERAIS, INJETADO. DOTADO DUPLA BORDA DE 301VIM DE ALTURA COM ESPAÇAMENTO DE 10 MM UMA DAOUTRA . LIGADAS POR. IGIERVURAS TRANSVERSAIS PARA REFORÇO NO MINIMO 96. :0+TAKH; NÃO PODERÁ TER NERVURAS EM SEU CENTRO. A FIXAÇÃO-NÃO PODERÁ SER FEITA POR CASTELOS E' SIM DE-KARMALATERAL NA PARTE INTERNA DO TAMPO EVITANDO QUE KCABEÇA DO PARAFUSO ENTRE EM CONTATO COM O- USUÁRIO, NOS' PONTOS DE FIXAÇÃO DEVERÁ. CONTER UM; TERCEIRA ALETA + QUE SERVIRA DE REFORÇO NO MEMENTO DAS FIXAÇÃO. NAFACE SUPERIOR O TAMPO DEVERÁ TER UM REBAIXO DE 3,08MM PARA APLICAÇÃO DE LAMINADO MELAMINICO DE ALTA PRESSÃO DE 0,8MM DE ESPESSURA, ACABAMENTO TEXTURIZADO, NA COR CINZA - REFERENCIA PANTONE (*) 428 C), NA FACE SUPERIOR DO TAMPO, COLN-IC), COM ADESIVO BICOMPONENTE. O LAMINADO (V)ELAMÍNICO DE ALTA PRESSÃO DEVE SER APLICADO NO REBAIXO DO TAMPO DEABS, EXCLUSIVAMENTE PELO PROCESSO DE ' FIXAÇÃO, BARANTINDO SEU PERFEITO NIVELAMENTO COM OS BORDOS DO + TAMPO. A FIXAÇÃO DEVE SER FEITA DE MODO A GARANTIR A INEXISTÊNCIA DE RESÍDUOS DE COLA NAS SUPERFÍCIES. E PERÊEITO AJUSTE NO ' ENCONTRO DO LAMINADO AO REBAIXO DO TAMPO, FIXADO A ESTRUTURA POR MEIO DE PARAFUSOS NÃO VISÍVEIS, IRIASE DOIAMPO DA MESA FORMADA POR 01 TUBO QUADRADO MEDINDO 25MM X 25MM X 1,2MM POSICIONADO SQ4.1.,., TAMPO, FABRICADA PELO PROCESSO DE CONFO.K1W40 MECÂNICA POR DOBRAMENTO, COBRINDO TODO.' O., PEOMETRO DA MESA RESULTANDO EM UM ÚNICO PONTO L'SOLDA UNINDO AS EXTREMIDADES DO MESMO TUBO, 02 BARRAS DE SUSTENTAÇÃO EM TUBO '50MM X30MM X 1,2 MM E UMA BARRA DE LIGAÇÃO DO TAMPO CONFECCIONADA EM TUBO QUADRADO 25MM X 25MMX-1,2MM, '02 COLUNAS VERTICAIS LATERAIS UNINDO O TAMPO AOS PÉS EM TUBOS OBLONGO MEDINDO 77MM X 40MM COM ESPESSURAMINIMADE 1,2MM, MARCA DO FABRICANTE INJETADA EM AUTO-RELEVO NO TAMPO DA MESA. BASE DOS PÉS EM TUBO OBLONGO MEDINDO 20MM X 48MM COM ESPESSURA DE 1,5MM EM FORMA DE ARCO. UMA BARRA DE SUSTENTAÇÃO EM TUBO OBLONGO MEDINDO 20MM X 48M1,4 FIXADAS ENTRE AS COLUNAS. SAPATAS CALANDRADAS ANTIDERRAPANTES ENVOLVENDO AS EXTREMIDADES DOS TUBOS QUE COMPÕEM OS PÉS, DESEMPENHANDO A FUNÇÃO DE PROTEÇÃO DA PINTURA, AUMENTANDO A DURABILIDADE, ACOMPANHAM O FORMATO DOS PÉS 'EM ARCO, MEDINDO APROXIMADAMENTE 162MM X 53MM COM TOLERÂNCIA DE +/- 2,00MM, FABRICADAS EM POLIPROPILENO VIRGEM, PODENDO SER INJETADAS NA MESMA COR DO TAMPO E PRESA A ESTRUTURA POR MEIOS DE PARAFUSO. CADEIRA COM ASSENTO E ENCOSTO EM RESINA PLÁSTICA VIRGEM, FABRICADOS PELO " PROCESSO DE INJEÇÃO TERMOPLÁSTICO, MARCA - DO FABRICANTE INJETADA EM AUTO-RELEVO DEVERÁ ESTARNQENCOSTO. ASSENTO COM MEDIDAS MÍNIMAS 340MM X 340M1V), ALTURA ASSENTO/CHÃO 349MM APROXIMADAMENTE, FIXADO POR PARAFUSOS. ENCOSTO COM MEDIDAS MÍNIMAS 340MM X 330MM COM PUXADOR PARA FACILITAR O CARREGAMENTO DA CADEIRA, FIXADO POR MEIO DE PARAFUSOS, INTERLIGAÇÃO AO ENCOSTO EM TUBO OBLONGO 'MEDINDO + 16MM X 30MM COBERTO PELO ENCOSTO, ESTRUTURA REFORÇADA COM 02 COLUNAS LATERAIS E + PÉS EM MATERIAL PLÁSTICO EVITANDO CORROÇÃO E DESGASTE. U MA BARRA , HORIZONTAL DE REFORÇO EM TUDO. OBLONGO MEDINDO 16MM X 30MM COM ESPESSURA DE 1,5MM FIXADA ENTRE UMA DAS COLUNAS QUE LIGA A BASE DO ASSENTO AOS PÉS TODA A ESTRUTURA METÁLICA É FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR CONJUNTOS DE BANHOS QUÍMICOS PARA PROTEÇÃO E LONGEVIDADE DA ESTRUTURA E SOLDADO ATRAVÉS DO SISTEMA MIG. O FORNECEDOR DEVERÁ APRESENTAR LAUDO TÉCNICO QUE COMPROVE A QUALIDADE DA COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO NA ABNT NBR ISO/IEC 17025.</p>	UND	BRINK BEM	100	R\$ 4.100,00	QUATRO MIL E CEM REAIS	R\$ 92.000,00	NOVENTA E DOIS MIL REAIS

R\$ 92.000,00
NOVENTA E DOIS MIL REAIS

VALIDADE DA PROPOSTA: 120 (cento e vinte dias) DIAS
PRAZO DE ENTREGA: CONFORME OS TERMOS DO EDITAL

VALOR GLOBAL DA PROPOSTA R\$ 719.900,00
SETECENTOS E DEZENOVE MIL E NOVECENTOS REAIS

Caso nos seja adjudicado o objeto da presente licitação, nos comprometemos a assinar o contrato no prazo determinado no documento de convocação, indicando para esse fim o Sr. Anderson Magalhães Lima, Carteira de Identidade nº 2005031071203, Órgão Expedidor SSP/CE e CPF nº 032.137.193-31, como representante legal desta empresa.

Finalizando, declaramos que tomamos pleno conhecimento dos produtos objeto desta licitação; que não possuímos nenhum fato impeditivo para a participação deste certame e que nos submetemos a todas as cláusulas e condições previstas neste edital, e que nos valores apresentados acima, estão inclusos todos todos os tributos, encargos trabalhistas, previdenciários, fiscais e comerciais, taxas, fretes, seguros, deslocamentos de pessoal, custos e demais despesas que possam incidir sobre o fornecimento licitado, inclusive a margem de lucro.

que tem pleno conhecimento de todos os parâmetros e elementos dos produtos a serem ofertados no presente certame licitatório e que sua proposta atende integralmente aos requisitos constantes neste edital.

Sobral/CE, 12 de Agosto de 2020.

(Handwritten mark)

(Handwritten signature)

(Handwritten signature)
Anderson Magalhães Lima

(Handwritten signature)



(Handwritten initials)

(Handwritten mark)

(Handwritten mark)

PROPOSTA DE PREÇOS

À PREFEITURA MUNICIPAL DE MARCO

REF.: PREGÃO PRESENCIAL Nº. 4220701/2020

OBJETO: REGISTRO DE PREÇOS DESTINADO A AQUISIÇÃO DE KIT DE MATERIAL PERMANENTE PARA ATENDER AS NECESSIDADES DAS ESCOLAS DO MUNICÍPIO JUNTO À SECRETARIA DE EDUCAÇÃO, CULTURA E DESPORTO DO MUNICÍPIO DE MARCO-CE.

MARIA IVANILDA ABREU SAMPAIO EIRELI – ME

CNPJ Nº. 21.810.730/0001-28

INSCRIÇÃO MUNICIPAL: 28049

INSCRIÇÃO ESTADUAL: 06.495935-0

RUA: CLOVIS PINTO, 2191, BAIRRO SÃO MATEUS CANINDE – CE, CEP 62.7000-00.

FONE : 9 97747597

BANCO DO BRASIL AGENCIA:1035-9 CONTA CORRENTE: 38.548-4

E-MAIL: ISACOMERCIOESERVICOS@YAHOO.COM

LOTE I – CONJUNTO ESCOLAR INFANTIL COLETIVO

ITEM	DESCRIÇÃO	MARCA	QUANT	UND	VALOR UNIT	VALOR TOTAL
1	<p>CONJUNTO ESCOLAR INFANTIL COLETIVO, FORMADO POR 01 MESA E 06 CADEIRAS TAMANHO INFANTIL. CARACTERÍSTICAS DA CADEIRA E MESA: CADEIRA COM ASSENTO E ENCOSTO EM RESINA PLÁSTICA VIRGEM, FABRICADOS PELO PROCESSO DE INJEÇÃO TERMOPLÁSTICO. ASSENTO COM MEDIDAS MÍNIMAS 340MM X 340MM, ALTURA ASSENTO/CHÃO 349MM APROXIMADAMENTE, FIXADO POR PARAFUSOS. ENCOSTO COM MEDIDAS MÍNIMAS 340MM X 330MM COM PUXADOR PARA FACILITAR O CARREGAMENTO DA CADEIRA, FIXADO POR MEIO DE PARAFUSOS. SAPATAS CALANDRADAS ANTIDERRAPANTES ENVOLVENDO AS EXTREMIDADES, DESEMPENHANDO A FUNÇÃO DE PROTEÇÃO DA PINTURA PREVENINDO CONTRA FERRUGEM, MEDINDO 162MM X 53MM E 100MM X 53MM (+/- 2,00MM), INJETADAS EM POLIPROPILENO VIRGEM E PRESA À ESTRUTURA POR DE PARAFUSOS. ESTRUTURA METÁLICA FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR CONJUNTOS DE BANHOS QUÍMICOS PARA PROTEÇÃO E LONGEVIDADE DA ESTRUTURA E SOLDADO ATRAVÉS DO SISTEMA MIG. ESTRUTURA FORMADA POR DOIS PARES DE TUBO OBLONGO MEDINDO 16MM X 30MM COM</p>	DESK DELTA	200	UND	R\$ 3.700,00	R\$ 740.000,00

MARIA IVANILDA ABREU SAMPAIO EIRELI – ME
RUA CLOVIS PINTO, 2191, BAIRRO SÃO MATEUS, CANINDÉ/CE CEP: 62.700-000
CNPJ: 21.810.730/0001-28
E-MAIL: isacomercioeservicos@yahoo.com
Fone: (85) 9 97747597

ESPESSURA DE 1,5MM. BASE DO ASSENTO E INTERLIGAÇÃO AO ENCOSTO EM TUBO OBLONGO MEDINDO 16MM X 30MM COBERTO PELO ENCOSTO. UMA BARRA HORIZONTAL DE REFORÇO EM TUDO OBLONGO MEDINDO 16MM X 30MM COM ESPESSURA DE 1,5MM FIXADA ENTRE UMA DAS COLUNAS QUE LIGA A BASE DO ASSENTO AOS PÉS. BASE DOS PÉS EM TUBO OBLONGO MEDINDO 20MM X 48MM COM ESPESSURA DE 1,5MM EM FORMA DE ARCO COM RAIO MEDINDO NO MÁXIMO 800,0MM COR DA ESTRUTURA: BRANCA. MESA MEDINDO 1200 X 800 X 590MM, TAMPO LISO ÚNICO EM ACRILONITRILA BUTADIENO ESTIRENO, VIRGEM, ISENTO DE CARGAS MINERAIS, INJETADO, DOTADO DUPLA BORDA DE 30MM DE ALTURA COM ESPAÇAMENTO DE 10 MM UMA DA OUTRA, LIGADAS POR NERVURAS TRANSVERSAIS PARA REFORÇO NO MÍNIMO 90. TAMPO SEM NERVURAS EM SEU CENTRO, COM FIXAÇÃO DE FORMA LATERAL NA PARTE INTERNA DO TAMPO EVITANDO QUE A CABEÇA DO PARAFUSO ENTRE EM CONTATO COM O USUÁRIO. NOS PONTOS DE FIXAÇÃO DEVERÁ CONTER UMA TERCEIRA ALETA QUE SERVIRÁ DE REFORÇO NO MOMENTO DAS FIXAÇÃO. FACE SUPERIOR O TAMPO DEVERÁ TER UM REBAIXO DE 0,08MM PARA APLICAÇÃO DE LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA PRESSÃO DE 0,8MM DE ESPESSURA, ACABAMENTO TEXTURIZADO, NA COR CINZA - REFERÊNCIA PANTONE (*) 428 C), NA FACE SUPERIOR DO TAMPO, FIXADO COM ADESIVO BICOMPONENTE. O LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA PRESSÃO DEVE SER APLICADO NO REBAIXO DO TAMPO DE ACRILONITRILA BUTADIENO ESTIRENO, EXCLUSIVAMENTE PELO PROCESSO DE COLAGEM, GARANTINDO SEU PERFEITO NIVELAMENTO COM OS BORDOS DO TAMPO. FIXAÇÃO DEVERÁ SER FEITA A ESTRUTURA POR MEIO DE PARAFUSOS NÃO VISÍVEIS, BASE DO TAMPO DA MESA FORMADA POR 01 TUBO QUADRADO MEDINDO 25MM X 25MM X 1,2MM POSICIONADO SOB O TAMPO, FABRICADA PELO PROCESSO

[Handwritten signature]

[Handwritten mark]

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]



<p>DE CONFORMAÇÃO MECÂNICA POR DOBRAMENTO, COBRINDO TODO O PERÍMETRO DA MESA RESULTANDO EM UM ÚNICO PONTO DE SOLDA UNINDO AS EXTREMIDADES DO MESMO TUBO, 02 BARRAS DE SUSTENTAÇÃO EM TUBO 50MM X30MM X 1,2 MM E UMA BARRA DE LIGAÇÃO DO TAMPO CONFECCIONADA EM TUBO QUADRADO 25 X 25 X 1,2MM. 02 COLUNAS VERTICAIS LATERAIS UNINDO O TAMPO AOS PÉS EM TUBOS OBLONGO MEDINDO 77MM X 40MM COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1,2MM. BASE DOS PÉS EM TUBO OBLONGO MEDINDO 20MM X 48MM COM ESPESSURA DE 1,5MM EM FORMA DE ARCO. UMA BARRA DE SUSTENTAÇÃO EM TUBO OBLONGO MEDINDO 20MM X 48MM FIXADAS ENTRE AS COLUNAS. SAPATAS CALANDRADAS ANTIDERRAPANTES ENVOLVENDO AS EXTREMIDADES DOS TUBOS QUE COMPÕEM OS PÉS, DESEMPENHANDO A FUNÇÃO DE PROTEÇÃO DA PINTURA, AUMENTANDO A DURABILIDADE, ACOMPANHAM O FORMATO DOS PÉS EM ARCO, MEDINDO APROXIMADAMENTE 162MM X 53MM COM TOLERÂNCIA DE +/- 2,00MM, FABRICADAS EM POLIPROPILENO VIRGEM, PODENDO SER INJETADAS NA MESMA COR DO TAMPO E PRESA À ESTRUTURA POR MEIOS DE PARAFUSO. *O FORNECEDOR DEVERÁ APRESENTAR LAUDO TÉCNICO QUE COMPROVE A QUALIDADE DA COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO NA ABNT NBR ISO/IEC 17025.</p>					<p style="text-align: right;">RA</p>
---	--	--	--	--	--------------------------------------

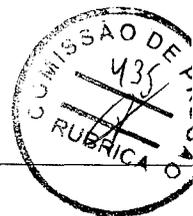
<p>VALOR TOTAL</p>	<p>R\$ 740.000,00 (SETECENTOS E QUARENTA MIL REAIS)</p>
--------------------	---

LOTE II - CONJUNTO REFEITORIO EM RESINA TERMOPLASTICA MEDINDO 240MM, COM 10 CADEIRAS TAMANHO ADULTO

ITEM	DESCRIÇÃO	MARCA	QUANT	UND	VALOR UNIT	VALOR TOTAL
1	CONJUNTO REFEITÓRIO EM RESINA TERMOPLÁSTICA MEDINDO 2400MM, COM 10 CADEIRAS - TAMANHO ADULTO. MESA COM TAMPO BIPARTIDO, MEDINDO	DESK DELTA	100	UND	R\$ 6.500,00	R\$ 650.000,00

MARIA IVANILDA ABREU SAMPAIO EIRELLI- ME
RUA CLOVIS PINTO, 2191, BAIRRO SÃO MATEUS, CANINDÉ/CE CEP: 62.700-000
CNPJ: 21.810.730/0001-28
E-MAIL: isacomerciosservicos@yahoo.com
Fone: (85) 9 97747597

3



2400MMX800MMX760MM, TAMPO EM ABS (ACRILONITRILA BUTADIENO ESTIRENO), VIRGEM, ISENTO DE CARGAS MINERAIS, INJETADO. DOTADO DE DUPLA BORDA DE 30MM DE ALTURA COM ESPAÇAMENTO DE 10 MM UMA DA OUTRA, LIGADAS POR NERVURAS TRANSVERSAIS PARA REFORÇO NO MÍNIMO 90, O TAMPO NÃO PODERÁ TER NERVURAS EM SEU CENTRO, A FIXAÇÃO NÃO PODERÁ SER FEITA POR CASTELOS E SIM DE FORMA LATERAL NA PARTE INTERNA DO TAMPO EVITANDO QUE A CABEÇA DO PARAFUSO ENTRE EM CONTATO COM O USUÁRIO, NOS PONTOS DE FIXAÇÃO DEVERÁ CONTER UMA TERCEIRA ALETA QUE SERVIRA DE REFORÇO NO MEMENTO DAS FIXAÇÃO. NA FACE SUPERIOR O TAMPO DEVERÁ TER UM REBAIXO DE 0,08MM PARA APLICAÇÃO DE LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA PRESSÃO DE 0,8MM DE ESPESSURA, ACABAMENTO TEXTURIZADO, NA COR CINZA - REFERÊNCIA PANTONE (*) 428 C), NA FACE SUPERIOR DO TAMPO, FIXADO COM ADESIVO BICOMPONENTE. O LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA PRESSÃO DEVE SER APLICADO NO REBAIXO DO TAMPO DE ABS, EXCLUSIVAMENTE PELO PROCESSO DE COLAGEM, GARANTINDO SEU PERFEITO NIVELAMENTO COM OS BORDOS DO TAMPO. A FIXAÇÃO DEVE SER FEITA DE MODO A GARANTIR A INEXISTÊNCIA DE RESÍDUOS DE COLA NAS SUPERFÍCIES E PERFEITO AJUSTE NO ENCONTRO DO LAMINADO AO REBAIXO DO TAMPO, FIXADO A ESTRUTURA POR MEIO DE PARAFUSOS NÃO VISÍVEIS, BASE DO TAMPO DA MESA FORMADA POR 01 TUBO QUADRADO MEDINDO 25MM X 25MM X 1,2MM POSICIONADO SOB O TAMPO, FABRICADA PELO PROCESSO DE CONFORMAÇÃO MECÂNICA POR DOBRAMENTO, COBRINDO TODO O PERÍMETRO DA MESA RESULTANDO EM UM ÚNICO PONTO DE SOLDA UNINDO AS EXTREMIDADES DO MESMO TUBO, 02 BARRAS DE SUSTENTAÇÃO EM TUBO 50MM X30MM X 1,2 MM E UMA BARRA DE LIGAÇÃO DO TAMPO CONFECCIONADA EM TUBO QUADRADO 25MM X 25MMX 1,2MM. 02 COLUNAS VERTICAIS LATERAIS

[Handwritten signatures and initials in the right margin]

[Handwritten signature and number 4]

UNINDO O TAMPO AOS PÉS EM TUBOS OBLONGO MEDINDO 77MM X 40MM COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1,2MM, MARCA DO FABRICANTE INJETADA EM AUTO-RELEVO NO TAMPO DA MESA. BASE DOS PÉS EM TUBO OBLONGO MEDINDO 20MM X 48MM COM ESPESSURA DE 1,5MM EM FORMA DE ARCO. UMA BARRA DE SUSTENTAÇÃO EM TUBO OBLONGO MEDINDO 20MM X 48MM FIXADAS ENTRE AS COLUNAS. SAPATAS CALANDRADAS ANTIDERRAPANTES ENVOLVENDO AS EXTREMIDADES DOS TUBOS QUE COMPÕEM OS PÉS, DESEMPENHANDO A FUNÇÃO DE PROTEÇÃO DA PINTURA, AUMENTANDO A DURABILIDADE, ACOMPANHAM O FORMATO DOS PÉS EM ARCO, MEDINDO APROXIMADAMENTE 162MM X 53MM COM TOLERÂNCIA DE +/- 2,00MM, FABRICADAS EM POLIPROPILENO VIRGEM, PODENDO SER INJETADAS NA MESMA COR DO TAMPO E PRESA À ESTRUTURA POR MEIOS DE PARAFUSO. CADEIRA COM ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO. ASSENTO COM MEDIDAS MÍNIMAS 400MM X 460MM (+/-5%), ALTURA ASSENTO/CHÃO 460MM APROXIMADAMENTE SEM ORIFÍCIOS FIXADOS POR MEIO DE PARAFUSOS. ENCOSTO COM MEDIDAS MÍNIMAS 400MM X 360MM (+/-5%), COM PUXADOR E MARCA DO FABRICANTE EM ALTO RELEVO FIXADOS POR MEIO DE REBITES. BASE DO ASSENTO E INTERLIGAÇÃO AO ENCOSTO EM TUBO OBLONGO 16MM X 30MM, COBERTO PELO ENCOSTO, UMA BARRA HORIZONTAL PARA SUSTENTAÇÃO SOB O ASSENTO EM TUBO 5/8. ESTRUTURA REFORÇADA COM 02 COLUNAS LATERAIS E PÉS EM MATERIAL PLÁSTICO EVITANDO CORROSÃO E DESGASTE. UMA BARRA HORIZONTAL DE REFORÇO EM TUDO OBLONGO MEDINDO 16MM X 30MM COM ESPESSURA DE 1,5MM FIXADA ENTRE UMA DAS COLUNAS QUE LIGA A BASE DO ASSENTO AOS PÉS. TODA A ESTRUTURA METÁLICA É FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR CONJUNTOS DE BANHOS QUÍMICOS PARA PROTEÇÃO E LONGEVIDADE DA ESTRUTURA E SOLDADO ATRAVÉS DO SISTEMA MIG.

[Handwritten signatures and initials in the right column]

[Handwritten signature and number 5]



EM ATENÇÃO AO PÚBLICO P.O. (PESSOAS OBESAS), ESTE ITEM DEVERÁ TER ATÉ 5% DO SEU QUANTITATIVO AJUSTADO ÀS MEDIDAS MÍNIMAS DE 750MM X 500MM PARA O ASSENTO E MEDIDAS MÍNIMAS DE 750MM X 350MM PARA O ESPALDAR, SEM COMPROMETER O DESIGN. O FORNECEDOR DEVERÁ APRESENTAR LAUDO TÉCNICO QUE COMPROVE A QUALIDADE DA COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO NA ABNT NBR ISO/IEC 17025

VALOR TOTAL

R\$ 650.000,00
(SEISCENTOS E CINQUENTA MIL REAIS)

LOTE III - CONJUNTO MESA E CADEIRA PARA PROFESSOR

ITEM	DESCRIÇÃO	MARCA	QUANT	UND	VALOR UNIT	VALOR TOTAL
1	CONJUNTO MESA E CADEIRA PARA PROFESSOR. MESA COM TAMPO ÚNICO, MEDINDO 1200MMX800MMX760MM, TAMPO EM ABS (ACRILONITRILA BUTADIENO ESTIRENO), VIRGEM, ISENTO DE CARGAS MINERAIS, INJETADO, DOTADO DE DUPLA BORDA DE 30MM DE ALTURA COM ESPAÇAMENTO DE 10 MM UMA DA OUTRA, LIGADAS POR NERVURAS TRANSVERSAIS PARA REFORÇO NO MÍNIMO 90, O TAMPO NÃO PODERÁ TER NERVURAS EM SEU CENTRO, A FIXAÇÃO NÃO PODERÁ SER FEITA POR CASTELOS E SIM DE FORMA LATERAL NA PARTE INTERNA DO TAMPO EVITANDO QUE A CABEÇA DO PARAFUSO ENTRE EM CONTATO COM O USUÁRIO, NOS PONTOS DE FIXAÇÃO DEVERÁ CONTER UMA TERCEIRA ALETA QUE SERVIRA DE REFORÇO NO MEMENTO DAS FIXAÇÃO. NA FACE SUPERIOR O TAMPO DEVERÁ TER UM REBAIXO DE 0,08MM PARA APLICAÇÃO DE LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA PRESSÃO DE 0,8MM DE ESPESSURA, ACABAMENTO TEXTURIZADO, NA COR CINZA PANTONE (*) 428 C), NA FACE SUPERIOR DO TAMPO, COLADO COM ADESIVO BICOMPONENTE. O LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA PRESSÃO DEVE SER APLICADO NO REBAIXO DO TAMPO DE ABS, EXCLUSIVAMENTE PELO PROCESSO DE COLAGEM, GARANTINDO	DELTA DESK	200	UND	R\$ 2.500,00	R\$ 500.000,00

MARIA IVANILDA ABREU SAMPAIO EIRELLI- ME
RUA CLOVIS PINTO, 2191, BAIRRO SÃO MATEUS, CANINDÉ/CE CEP: 62.700-000
CNPJ: 21.810.730/0001-28
E-MAIL: isacomercioeservicos@yahoo.com
Fone: (85) 9 97747597



SEU PERFEITO NIVELAMENTO COM OS BORDOS DO TAMPO. A COLAGEM DEVE SER FEITA DE MODO A GARANTIR A INEXISTÊNCIA DE RESÍDUOS DE COLA NAS SUPERFÍCIES E PERFEITO AJUSTE NO ENCONTRO DO LAMINADO AO REBAIXO DO TAMPO, FIXADO A ESTRUTURA POR MEIO DE PARAFUSOS NÃO VISÍVEIS, BASE DO TAMPO DA MESA FORMADA POR 01 TUBO QUADRADO MEDINDO 25MM X 25MM POSICIONADO SOB O TAMPO, FABRICADA PELO PROCESSO DE CONFORMAÇÃO MECÂNICA POR DOBRAMENTO, COBRINDO TODO O PERÍMETRO DA MESA RESULTANDO EM UM ÚNICO PONTO DE SOLDA UNINDO AS EXTREMIDADES DO MESMO TUBO, 02 BARRAS DE SUSTENTAÇÃO EM TUBO 50MM X 30MM E UMA BARRA CONFECCIONADA EM TUBO QUADRADO 25MM X 25MM E TODA A EXTENSÃO DA MESA. 02 COLUNAS VERTICAIS LATERAIS UNINDO O TAMPO AOS PÉS EM TUBOS OBLONGO MEDINDO 77MM X 40MM COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1,2MM, MARCA DO FABRICANTE INJETADA EM AUTO-RELEVO NO TAMPO DA MESA. BASE DOS PÉS EM TUBO OBLONGO MEDINDO 20MM X 48MM COM ESPESSURA DE 1,5MM EM FORMA DE ARCO. UMA BARRA DE SUSTENTAÇÃO EM TUBO OBLONGO MEDINDO 20MM X 48MM FIXADAS ENTRE AS COLUNAS. SAPATAS CALANDRADAS ANTIDERRAPANTES ENVOLVENDO AS EXTREMIDADES DOS TUBOS QUE COMPÕEM OS PÉS, DESEMPENHANDO A FUNÇÃO DE PROTEÇÃO DA PINTURA, AUMENTANDO A DURABILIDADE, ACOMPANHAM O FORMATO DOS PÉS EM ARCO, MEDINDO APROXIMADAMENTE 162MM X 53MM COM TOLERÂNCIA DE +/- 2,00MM, FABRICADAS EM POLIPROPILENO VIRGEM, PODENDO SER INJETADAS NA MESMA COR DO TAMPO E PRESA À ESTRUTURA POR MEIOS DE PARAFUSO. CADEIRA COM ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO. ASSENTO COM MEDIDAS MÍNIMAS 400MM X 460MM (+/-5%), ALTURA ASSENTO/CHÃO 460MM APROXIMADAMENTE SEM ORIFÍCIOS FIXADOS POR MEIO DE PARAFUSOS. ENCOSTO COM MEDIDAS MÍNIMAS 400MM X 360MM (+/-5%), COM PUXADOR E MARCA DO FABRICANTE EM ALTO RELEVO FIXADOS POR MEIO DE REBITES. BASE DO ASSENTO E

<p>INTERLIGAÇÃO AO ENCOSTO EM TUBO OBLONGO 16MM X 30MM, COBERTO PELO ENCOSTO, UMA BARRA HORIZONTAL PARA SUSTENTAÇÃO SOB O ASSENTO EM TUBO 5/8. ESTRUTURA REFORÇADA COM 02 COLUNAS LATERAIS E PÉS EM MATERIAL PLÁSTICO EVITANDO CORROSÃO E DESGASTE. UMA BARRA HORIZONTAL DE REFORÇO EM TUDO OBLONGO MEDINDO 16MM X 30MM COM ESPESSURA DE 1,5MM FIXADA ENTRE UMA DAS COLUNAS QUE LIGA A BASE DO ASSENTO AOS PÉS. TODA A ESTRUTURA METÁLICA É FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR CONJUNTOS DE BANHOS QUÍMICOS PARA PROTEÇÃO E LONGEVIDADE DA ESTRUTURA E SOLDADO ATRAVÉS DO SISTEMA MIG</p>					
VALOR TOTAL					R\$ 500.000,00 (QUINHENTOS MIL REAIS)

LOTE IV – CADEIRA CONCHA SOBRE LONGARINAS 3 LUGARES

ITEM	DESCRIÇÃO	MARCA	QUANT	UND	VALOR UNIT	VALOR TOTAL
1	<p>CADEIRA ADULTO SOBRE LONGARINAS COM 03 LUGARES. CADEIRA COM ASSENTO E ENCOSTO EM RESINA PLÁSTICA VIRGEM, FABRICADOS PELO PROCESSO DE INJEÇÃO TERMOPLÁSTICO, FIXADOS POR MEIO DE PARAFUSOS, MARCA DO FABRICANTE INJETADA EM AUTO-RELEVO DEVERÁ ESTAR NO ENCOSTO. ASSENTO COM MEDIDAS MÍNIMAS 403MM X 463MM, ALTURA ASSENTO/CHÃO 460MM APROXIMADAMENTE. ENCOSTO COM MEDIDAS MÍNIMAS 403MM X 364MM COM PUXADOR PARA FACILITAR O CARREGAMENTO. ESTRUTURA DA BASE DO ASSENTO EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL EM DUAS BARRAS PARALELAS DE SECÇÃO 40X20 MM, INTERLIGAÇÃO AO ENCOSTO EM TUBO OBLONGO MEDINDO 16MM X 30MM COM ESPESSURA DE 1,5MM COBERTO PELO ENCOSTO. DUAS COLUNAS VERTICAIS LATERAIS UNINDO A BASE DO ASSENTO AOS PÉS EM TUBOS OBLONGO MEDINDO 20MM X 48MM COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1,2MM. ESTRUTURA REFORÇADA COM 02 COLUNAS LATERAIS E PÉS EM MATERIAL PLÁSTICO EVITANDO CORROSÃO E DESGASTE. TODA A ESTRUTURA METÁLICA É FABRICADA</p>	QUALITY	100	UND	R\$ 700,00	R\$ 70.000,00

MARIA IVANILDA ABREU SAMPAIO EIRELLI- ME
RUA CLOVIS PINTO, 2191, BAIRRO SÃO MATEUS, CANINDÉ/CE CEP: 62.700-000
CNPJ: 21.810.730/0001-28
E-MAIL: isacomercioservicos@yahoo.com
Fone: (85) 9 97747597

<p>EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR CONJUNTOS DE BANHOS QUÍMICOS PARA PROTEÇÃO E LONGEVIDADE DA ESTRUTURA E SOLDADO ATRAVÉS DO SISTEMA MIG. EM ATENÇÃO AO PÚBLICO P.O. (PESSOAS OBESAS), ESTE ITEM DEVERÁ TER ATÉ 5% DO SEU QUANTITATIVO AJUSTADO ÀS MEDIDAS MÍNIMAS DE 750MM X 500MM PARA O ASSENTO E MEDIDAS MÍNIMAS DE 750MM X 350MM PARA O ESPALDAR, CONFECCIONADAS EM RESINA PLÁSTICA MANTENDO O MESMO O DESIGN.</p>					
<p>VALOR TOTAL</p>					<p>R\$ 70.000,00 (SETENTA MIL REAIS)</p>

LOTE V – CARTEIRA ESCOLAR TAMANHO ADULTO

ITEM	DESCRIÇÃO	MARCA	QUANT	UND	VALOR UNIT	VALOR TOTAL
1	<p>CARTEIRA ESCOLAR TAMANHO ADULTO CARTEIRA ESCOLAR TAMANHO ADULTO - COM ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO CARACTERÍSTICAS DA CARTEIRA: PRANCHETA REGULÁVEL, FABRICADA EM ABS PELO PROCESSO DE INJEÇÃO, MEDINDO: 560MM X 390MM (+/- 5%). DESIGN DAS LATERAIS SENDO CÔNCAVA DE UM LADO E CONVEXA DE OUTRA, POSSIBILITANDO ENCAIXE COM OUTRAS PRANCHETAS QUANDO ESTIVEREM LADO A LADO. BORDA FRONTAL MEDINDO 40MM DE ALTURA E BORDA TRASEIRA MEDINDO 30MM DE ALTURA (+/- 5%). PORTA LÁPIS NA POSIÇÃO HORIZONTAL E AO LADO O PORTA COPOS EM ALTO RELEVO, OBSERVANDO O MÁXIMO DE ÁREA LIVRE DE TRABALHO OBJETIVANDO ACOMODAR 02 FOLHAS A4 LADO A LADO, SEM NENHUMA PROTUBERÂNCIA E REENTRÂNCIA NESTA ÁREA DE TRABALHO. FIXADAS SEM PARAFUSOS, SUSTENTADA POR 1 TUBO 25MM X 25MM E 30MM X 30MM COM ESPESSURA DE 1,9MM AMBOS INTEIROS, SEM EMENDAS, SEM RUGAS, DOBRADOS PELO PROCESSO DE CONFORMAÇÃO MECÂNICA POR DOBRAMENTO, POSICIONADOS SOB A PRANCHETA, LIGADOS A ESTRUTURA DA CADEIRA. DISPOSITIVO DE REGULAGEM NA PARTE INFERIOR DA PRANCHETA DEVERÁ SER COMPOSTO POR TUBOS REDONDOS EM AÇO INDUSTRIAL DE COM DIÂMETRO MÍNIMOS DE 1.1/8" QUE ENVOLVEM AS</p>	QUALITY	200	UND	R\$ 450,00	R\$ 90.000,00

MARIA IVANILDA ABREU SAMPAIO EIRELLI- ME
RUA CLOVIS PINTO, 2191, BAIRRO SÃO MATEUS, CANINDÉ/CE CEP: 62.700-000
CNPJ: 21.810.730/0001-28
E-MAIL: isacomerciosservicos@yahoo.com
Fone: (85) 9 97747597





BUCHAS PLÁSTICAS E OS TRILHOS DE AÇO INDUSTRIAL REDONDO COM DIÂMETRO MÍNIMO DE 3/4", SE ENCAIXANDO AO TUBO QUADRADO 30MM X 30MM E 25MM X 25MM QUE ESTÃO SOB A PRANCHETA E FICAM PROTEGIDOS POR UM CONTRA TAMPO FABRICADO EM PP PELO PROCESSO DE INJEÇÃO, FIXADO A PRANCHETA POR ENCAIXE. ASSENTO COM MEDIDAS MÍNIMAS 400MM X 460MM (+/-5%). BASE DO ASSENTO E INTERLIGAÇÃO AO ENCOSTO EM TUBO OBLONGO 16MM X 30MM, COBERTO PELO ENCOSTO, UMA BARRA HORIZONTAL PARA SUSTENTAÇÃO SOB O ASSENTO EM TUBO 5/8. ESTRUTURA REFORÇADA COM 02 COLUNAS LATERAIS E PÉS EM MATERIAL PLÁSTICO EVITANDO CORROSÃO E DESGASTE. UMA BARRA HORIZONTAL DE REFORÇO EM TUDO OBLONGO MEDINDO 16MM X 30MM COM ESPESSURA DE 1,5MM FIXADA ENTRE UMA DAS COLUNAS QUE LIGA A BASE DO ASSENTO AOS PÉS. TODA A ESTRUTURA METÁLICA É FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR CONJUNTOS DE BANHOS QUÍMICOS PARA PROTEÇÃO E LONGEVIDADE DA ESTRUTURA E SOLDADO ATRAVÉS DO SISTEMA MIG. ALTURA ASSENTO/CHÃO 460MM APROXIMADAMENTE SEM ORIFÍCIOS FIXADOS POR MEIO DE PARAFUSOS. PORTA LIVROS CONFECCIONADO EM RESINA TERMOPLÁSTICA DE ALTO IMPACTO, POLIPROPILENO, FECHADO NAS PARTES TRASEIRA E LATERAIS COBRINDO PARTE DA ESTRUTURA QUE INTERLIGA A BASE DO ASSENTO AOS PÉS COM CAPACIDADE MÍNIMA DE 20 LITROS. ENCOSTO COM MEDIDAS MÍNIMAS 400MM X 360MM (+/-5%), COM PUXADOR. 5% DO SEU QUANTITATIVO LICITADO DEVERÁ SER AJUSTADO ÀS MEDIDAS MÍNIMAS DE 750MM X 500MM PARA O ASSENTO E MEDIDAS MÍNIMAS DE 750MM X 350MM PARA O ESPALDAR, PARA ATENDER AS EXIGÊNCIAS LEGAIS PARA PESSOAS OBESAS.

VALOR TOTAL

R\$ 90.000,00
(NOVENTA MIL REAIS)

LOTE VI - CONJUNTO ESCOLAR INFANTIL COLETIVO

ITEM	DESCRIÇÃO	MARCA	QUANT	UND	VALOR UNIT	VALOR TOTAL
1	<p>CONJUNTO REFEITÓRIO EM RESINA TERMOPLÁSTICA MEDINDO 2400MM, COM 12 CADEIRAS - TAMANHO INFANTIL. MESA COM TAMPO BIPARTIDO, MEDINDO 2400MMX800MMX590MM, TAMPO EM ABS LISO (ACRILONITRILA BUTADIENO ESTIRENO), VIRGEM, ISENTO DE CARGAS MINERAIS, INJETADO, DOTADO DUPLA BORDA DE 30MM DE ALTURA COM ESPAÇAMENTO DE 10 MM UMA DA OUTRA, LIGADAS POR NERVURAS TRANSVERSAIS PARA REFORÇO NO MÍNIMO 90, O TAMPO NÃO PODERÁ TER NERVURAS EM SEU CENTRO, A FIXAÇÃO NÃO PODERÁ SER FEITA POR CASTELOS E SIM DE FORMA LATERAL NA PARTE INTERNA DO TAMPO EVITANDO QUE A CABEÇA DO PARAFUSO ENTRE EM CONTATO COM O USUÁRIO, NOS PONTOS DE FIXAÇÃO DEVERÁ CONTER UMA TERCEIRA ALETA QUE SERVIRA DE REFORÇO NO MEMENTO DAS FIXAÇÃO. NA FACE SUPERIOR O TAMPO DEVERÁ TER UM REBAIXO DE 0,08MM PARA APLICAÇÃO DE LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA PRESSÃO DE 0,8MM DE ESPESSURA, ACABAMENTO TEXTURIZADO, NA COR CINZA - REFERÊNCIA PANTONE (*) 428 C), NA FACE SUPERIOR DO TAMPO, COLADO COM ADESIVO BICOMPONENTE. O LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA PRESSÃO DEVE SER APLICADO NO REBAIXO DO TAMPO DE ABS, EXCLUSIVAMENTE PELO PROCESSO DE FIXAÇÃO, GARANTINDO SEU PERFEITO NIVELAMENTO COM OS BORDOS DO TAMPO. A FIXAÇÃO DEVE SER FEITA DE MODO A GARANTIR A INEXISTÊNCIA DE RESÍDUOS DE COLA NAS SUPERFÍCIES E PERFEITO AJUSTE NO ENCONTRO DO LAMINADO AO REBAIXO DO TAMPO, FIXADO A ESTRUTURA POR MEIO DE PARAFUSOS NÃO VISÍVEIS, BASE DO TAMPO DA MESA FORMADA POR 01 TUBO QUADRADO MEDINDO 25MM X 25MM X 1,2MM POSICIONADO SOB O TAMPO, FABRICADA PELO PROCESSO DE CONFORMAÇÃO MECÂNICA POR DOBRAMENTO, COBRINDO TODO O PERÍMETRO DA MESA RESULTANDO EM UM ÚNICO PONTO DE SOLDA UNINDO AS EXTREMIDADES DO MESMO TUBO, 02</p>	DELTA DESK	100	UND	R\$ 6.000,00	R\$ 600.000,00





BARRAS DE SUSTENTAÇÃO EM TUBO 50MM X30MM X 1,2 MM E UMA BARRA DE LIGAÇÃO DO TAMPO CONFECCIONADA EM TUBO QUADRADO 25MM X 25MMX 1,2MM. 02 COLUNAS VERTICAIS LATERAIS UNINDO O TAMPO AOS PÉS EM TUBOS OBLONGO MEDINDO 77MM X 40MM COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1,2MM, MARCA DO FABRICANTE INJETADA EM AUTO-RELEVO NO TAMPO DA MESA. BASE DOS PÉS EM TUBO OBLONGO MEDINDO 20MM X 48MM COM ESPESSURA DE 1,5MM EM FORMA DE ARCO. UMA BARRA DE SUSTENTAÇÃO EM TUBO OBLONGO MEDINDO 20MM X 48MM FIXADAS ENTRE AS COLUNAS. SAPATAS CALANDRADAS ANTIDERRAPANTES ENVOLVENDO AS EXTREMIDADES DOS TUBOS QUE COMPÕEM OS PÉS, DESEMPENHANDO A FUNÇÃO DE PROTEÇÃO DA PINTURA, AUMENTANDO A DURABILIDADE, ACOMPANHAM O FORMATO DOS PÉS EM ARCO, MEDINDO APROXIMADAMENTE 162MM X 53MM COM TOLERÂNCIA DE +/- 2,00MM, FABRICADAS EM POLIPROPILENO VIRGEM, PODENDO SER INJETADAS NA MESMA COR DO TAMPO E PRESA À ESTRUTURA POR MEIOS DE PARAFUSO. CADEIRA COM ASSENTO E ENCOSTO EM RESINA PLÁSTICA VIRGEM, FABRICADOS PELO PROCESSO DE INJEÇÃO TERMOPLÁSTICO, MARCA DO FABRICANTE INJETADA EM AUTO-RELEVO DEVERÁ ESTAR NO ENCOSTO. ASSENTO COM MEDIDAS MÍNIMAS 340MM X 340MM, ALTURA ASSENTO/CHÃO 349MM APROXIMADAMENTE, FIXADO POR PARAFUSOS. ENCOSTO COM MEDIDAS MÍNIMAS 340MM X 330MM COM PUXADOR PARA FACILITAR O CARREGAMENTO DA CADEIRA, FIXADO POR MEIO DE PARAFUSOS, INTERLIGAÇÃO AO ENCOSTO EM TUBO OBLONGO MEDINDO 16MM X 30MM COBERTO PELO ENCOSTO, ESTRUTURA REFORÇADA COM 02 COLUNAS LATERAIS E PÉS EM MATERIAL PLÁSTICO EVITANDO CORROSÃO E DESGASTE. UMA BARRA HORIZONTAL DE REFORÇO EM TUDO OBLONGO MEDINDO 16MM X 30MM COM ESPESSURA DE 1,5MM FIXADA ENTRE UMA DAS COLUNAS QUE LIGA A BASE DO ASSENTO AOS PÉS. TODA A ESTRUTURA METÁLICA É FABRICADA

MARIA IVANILDA ABREU SAMPAIO EIRELLI- ME
RUA CLOVIS PINTO, 2191, BAIRRO SÃO MATEUS, CANINDÉ/CE CEP: 62.700-000
CNPJ: 21.810.730/0001-28
E-MAIL: isacomercioservicos@yahoo.com
Fone: (85) 9 97747597

[Handwritten signatures and initials in the right margin]

EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR CONJUNTOS DE BANHOS QUÍMICOS PARA PROTEÇÃO E LONGEVIDADE DA ESTRUTURA E SOLDADO ATRAVÉS DO SISTEMA MIG. O FORNECEDOR DEVERÁ APRESENTAR LAUDO TÉCNICO QUE COMPROVE A QUALIDADE DA COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO NA ABNT NBR ISO/IEC 17025					
VALOR TOTAL					R\$ 600.000,00 (SEISCENTOS MIL REAIS)

VALOR GLOBAL DA PROPOSTA: R\$ 2.650.000,00 (DOIS MILHOES, SEISCENTOS E CINQUENTA MIL REAIS)

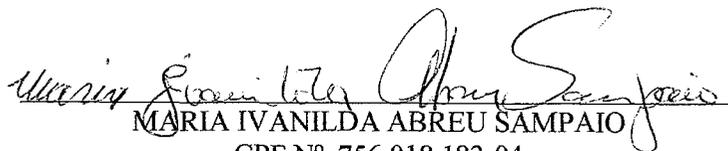
VALIDADE DA PROPOSTA: 120 (CENTO E VINTE) DIAS
PRAZO DE ENTREGA: CONFORME EDITAL

DECLARO PARA OS DEVIDOS FINS QUE NOS PREÇOS OFERECIDOS ESTÃO INCLUÍDAS TODAS AS DESPESAS

INCIDENTES SOBRE OS PRODUTOS, REFERENTE A FRETE, TRIBUTOS, DESLOCAMENTO DE PESSOAL E DEMAIS ÔNUS PENITENTES A PRESTAÇÃO DO OBJETO LICITADO.

PESSOA P/ CONTATO: MARIA IVANILDA ABREU SAMPAIO
CARTEIRA DE IDENTIDADE Nº 2810280-94
CPF Nº 756.018.183-04

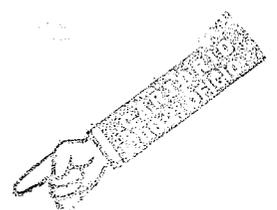
CANINDÉ, 11 DE AGOSTO DE 2020.


MARIA IVANILDA ABREU SAMPAIO

CPF Nº. 756.018.183-04

MARIA IVANILDA ABREU SAMPAIO EIRELI - ME

CNPJ Nº. 21.810.730/0001-28



Cartório do 2º Ofício de Canindé
Reconheço POR SEMELHANÇA a firma de MARIA IVANILDA ABREU SAMPAIO. Em test. da verdade. Dou fé.
Canindé-CE, 11/08/2020.

RAFAELA BRITO ARRUDA



Handwritten notes and signatures:
24
we
n

MARIA IVANILDA ABREU SAMPAIO EIRELLI - ME
RUA CLOVIS PINTO, 2191, BAIRRO SÃO MATEUS, CANINDÉ/CE CEP: 62.700-000
CNPJ: 21.810.730/0001-28
E-MAIL: isacomercioservicos@yahoo.com
Fone: (85) 9 97747597

13

N. LANDY BOTO PORTELA – ME

DISTRITO DE MUMBABA, S/N, MASSAPE – CEARA

CNPJ: 23.347.561/0001-67



A PREFEITURA MUNICIPAL DE MARCO - CE

PREGAO PRESENCIAL Nº 4220701/2020/2020

OBJETO: AQUISIÇÃO DE KIT DE MATERIAL PERMANENTE PARA ATENDER AS NECESSIDADES DAS ESCOLAS DO MUNICÍPIO JUNTO À SECRETARIA DE EDUCAÇÃO, CULTURA E DESPORTO DO MUNICÍPIO DE MARCO-CE.

APRESENTAMOS A V. SÁS., AQUISIÇÃO DE KIT DE MATERIAL PERMANENTE PARA ATENDER AS NECESSIDADES DAS ESCOLAS DO MUNICÍPIO JUNTO À SECRETARIA DE EDUCAÇÃO, CULTURA E DESPORTO DO MUNICÍPIO DE MARCO-CE., COM PRAZO DE EXECUÇÃO ATE 31 DE DEZEMBRO DE 2020, VALOR TOTAL GERAL: R\$ 170.000,00 (CENTO E SETENTA MIL REAIS)

NESTA OPORTUNIDADE, TEMOS A DECLARAR, INTEIRA SUBMISSÃO AS PRECERITOS LEGAIS EM VIGOR, ESPECIALMENTE O DA LEI Nº 10.520/02 E CONDIÇÕES DO EDITAL DE LICITAÇÃO DE PREGÃO PRESENCIAL E SOB PENA DA LEI, QUE TOMAMOS PLENOS CONHECIMENTOS DO OBJETO DESTA LICITAÇÃO, QUE NÃO POSSUIMOS NENHUM IMPEDITIVO PARA PARTICIPAÇÃO DESTE CERTAME E QUE NOS SUBMETERMOS A TODAS CLAUSULAS E CONDIÇÕES PREVISTA NESTE EDITAL.

INFORMAMOS QUE O PRAZO DE VALIDADE DA NOSSA PROPOSTA É DE 120 (CENTO E VINTE) DIAS CORRIDOS, A CONTAR DA DATA DA ABERTURA DA LICITAÇÃO.

DECLARAMOS QUE TOMOU CONHECIMENTO DE TODAS AS CONDIÇÕES DESTE EDITAL E QUE POSSAM ORIENTAR A ELABORAÇÃO COMPLETA DA PROPOSTA DE PREÇOS, BEM COMO QUE DE POSSE DO EDITAL COM OS PROJETOS COMPLETOS TIROU TODAS AS DÚVIDAS COM RELAÇÃO AOS SERVIÇOS, TENDO CONDIÇÕES DE EXECUTÁ-LOS.

DECLARO QUE NOS PREÇOS PROPOSTOS ENCONTRAM-SE TODOS OS TRIBUTOS, ENCARGOS SOCIAIS, TAXAS E QUAISQUER OUTROS ONUS QUE POR VENTURA POSSA RECAIR SOBRE O SERVIÇOS, OBJETO DA PRESENTA LICITAÇÃO.

FINALIZANDO, DECLARAMOS QUE ASSUMIMOS INTEIRA RESPONSABILIDADE PELA EXECUÇÃO DOS SERVIÇOS OBJETO DESTE EDITAL E QUE SERÃO EXECUTADOS CONFORME EXIGÊNCIA EDITALÍCIA E CONTRATUAL, E QUE OS SERVIÇOS COMEÇARAM DENTRO DO PRAZO DE ATE 24 HORAS CONTADOS A PARTIR DA DATA DE RECEBIMENTO DA ORDEM DE SERVIÇO.

MASSAPE, 12 DE AGOSTO DE 2020.

NAYR LANDY BOTO PORTELA

PROPRIETARIO

CPF: 962.791.683-87

N. LANDY BOTO PORTELA – ME

DISTRITO DE MUMBABA, S/N, MASSAPE – CEARA - TELEFONES (88) 3614.5235, (88) 9415.2321

CNPJ: 23.347.561/0001-67

Email: nayrlandyportela@gmail.com

N. LANDY BOTO PORTELA – ME

DISTRITO DE MUMBABA, S/N, MASSAPE– CEARA

CNPJ: 23.347.561/0001-67



A PREFEITURA MUNICIPAL DE MARCO - CE

PREGAO PRESENCIAL Nº 4220701/2020/2020

OBJETO: AQUISIÇÃO DE KIT DE MATERIAL PERMANENTE PARA ATENDER AS NECESSIDADES DAS ESCOLAS DO MUNICÍPIO JUNTO À SECRETARIA DE EDUCAÇÃO, CULTURA E DESPORTO DO MUNICÍPIO DE MARCO-CE.

APRESENTAMOS A V. SÁS., AQUISIÇÃO DE KIT DE MATERIAL PERMANENTE PARA ATENDER AS NECESSIDADES DAS ESCOLAS DO MUNICÍPIO JUNTO À SECRETARIA DE EDUCAÇÃO, CULTURA E DESPORTO DO MUNICÍPIO DE MARCO-CE., COM PRAZO DE EXECUÇÃO ATE 31 DE DEZEMBRO DE 2020, VALOR TOTAL GERAL: R\$ 170.000,00 (CENTO E SETENTA MIL REAIS)

NESTA OPORTUNIDADE, TEMOS A DECLARAR, SOB PENA DA LEI, QUE TOMAMOS PLENOS CONHECIMENTOS DO OBJETO DESTA LICITAÇÃO, QUE NÃO POSSUIMOS NENHUM IMPETITIVO PARA PARTICIPAÇÃO DESTE CERTAME E QUE NOS SUBMETERMOS A TODAS CLAUSULAS E CONDIÇÕES PREVISTA NESTE EDITAL.

LOTE	ESPECIFICAÇÕES	MARCA	UNID	QNT	VL. UNT	VL. TOTAL	
01	01 CONJUNTO ESCOLAR INFANTIL COLETIVO, FORMADO POR 01 MESA E 06 CADEIRAS TAMANHO INFANTIL. CARACTERÍSTICAS DA CADEIRA E MESA: CADEIRA COM ASSENTO E ENCOSTO EM RESINA PLÁSTICA VIRGEM, FABRICADOS PELO PROCESSO DE INJEÇÃO TERMOPLÁSTICO. ASSENTO COM MEDIDAS MÍNIMAS 340MM X 340MM, ALTURA ASSENTO/CHÃO 349MM APROXIMADAMENTE, FIXADO POR PARAFUSOS. ENCOSTO COM MEDIDAS MÍNIMAS 340MM X 330MM COM PUXADOR PARA FACILITAR O CARREGAMENTO DA CADEIRA, FIXADO POR MEIO DE PARAFUSOS. SAPATAS CALANDRADAS ANTIDERRAPANTES ENVOLVENDO AS EXTREMIDADES, DESEMPENHANDO A FUNÇÃO DE PROTEÇÃO DA PINTURA PREVENINDO CONTRA FERRUGEM, MEDINDO 162MM X 53MM E 100MM X 53MM (+/- 2,00MM), INJETADAS EM POLIPROPILENO VIRGEM E PRESA À ESTRUTURA POR DE PARAFUSOS. ESTRUTURA METÁLICA FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR CONJUNTOS DE BANHOS QUÍMICOS PARA PROTEÇÃO E LONGEVIDADE DA ESTRUTURA E SOLDADO ATRAVÉS DO SISTEMA MIG. ESTRUTURA FORMADA POR DOIS PARES DE TUBO OBLONGO MEDINDO 16MM X 30MM COM ESPESSURA DE 1,5MM. BASE DO ASSENTO E INTERLIGAÇÃO AO ENCOSTO EM TUBO OBLONGO MEDINDO 16MM X 30MM COBERTO PELO ENCOSTO. UMA BARRA HORIZONTAL DE REFORÇO EM TUDO OBLONGO MEDINDO 16MM X 30MM COM ESPESSURA DE 1,5MM FIXADA ENTRE UMA DAS COLUNAS QUE LIGA A BASE DO ASSENTO AOS PÉS. BASE DOS PÉS EM TUBO OBLONGO MEDINDO	N LANDY				RS 650,00	RS 130.000,00
			UND	200	X		

N. LANDY BOTO PORTELA – ME

DISTRITO DE MUMBABA, S/N, MASSAPE– CEARA - TELEFONES (88) 3614.5235, (88) 9415.2321

CNPJ: 23.347.561/0001-67

Email: nayrlandyportela@gmail.com

Handwritten signatures and notes:
A large signature is written over the bottom right of the table.
Below it, there are several scribbles and the handwritten text "02/10/20" with a checkmark.

N. LANDY BOTO PORTELA – ME

DISTRITO DE MUMBABA, S/N, MASSAPE- CEARA

CNPJ: 23.347.561/0001-67



20MM X 48MM COM ESPESSURA DE 1,5MM EM FORMA DE ARCO COM RAIOS MEDINDO NO MÁXIMO 800,0MM COR DA ESTRUTURA: BRANCA. MESA MEDINDO 1200 X 800 X 590MM, TAMPO LISO ÚNICO EM ACRILONITRILA BUTADIENO ESTIRENO, VIRGEM, ISENTO DE CARGAS MINERAIS, INJETADO, DOTADO DUPLA BORDA DE 30MM DE ALTURA COM ESPAÇAMENTO DE 10 MM UMA DA OUTRA, LIGADAS POR NERVURAS TRANSVERSAIS PARA REFORÇO NO MÍNIMO 90. TAMPO SEM NERVURAS EM SEU CENTRO, COM FIXAÇÃO DE FORMA LATERAL NA PARTE INTERNA DO TAMPO EVITANDO QUE A CABEÇA DO PARAFUSO ENTRE EM CONTATO COM O USUÁRIO. NOS PONTOS DE FIXAÇÃO DEVERÁ CONTER UMA TERCEIRA ALETA QUE SERVIRÁ DE REFORÇO NO MOMENTO DAS FIXAÇÕES. FACE SUPERIOR O TAMPO DEVERÁ TER UM REBAIXO DE 0,08MM PARA APLICAÇÃO DE LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA PRESSÃO DE 0,8MM DE ESPESSURA, ACABAMENTO TEXTURIZADO, NA COR CINZA - REFERÊNCIA PANTONE (*) 428 C), NA FACE SUPERIOR DO TAMPO, FIXADO COM ADESIVO BICOMPONENTE. O LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA PRESSÃO DEVE SER APLICADO NO REBAIXO DO TAMPO DE ACRILONITRILA BUTADIENO ESTIRENO, EXCLUSIVAMENTE PELO PROCESSO DE COLAGEM, GARANTINDO SEU PERFEITO NIVELAMENTO COM OS BORDOS DO TAMPO. FIXAÇÃO DEVERÁ SER FEITA A ESTRUTURA POR MEIO DE PARAFUSOS NÃO VISÍVEIS, BASE DO TAMPO DA MESA FORMADA POR 01 TUBO QUADRADO MEDINDO 25MM X 25MM X 1,2MM POSICIONADO SOB O TAMPO, FABRICADA PELO PROCESSO DE CONFORMAÇÃO MECÂNICA POR DOBRAMENTO, COBRINDO TODO O PERÍMETRO DA MESA RESULTANDO EM UM ÚNICO PONTO DE SOLDA UNINDO AS EXTREMIDADES DO MESMO TUBO, 02 BARRAS DE SUSTENTAÇÃO EM TUBO 50MM X 30MM X 1,2 MM E UMA BARRA DE LIGAÇÃO DO TAMPO CONFECCIONADA EM TUBO QUADRADO 25 X 25 X 1,2MM. 02 COLUNAS VERTICAIS LATERAIS UNINDO O TAMPO AOS PÉS EM TUBOS OBLONGO MEDINDO 77MM X 40MM COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1,2MM. BASE DOS PÉS EM TUBO OBLONGO MEDINDO 20MM X 48MM COM ESPESSURA DE 1,5MM EM FORMA DE ARCO. UMA BARRA DE SUSTENTAÇÃO EM TUBO OBLONGO MEDINDO 20MM X 48MM FIXADAS ENTRE AS COLUNAS. SAPATAS CALANDRADAS ANTIDERRAPANTES ENVOLVENDO AS EXTREMIDADES DOS TUBOS QUE COMPÕEM OS PÉS, DESEMPENHANDO A FUNÇÃO DE PROTEÇÃO DA PINTURA, AUMENTANDO A DURABILIDADE, ACOMPANHAM O FORMATO DOS PÉS EM ARCO, MEDINDO APROXIMADAMENTE 162MM X 53MM COM

N. LANDY BOTO PORTELA – ME

DISTRITO DE MUMBABA, S/N, MASSAPE- CEARA - TELEFONES (88) 3614.5235, (88) 9415.2321

CNPJ: 23.347.561/0001-67

Email: nayrlandyportela@gmail.com

Handwritten signatures and dates: 03/05/14

N. LANDY BOTO PORTELA – ME

DISTRITO DE MUMBABA, S/N, MASSAPE– CEARA

CNPJ: 23.347.561/0001-67



	TOLERÂNCIA DE +/- 2,00MM, FABRICADAS EM POLIPROPILENO VIRGEM, PODENDO SER INJETADAS NA MESMA COR DO TAMPO E PRESA À ESTRUTURA POR MEIOS DE PARAFUSO. *O FORNECEDOR DEVERÁ APRESENTAR LAUDO TÉCNICO QUE COMPROVE A QUALIDADE DA COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO NA ABNT NBR ISO/IEC 17025. Und 200					
05	01 CARTEIRA ESCOLAR TAMANHO ADULTO CARTEIRA ESCOLAR TAMANHO ADULTO - COM ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO CARACTERÍSTICAS DA CARTEIRA: PRANCHETA REGULÁVEL, FABRICADA EM ABS PELO PROCESSO DE INJEÇÃO, MEDINDO: 560MM X 390MM (+/- 5%). DESIGN DAS LATERAIS SENDO CÔNCAVA DE UM LADO E CONVEXA DE OUTRA, POSSIBILITANDO ENCAIXE COM OUTRAS PRANCHETAS QUANDO ESTIVEREM LADO A LADO. BORDA FRONTAL MEDINDO 40MM DE ALTURA E BORDA TRASEIRA MEDINDO 30MM DE ALTURA (+/- 5%). PORTA LÁPIS NA POSIÇÃO HORIZONTAL E AO LADO O PORTA COPOS EM ALTO RELEVO, OBSERVANDO O MÁXIMO DE ÁREA LIVRE DE TRABALHO OBJETIVANDO ACOMODAR 02 FOLHAS A4 LADO A LADO, SEM NENHUMA PROTUBERÂNCIA E REENTRÂNCIA NESTA ÁREA DE TRABALHO. FIXADAS SEM PARAFUSOS, SUSTENTADA POR 1 TUBO 25MM X 25MM E 30MM X 30MM COM ESPESSURA DE 1,9MM AMBOS INTEIROS, SEM EMENDAS, SEM RUGAS, DOBRADOS PELO PROCESSO DE CONFORMAÇÃO MECÂNICA POR DOBRAMENTO, POSICIONADOS SOB A PRANCHETA, LIGADOS À ESTRUTURA DA CADEIRA. DISPOSITIVO DE REGULAGEM NA PARTE INFERIOR DA PRANCHETA DEVERÁ SER COMPOSTO POR TUBOS REDONDOS EM AÇO INDUSTRIAL DE COM DIÂMETRO MÍNIMOS DE 1.1/8" QUE ENVOLVEM AS BUCHAS PLÁSTICAS E OS TRILHOS DE AÇO INDUSTRIAL REDONDO COM DIÂMETRO MÍNIMO DE 3/4", SE ENCAIXANDO AO TUBO QUADRADO 30MM X 30MM E 25MM X 25MM QUE ESTÃO SOB A PRANCHETA E FICAM PROTEGIDOS POR UM CONTRA TAMPO FABRICADO EM PP PELO PROCESSO DE INJEÇÃO, FIXADO A PRANCHETA POR ENCAIXE. ASSENTO COM MEDIDAS MÍNIMAS 400MM X 460MM (+/-5%). BASE DO ASSENTO E INTERLIGAÇÃO AO ENCOSTO EM TUBO OBLONGO 16MM X 30MM, COBERTO PELO ENCOSTO, UMA BARRA HORIZONTAL PARA SUSTENTAÇÃO SOB O ASSENTO EM TUBO 5/8. ESTRUTURA REFORÇADA COM 02 COLUNAS LATERAIS E PÉS EM MATERIAL PLÁSTICO EVITANDO CORROSAO E DESGASTE. UMA BARRA HORIZONTAL DE REFORÇO EM TUDO OBLONGO MEDINDO 16MM X 30MM COM ESPESSURA	N LANDY			RS 200,00	RS 40.000,00
			UND	200		

N. LANDY BOTO PORTELA – ME

DISTRITO DE MUMBABA, S/N, MASSAPE– CEARA - TELEFONES (88) 3614.5235, (88) 9415.2321

CNPJ: 23.347.561/0001-67

Email: nayrlandyportela@gmail.com

Handwritten signatures and dates: 04/10/05

D.R LOCAÇÕES E SERVIÇOS - ME

16

PROPOSTA DE PREÇOS

PREFEITURA MUNICIPAL DE MARCO - CE

Pregão Presencia. N° 4220701/2020/2020

kit de material permanente para atender as necessidades das Escolas do município junto à Secretaria de Educação, Cultura e Desporto do município de Marco-CE.

LOTE UNICO

ITEM	DESCRIÇÃO DO PRODUTO	UNID	QTD	VALOR/ UNIDADE	VALOR/ TOTAL
1	CADEIRA ADULTO SOBRE LONGARINAS COM 03 LUGARES. CADEIRA COM ASSENTO E ENCOSTO EM RESINA PLÁSTICA VIRGEM, FABRICADOS PELO PROCESSO DE INJEÇÃO TERMOPLÁSTICO, FIXADOS POR MEIO DE PARAFUSOS, MARCA DO FABRICANTE INJETADA EM AUTO-RELEVO DEVERÁ ESTAR NO ENCOSTO . ASSENTO COM MEDIDAS MÍNIMAS 403MM X 463MM, ALTURA ASSENTO/CHÃO 460MM APROXIMADAMENTE. ENCOSTO COM MEDIDAS MÍNIMAS 403MM X 364MM COM PUXADOR PARA FACILITAR O CARREGAMENTO. ESTRUTURA DA BASE DO ASSENTO EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL EM DUAS BARRAS PARALELAS DE SECÇÃO 40X20 MM, INTERLIGAÇÃO AO ENCOSTO EM TUBO OBLONGO MEDINDO 16MM X 30MM COM ESPESSURA DE 1,5MM COBERTO PELO ENCOSTO. DUAS COLUNAS VERTICAIS LATERAIS UNINDO A BASE DO ASSENTO AOS PÉS EM TUBOS OBLONGO MEDINDO 20MM X 48MM COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1,2MM. ESTRUTURA REFORÇADA COM 02 COLUNAS LATERAIS E PÉS EM MATERIAL PLÁSTICO EVITANDO CORROSÃO E DESGASTE. TODA A ESTRUTURA METÁLICA É FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR CONJUNTOS DE BANHOS QUÍMICOS PARA PROTEÇÃO E LONGEVIDADE DA ESTRUTURA E SOLDADO ATRAVÉS DO SISTEMA MIG. EM ATENÇÃO AO PÚBLICO P.O. (PESSOAS OBESAS), ESTE ITEM DEVERÁ TER ATÉ 5% DO SEU QUANTITATIVO AJUSTADO ÀS MEDIDAS MÍNIMAS DE 750MM X 500MM PARA O ASSENTO E MEDIDAS MÍNIMAS DE 750MM X 350MM PARA O ESPALDAR, CONFECCIONADAS EM RESINA PLÁSTICA MANTENDO O MESMO O DESIGN.	UND	100	R\$ 6.000,00	R\$ 600.000,00
		VALOR TOTAL = R\$ 600.000,00 (SEISCENTOS MIL REIAS)			

(Handwritten marks)

Dr. Av. Lucia Saboia - 23
Bairro/Centro Sobral - CE
CEP - 62011-010
CNPJ - 277817880001-77
EMAIL- DRSERVICOS_ME@HOTMAIL.COM.BR
FONE: (88) 99335-1611

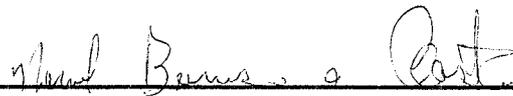
(Handwritten signature and stamp)

SECRETARIA DE EDUCAÇÃO, CULTURA E DESPORTO
MARCO - CE

D.R. LOCAÇÕES E SERVIÇOS - ME

Declaramos, neste ato, nossa inteira submissão aos ditames da Lei nº 8.666/93 e suas alterações posteriores, bem como às cláusulas e condições estabelecidas neste pregão presencial. Prezados (AS) senhores (AS), apresentamos A V. SÃS, nossa proposta, com prazo ate 31 de dezembro de 2019. Finalizando, declaramos q assumimos toda e inteira responsabilidade pela execução dos serviços objeto deste edital e que será executado conforme exigência editalícia e contratual e que serão iniciados dentro do prazo ate 10 (dez) dias consecutivos contados a partir da data de recebimento da ordem de serviços.

VALIDADE DA PROPOSTA: 120 (CENTO E VINTE) DIAS.
MARCO DATA: 10/08/2020)



MANOEL BARROSO DA COSTA
PROPRIETARIO (a)

N

A

R *el*

Dr. Av. Lucia Saboia – 23
Bairro/Centro Sobral – CE
CEP - 62011-010
CNPJ – 277817880001-77
EMAIL- DRSERVICOS_ME@HOTMAIL.COM.BR
FONE: (88) 99335-1611

